

प्लाष्टर
छोटो अवधिको
पाठ्यक्रम

(कम्पिटेन्सीमा आधारित)



प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद्

पाठ्यक्रम विकास महाशाखा

सानोठिमी, भक्तपुर

२०६९

बिषय सूची

परिचय	4
लक्ष्य.....	4
उद्देश्यहरु.....	4
पाठ्यक्रमको विवरण.....	4
तालीम अबधि.....	4
लक्षित समूह	4
प्रशिक्षार्थी संख्या	4
प्रशिक्षण-भाषा.....	4
प्रशिक्षार्थी-उपस्थिति	4
यस पाठ्यक्रमको जोड	5
प्रवेश-मापदण्ड.....	5
अनुगमन-सुभाब.....	5
प्रमाण-पत्र.....	5
श्रेणी विभाजन प्रणाली.....	5
प्रशिक्षार्थी-मुल्याङ्कन	5
प्रशिक्षकको न्यूनतम योग्यता	5
प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात	5
प्रशिक्षकलाई सुभाब.....	5
(क) प्रशिक्षणको लागि सुभाब.....	5
(ख) प्रशिक्षार्थीको कार्यसम्पादन मूल्यांकनको लागि सुभाब	7
(ग) सीप-तालीमको लागि सुभाब	7
(घ) अन्य सुभाबहरु.....	8
प्लास्टरको पाठ्य संरचन.....	9
मोड्युल र सब- मोड्युलहरुको सूची	10
मोड्युल : १ : सुरक्षा, ज्यावल, उपकरण र सामग्री	11
सब-मोड्युल : १. सुरक्षा	11
सब-मोड्युल : २. ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु	20
मोड्युल : २. आधारभूत नाप जांच कार्य	21
मोड्युल : ४ : मसला बनाउने कार्य	38
मोड्युल : ५ : प्लास्टर गर्ने सतहको पृष्ठभूमिको (Background) तयारी.....	48

मोड्युल : ७ : प्लाष्टर कार्य	61
सब मोड्युल : १ : प्लाष्टर कोटिङ्ग	61
सब मोड्युल : २ : विभिन्न सतहमा प्लाष्टरिङ्ग	75
मोड्युल : ७ बांस र काठको खट निर्माण.....	92
मोड्युल : ९ : घरको विभिन्न भागहरूमा प्लाष्टरिङ्ग	101
मोड्युल : ९ : संचार, व्यावसायिकता र उद्यमशीलता विकास.....	126
सब-मोड्युल : १. संचार	126
सब-मोड्युल : २. व्यावसायिकता विकास	126
सब मोड्युल : ३. उद्यमशीलता विकास (Entrepreneurship Development)	128
एनेक्स-ख.....	131
एनेक्स-ग	132
कार्यक्रम संचालनार्थ आवश्यक भौतिक सुविधाहरू	132
एनेक्स-घ.....	133
Quality Indicators	137

परिचय

यो “प्लाष्टर” शीर्षक पाठ्यक्रम Plaster सम्बन्धी ज्ञान र सीपयुक्त निर्माण क्षेत्रमा आवश्यक पर्ने आधारभूत तहको मानव संसाधन उत्पादन गर्न तयार गरिएको एउटा सीपमा आधारित पाठ्यक्रम हो । यो पाठ्यक्रममा समावेश गरिएका ज्ञान र सीप लाई तालीम मार्फत सिकाई गरे पश्चात तालीममा सहभागी प्रशिक्षार्थीहरूलाई सम्बन्धित व्यावसायमा स्वरोजगार तथा बैतनिक रोजगार हुनका लागि अवसर प्रदान गर्नेछ ।

लक्ष्य

Plastering प्रविधि सम्बन्धी सीप र ज्ञानयुक्त उद्यमी वा स्व-रोजगार वा बेतन-रोजगार भई नेपाली निर्माण क्षेत्रमा काम गर्न सक्ने मानव सम्पदा उत्पादन गर्ने ।

उद्देश्यहरू

यो तालीम कार्यक्रम सम्पन्न भइसकेपछि प्रशिक्षार्थीहरूले निम्न उद्देश्यहरू पूरा गर्ने छन ।

१. प्लाष्टर सम्बन्धी आधारभूत प्रविधिबारे अवगत हुन ।
२. प्लाष्टर गर्ने प्रविधिसंग सम्बन्धित आधारभूत नाप जांच कार्य गर्न ।
३. प्लाष्टर गर्ने प्रयोजनको लागि आवश्यक पर्ने विभिन्न किसिमका मसलाहरू तयार गर्न ।
४. घरको विभिन्न प्लाष्टर गर्ने भागको पृष्ठभूमि तयार गरी प्लाष्टर कार्य गर्न ।
५. प्लाष्टर गर्दा अस्थायी रूपमा Scaffolding खडा गरी अग्लो भागमा प्लाष्टर गर्न ।

पाठ्यक्रमको विवरण

यसमा Plaster गर्ने आधारभूत तहका मिश्रले सम्पादन गर्नुपर्ने कार्य संग सम्बन्धित ज्ञान र सीप समावेश गरिएको छ । यसमा खासगरी विभिन्न ज्यावल र उपकरणहरूको प्रयोग, सुरक्षा अवलम्बन, प्लाष्टर सम्बन्धी आधारभूत नापजांच कार्य, विभिन्न किसिमका मसलाहरू बनाउने कार्य, प्लाष्टर गर्ने भागको पृष्ठभूमि तयार गरी विभिन्न भागको प्लाष्टर गर्ने कार्य र बांस तथा काठको खट तयार गरी अग्लो भागमा प्लाष्टर गर्ने कार्यसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीप समावेश गरिएको छ । साथै यसमा छुट्टै सब मोड्यूलको रूपमा उद्यमशीलता विकास समावेश गरिएको छ ।

यस पाठ्यक्रमले प्लाष्टरको लागि आवश्यक सीप र ज्ञान प्रदान गर्दछ । यस पाठ्यक्रममा आधारित तालीम कार्यक्रमले एकातर्फ प्रशिक्षकहरूलाई पाठ्यक्रममा समावेश भएका सीप तथा ज्ञानलाई प्रदर्शन गर्न तथा सिकाउने र अर्को तर्फ प्रशिक्षार्थीहरूलाई अभ्यास गर्न तथा सिक्न प्रचुर मौका दिन्छ । यस तालीम कार्यक्रममा प्रशिक्षार्थीहरूले पाठ्यक्रममा समावेश गरिएका ज्ञान र सीपहरू सिक्नका लागि आवश्यक ज्यावल, उपकरण तथा सामग्रीहरू प्रयोग गरी उक्त ज्ञान र सीपहरू अभ्यास गर्ने र सिक्नेछन ।

तालीम अबधि

- यस पाठ्यक्रममा आधारित तालीम कार्यक्रमको जम्मा समयअवधि ३९० घण्टा (तीन महिना) हुनेछ ।

लक्षित समूह

- कम्तिमा कक्षा ५ उत्तीर्ण भएका यस व्यवसायमा अभिरुचि राख्ने व्यक्तिहरू ।

प्रशिक्षार्थी संख्या

- अधिकतम ३० जना ।

प्रशिक्षण-भाषा

- नेपाली वा अंग्रेजी वा दुवै ।

प्रशिक्षार्थी-उपस्थिति

- सैद्धान्तिक कक्षाहरूमा ८० प्रतिशतको उपस्थिति हुनुपर्ने ।
- व्यावहारिक(प्राक्टिकल)कक्षाहरूमा ९० प्रतिशतको उपस्थिति हुनुपर्ने ।

यस पाठक्रमको जोड

- यस पाठक्रमले सीप विकासमा जोड दिन्छ। यस पाठक्रमले ८० प्रतिशत समय सीप सिकाईमा र २० प्रतिशत समय ज्ञान सिकाईमा छुट्याईएको छ। तसर्थ, यस पाठक्रमको जोड पाठक्रममा समावेश गरिएका सीपहरु प्रदान गर्न वा सिकाउनमा हुनेछ।

प्रवेश-मापदण्ड

- कम्तिमा कक्षा ५ उत्तीर्ण भएका यस व्यवसायमा अभिरुचि राख्ने व्यक्तिहरु।
- कम्तिमा १८ वर्ष उमेर पुगेका व्यक्तिहरु।
- संचालित प्रवेश परीक्षा उत्तीर्ण गरेका व्यक्तिहरु।

अनुगमन-सुभाब

यस कार्यक्रमको सफलताको मूल्यांकन र भविष्यमा यो पाठ्यक्रम परिमार्जन गर्न आवश्यक पृष्ठपोषण संकलनको लागि यो पाठ्यक्रमले निम्नानुसारको सुभाब दिन्छ।

- पहिलो अनुगमन - तालीम कार्यक्रम समाप्त भएको ६ महिना पछि।
- दोश्रो अनुगमन - पहिलो अनुगमन समाप्त भएको ६ महिना पछि।
- अनुगमनचक्र - दोश्रो-अनुगमन समाप्त भएको १ वर्ष पछि, प्रत्येक वर्ष, ५ वर्ष सम्म।

प्रमाण-पत्र

सफलतापूर्वक यो पाठक्रमानुसारको तालीम सम्पन्न गर्ने प्रशिक्षार्थीहरुलाई सम्बन्धित तालीमदिने संस्थाले “प्ल्याष्टर” को प्रमाणपत्र प्रदान गर्ने छ।

श्रेणी विभाजन प्रणाली

- विशिष्ट श्रेणी- ८० प्रतिशत वा माथि अंक ल्याई उत्तीर्ण गर्ने
- प्रथम श्रेणी - ७५ प्रतिशत वा माथि अंक ल्याई उत्तीर्ण गर्ने
- द्वितीय श्रेणी - ६५ प्रतिशत वा माथि अंक ल्याई उत्तीर्ण गर्ने
- तृतीय श्रेणी - ६० प्रतिशत वा माथि अंक ल्याई उत्तीर्ण गर्ने

प्रशिक्षार्थी-मूल्याङ्कन

- प्रशिक्षार्थीहरुले प्राप्त सीपको मूल्यांकन सम्बन्धित प्रशिक्षकले नियमित रुपमा गर्नुपर्ने छ।
- प्रशिक्षार्थीहरुले सिकेको सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञानको मूल्यांकन सम्बन्धित प्रशिक्षकले मौखिक वा लिखित परीक्षाद्वारा गर्नुपर्ने छ।
- प्रशिक्षार्थीहरुले सफल हुन प्रत्येक मोड्यूलका प्रयोगात्मक र सैद्धान्तिक दुवै मूल्यांकनमा छुट्टाछुट्टै कम्तिमा ६० प्रतिशत अंक प्राप्त गर्नुपर्ने छ।
- प्रत्येक मोड्यूलमा ३ बटा आन्तरीक मूल्यांकन र एउटा अन्तिम परीक्षा (सम्बन्धित संस्थाले नै) लिनुपर्ने छ।
- प्रवेश परीक्षा सम्बन्धित संस्थाले नै लिनुपर्ने छ।

प्रशिक्षकको न्यूनतम योग्यता

- डिप्लोमा इन सिभिल इन्जिनियरिंग वा सो सरह
- राम्रो संचार तथा प्रशिक्षण सीप भएको
- सम्बन्धित व्यवसाय/विषयमा अनुभवी

प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात

- प्रयोगात्मक कक्षाको लागि अनुपात : - १ : १०
- सैद्धान्तिक कक्षाको लागि अनुपात : - कक्षा कोठाको अवस्थानुसार तय गर्ने

प्रशिक्षकलाई सुभाब

(क) प्रशिक्षणको लागि सुभाब

- १.उद्देश्यहरु छनोट गर्ने

- कोर्नेटिभ डोमाईनका उद्देश्यहरु लेख्ने
- साईकोमोटर डोमाईनका उद्देश्यहरु लेख्ने
- एफेक्टिभ डोमाईनका उद्देश्यहरु लेख्ने

२. पाठ्यबस्तु छनोट गर्ने

- पाठ्यबस्तु विस्तृतरूपमा अध्ययन गर्ने
- कोर्नेटिभ डोमाईन संग सम्बन्धित पाठ्यबस्तु छनोट गर्ने
- साईकोमोटर डोमाईनसंग सम्बन्धित पाठ्यबस्तु छनोट गर्ने
- एफेक्टिभ डोमाईनसंग सम्बन्धित पाठ्यबस्तु छनोट गर्ने

३. प्रशिक्षण विधिहरुबारे परिचित हुने

- प्रशिक्षक केन्द्रित विधिहरु (जस्तै: व्याख्यान, प्रदर्शन, प्रश्नोत्तर, शोधपुछ, ईन्डक्सन, डिडक्सन आदि)बारे परिचित हुने
- प्रशिक्षार्थी केन्द्रित विधिहरु (जस्तै: प्रयोगात्मक, फिल्ड ट्रिप/एक्सकर्सन, डिस्कभरी, एक्सप्लोरेसन, समस्या समाधान, सर्भेक्षण आदि) बारे परिचित हुने
- अन्तरक्रियात्मक विधिहरु (जस्तै: छलफल, समूह प्रशिक्षण, लघु प्रशिक्षण, एग्जिबिसन आदि)बारे परिचित हुने
- नाटकीय विधिहरु (जस्तै: रोल प्ले, ड्रामाटाईजेसन आदि) बारे परिचित हुने

४. प्रशिक्षण विधि छनोट गर्ने

प्रशिक्षण विधि(हरु) पाठ योजनाका उद्देश्य(हरु) अनुसार छनोट गर्ने:

- पाठ योजनाका कोर्नेटिभ डोमाईनका उद्देश्य(हरु) अनुसार छनोट गर्ने
- पाठ योजनाका साईकोमोटर डोमाईनका उद्देश्य(हरु) अनुसार छनोट गर्ने
- पाठ योजनाका एफेक्टिभ डोमाईनका उद्देश्य(हरु) अनुसार छनोट गर्ने

५. प्रशिक्षण सामग्रीहरु छनोट गर्ने

- प्रशिक्षण सामग्रीहरु/शैक्षिक सामग्रीहरु पहिचान गर्ने
- प्रशिक्षण सामग्रीहरु/शैक्षिक सामग्रीहरु छनोट गर्ने
- छानेका प्रशिक्षण सामग्रीहरु/शैक्षिक सामग्रीहरु उचित पाठ, समय र स्थानमा प्रयोग गर्ने योजना बनाउने

६. पाठ योजना तयार गर्ने

- सैद्धान्तिक कक्षाका लागि पाठ योजनाको नमूना छनोट गर्ने
- सैद्धान्तिक कक्षाका लागि पाठ योजना तयार गर्ने
- व्यावहारिक कक्षाका लागि पाठ योजनाको नमूना छनोट गर्ने
- व्यावहारिक कक्षाका लागि पाठ योजना तयार गर्ने

७. प्रशिक्षण संचालन गरिने स्थानहरुको संगठन/व्यवस्थापन गर्ने

- कक्षाकोठाको संगठन/व्यवस्थापनको योजना तयार गर्ने

- योजनानुसार कक्षाकोठाको संगठन/व्यवस्थापन गर्ने
- फिल्ड बर्कको संगठन/व्यवस्थापनको योजना तयार गर्ने
- योजनानुसार फिल्ड बर्कको संगठन/व्यवस्थापन गर्ने
- कार्यशालाको संगठन/व्यवस्थापनको योजना तयार गर्ने
- योजनानुसार कार्यशालाको संगठन/व्यवस्थापन गर्ने

८. प्रशिक्षण/कार्यक्रम प्रस्तुत/संचालन गर्ने

- पाठ योजना लिने
- पाठ योजनानुसार प्रशिक्षण/कार्यक्रम प्रस्तुत/संचालन गर्ने
- पाठ योजनानुसार प्रशिक्षण विधि प्रयोग गर्ने
- पाठ योजनानुसार प्रशिक्षण सामग्रीहरू उपयुक्त समय र स्थानमा प्रयोग गर्ने

९. प्रशिक्षण गर्दा प्रशिक्षण उद्देश्य, पाठ्यांश र प्रशिक्षण विधिबीच समन्वय/तालमेल कायम गर्ने

- प्रशिक्षण उद्देश्य अनुसार पाठ्यांश छनोट गर्ने
- उद्देश्य र पाठ्यांश अनुसार प्रशिक्षण सामग्री छनोट गर्ने
- उद्देश्य, पाठ्यांश र प्रशिक्षण सामग्री अनुसार प्रशिक्षण विधि छनोट गर्ने
- पाठ प्रस्तुत गर्दा, छनोट गरिएको उद्देश्य अनुसार, छनोट गरिएको पाठ्यांश, छनोट गरिएका प्रशिक्षण सामग्री र प्रशिक्षण विधि प्रयोग गरी प्रस्तुत गर्ने

१०. परिक्षार्थी मूल्यांकन गर्ने

- विभिन्न परिक्षार्थी मूल्यांकनका साधनहरू/टूलहरू (टूलहरू-कोर्नेटिभ डोमाईनका उपलब्धि मूल्यांकन साधनहरू, साईकोमोटर डोमाईनका उपलब्धि मूल्यांकन साधनहरू र एफेक्टिभ डोमाईनका उपलब्धि मूल्यांकनका साधनहरू) बारे परिचित हुने
- परिक्षार्थी उपलब्धि मूल्यांकन साधन (हरू) छनोट गर्ने
- परिक्षार्थीका कोर्नेटिभ डोमाईनका उपलब्धिहरू मूल्यांकन गर्ने
- परिक्षार्थीका साईकोमोटर डोमाईनका उपलब्धिहरू मूल्यांकन गर्ने
- परिक्षार्थीका एफेक्टिभ डोमाईनका उपलब्धिहरू मूल्यांकन गर्ने

११. प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकन गर्ने

- प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकनका साधन (हरू) परिचित हुने
- प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकनका साधन (हरू) छनोट गर्ने
- प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकनका साधन (हरू) प्रयोग गर्ने
- प्रशिक्षण/कार्यक्रम मूल्यांकन गर्ने

(ख) प्रशिक्षार्थीको कार्यसम्पादन मूल्यांकनको लागि सुझाव

१. कार्य विश्लेषण गर्ने
२. विस्तृत कार्यसम्पादन जाँचकसूची तयार गर्ने
३. तयार गरिएको विस्तृत कार्यसम्पादन जाँचकसूची प्रयोग गरी प्रशिक्षार्थीहरूको लगातार कार्यसम्पादन मूल्यांकन गर्ने

(ग) सीप-तालीमको लागि सुझाव

१. कार्यसम्पादन प्रदर्शन गर्ने

- कार्यसम्पादन स्वाभाविक गतिमा प्रदर्शन गर्ने
- क्रमानुसार कार्यसम्पादन कदमक्रमहरू मन्द गतिमा मौखिक वर्णन गर्दै प्रश्नोत्तर विधि अपनाएर प्रत्येक कार्यसम्पादन कदमक्रमहरूलाई प्रशिक्षार्थी समक्ष प्रदर्शन गर्ने
- आवश्यक परेमा उपरोक्तानुसारको मन्द कार्यसम्पादन कदमक्रमहरूको प्रदर्शन प्रशिक्षार्थीको आवश्यकता वा माग अनुसार स्पष्टिकरणको लागि आवश्यकतानुसार दोहोर्याउने वा तेहेर्याउने
- अन्तिम पटक कार्यसम्पादन प्रदर्शन गर्ने

२. प्रदर्शित कार्यसम्पादन अभ्यास गर्न प्रशिक्षार्थीहरूलाई यथेष्ट मौका दिने

- प्रशिक्षार्थीहरूलाई पथप्रदर्शित अभ्यास (गाईडेड प्रक्टिस) गराउने
- प्रदर्शित कार्यसंपादन अभ्यास गर्न प्रशिक्षार्थीहरूलाई समुचित बातावरण सृजना गरि दिने
- कार्य अभ्यासको क्रममा प्रशिक्षार्थीहरूलाई कदम कदममा सहयोग वा पथप्रदर्शन (गाईडेड) गर्ने
- प्रशिक्षार्थीहरूको आवश्यकतानुसार दिईएको कार्य संपादन गर्न निपूर्ण हुनका लागि प्रशिक्षार्थीहरूलाई दोहोर्याउने वा पुनः पुनः दोहोर्याउने मौका प्रदान गर्ने
- दिईएको कार्य संपादन गर्न प्रशिक्षार्थीहरू निपूर्ण भएपछिमात्र प्रशिक्षकले अर्को कार्यसंपादन प्रदर्शन गर्ने

(घ) अन्य सुझावहरू

१. सीप तालीमका सिद्धान्तहरू प्रयोग गर्ने

२. प्रशिक्षण गर्दा २० प्रतिशत समय सैद्धान्तिक कक्षामा र ८० प्रतिशत समय प्रयोगात्मक कक्षामा प्रयोग गर्ने

३. बयश्क सिकाईका सिद्धान्तहरू प्रयोग गर्ने

४. आन्तरिक अभिप्रेरणाका सिद्धान्तहरू प्रयोग गर्ने

५. सिकाई तथा कार्यसंपादन क्रियाकलापहरूमा प्रशिक्षार्थीहरूलाई अधिकतम संलग्न हुन सहज गराई दिने

प्लास्टरको पाठ्य संरचना

मोड्युल / सब- मोड्युल	स्वभाव	समय (घण्टा)			पूर्णाङ्क		
		सै	ब्या	जम्मा	सै	ब्या	जम्मा
१. सुरक्षा ज्यावल, उपकरण र सामग्री	सै+ ब्या	३	१२	१५	२	८	१०
१.१. सुरक्षा	सै+ ब्या	१	४	५	०	०	०
१.२. ज्यावल, उपकरण र सामग्री	सै+ ब्या	२	८	१०	०	०	०
२. आधारभूत नाप जांच कार्य	सै+ ब्या	३	१२	१५	२	८	१०
३. बालुवा सम्बन्धी आधारभूत कार्य	सै+ ब्या	३	१२	१५	२	८	१०
४. मसला बनाउने कार्य	सै+ ब्या	६	२४	३०	५	२०	२५
५. प्लास्टर गर्ने सतहको पृष्ठभूमिको (Background) तयारी	सै+ ब्या	६	२४	३०	५	२०	२५
६. प्लास्टर कार्य	सै+ ब्या	२०	८०	१००	१५	६०	७५
७.१. प्लास्टर कोटिङ	सै+ ब्या	५	२०	२५	०	०	०
७.१. विभिन्न सतहमा प्लास्टरिङ	सै+ ब्या	१५	६०	७५	०	०	०
७. बांस र काठको छट निर्माण	सै+ ब्या	६	२४	३०	५	२०	२५
८. घरको विभिन्न भागहरुमा प्लास्टरिङ	सै+ ब्या	२१	८४	१०५	१६	६४	८०
९. संचार, व्यावसायिकता र उद्यमशीलता विकास	सै+ ब्या	२०	३०	५०	१६	२४	४०
९.१. संचार	सै+ ब्या	१	४	५	०	०	०
९.२. व्यावसायिकता विकास	सै+ ब्या	१	४	५	०	०	०
९.३. उद्यमशीलता विकास		१८	२२	४०	०	०	०
जम्मा :		८८	३०२	३९०	६८	२३२	३००

सै= सैद्धान्तिक/ब्या= व्यावहारिक

मोड्युल र सब- मोड्युलहरुको सूची

- मोड्युल : १ : सुरक्षा ज्यावल, उपकरण र सामग्री
सब-मोड्युल : १ : सुरक्षा
सब-मोड्युल : २ : ज्यावल, उपकरण र सामग्री
मोड्युल : २ : आधारभूत नाप जांच कार्य
मोड्युल : ३ : बालुवा सम्वन्धी आधारभूत कार्य
मोड्युल : ४ : मसला बनाउने कार्य
मोड्युल : ५ : प्लाष्टर गर्ने सतहको पृष्ठभूमिको (Background) तयारी
मोड्युल : ६ : प्लाष्टर कार्य
सब-मोड्युल : १ : प्लाष्टर कोटिङ
सब-मोड्युल : २ : विभिन्न सतहमा प्लाष्टरिङ्ग
मोड्युल : ७ : बांस र काठको खट निर्माण
मोड्युल : ८ : घरको विभिन्न भागहरुमा प्लाष्टरिङ्ग
मोड्युल : ९ : संचार, ब्यावसायिकता र उद्यमशीलता विकास
सब-मोड्युल : १ : संचार
सब-मोड्युल : २ : ब्यावसायिकता विकास
सब-मोड्युल : ३ : उद्यमशीलता विकास

विस्तृत पाठ्यक्रम

मोड्युल : १ : सुरक्षा, ज्यावल, उपकरण र सामग्री

समय : ३ घण्टा (सै) + १२ घण्टा (ब्या) = १५ घण्टा	पूर्णाङ्क : २ (सै) + ८ (ब्या) = १०
वर्णन(Description): यसमा सुरक्षा, ज्यावल, उपकरण र सामग्रीसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।	
उद्देश्यहरु(Objectives) :	
<ul style="list-style-type: none">● सुरक्षाका उपायहरु अपनाउने ।● ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु संचालन गर्ने ।	
सब- मोड्युलहरु(Sub modules) :	
<ol style="list-style-type: none">१. सुरक्षा२. ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु	
सब-मोड्युल : १. सुरक्षा	
समय : १ घण्टा (सै) + ४ घण्टा (ब्या) = ५ घण्टा	
वर्णन(Description): यसमा पेशासंग सम्बन्धित कार्यहरु गर्दा अपनाउनु पर्ने सुरक्षाका उपायहरु संग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।	
उद्देश्य (Objective) :	
<ul style="list-style-type: none">● सुरक्षाका उपायहरु अपनाउने ।	
कार्यहरु(Tasks) :	
<ol style="list-style-type: none">१. व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण प्रयोग गर्ने ।२. साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने ।३. ज्यावल उपकरण सम्बन्धी कार्य सुनिश्चित गर्ने ।४. कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चित गर्ने ।५. आगलागीबाट हुने क्षती न्यूनीकरण गर्ने ।६. सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरु अध्ययन गर्ने ।७. लडेर घट्ने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने ।	

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

(सुरक्षा)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १. व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण प्रयोग गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. छालाको बूट लगाएर काम गर्ने । ५. Safety Google लगाएर काम गर्ने । ६. Safety Helmet लगाई काम गर्ने । ७. डांग्री कपडा लगाएर काम गर्ने । ८. असुरक्षाका कारकहरू जस्तै: Loose वा धेरै tight को अवस्था नपारी काम गर्ने । ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> Safety उपकरण ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण प्रयोग गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● Personal Protective Equipment(PPE) का उपकरणहरू प्रयोग गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● व्यक्तिगत सुरक्षाका उपकरण (PPE) हरूको पहिचान र प्रयोग । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● कार्यस्थल, ज्याबल, र उपकरणको सरसफाई । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- Gloves, Helmet, Safety belt

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कडा, लामो बाहुला, कस्सिएको कमिज, प्याण्ट, लामो कपाल नपारी काम गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २. साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit) को प्रयोगमा ल्याउने । ५. सामान्य चोटपटकको प्राथमिक उपचार गर्ने । ६. सामान्य घाउ तथा काटेको प्राथमिक उपचार गर्ने । ७. सामान्य घाउ तथा काटेको मलहम पट्टी गर्ने । ८. सामान्य फ्र्याक्चर (Fracture) को प्राथमिक उपचार गर्ने । ९. रक्तश्रावको (Bleeding) रोक्न प्राथमिक उपचार गर्ने । १०. हिउंले खाएको अङ्गको प्राथमिक उपचार गर्ने । ११. लु लागेको व्यक्तिको प्राथमिक उपचार गर्ने । १२. जनावरले टोकेको प्राथमिक उपचार गर्ने । १३. करेन्ट लागेकोलाई प्राथमिक उपचार गर्ने । १४. कृत्रिम श्वास प्रश्वास गराउने । १५. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit), प्राथमिक उपचार म्यानुअल</p> <p><u>कार्य (Task):</u> साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● साधारण प्राथमिक उपचार गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>साधारण प्राथमिक उपचार गर्न:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्राथमिक उपचारको परिचय । ● प्राथमिक उपचारको महत्व । ● प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit) मा रहने सामान्य औषधी र सामग्रीहरू । ● प्राथमिक उपचार गर्ने विधि: <ul style="list-style-type: none"> ○ चोटपटक ○ घाउ तथा काटेको ○ फ्र्याक्चर (Fracture) ○ रगत बगेको ○ हिउंले खाएको ○ लु लागेको ○ जनावरले टोकेको ○ करेन्ट लागेको ○ कृत्रिम श्वास प्रश्वास ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (Personal Protective Equipment)
- प्राथमिक उपचार बाकस (First Aid Kit)
- प्राथमिक उपचार म्यानुअल

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- म्यानुअल अनुसार विभिन्न प्राथमिक उपचारहरू गरेको ।
- औषधिहरू जथाभावी प्रयोग नगर्ने ।
- First Aid Kit प्रयोगमा ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३. ज्याबल उपकरण सम्बन्धी कार्य सुनिश्चित गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. ज्याबलहरूको नियमित मर्मत सम्भार गर्ने । ज्याबल उपकरणहरूलाई बलियो संग जडान भए नभएको जांच गर्ने । ५. ज्याबलहरूमा चिप्केको अन्य सामग्रीहरू हटाउने र सफा गर्ने । ६. धारिलो ज्याबलहरूको धार ठीक भए नभएको चेक गर्ने । ७. ज्याबलको नापो पनि दुरुस्त हुनु पर्ने भएमा नापी जांच गर्ने । ८. ज्याबल/उपकरणहरूलाई निश्चित सही ठाउँमा राखेर सुनिश्चित गर्ने । ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> बिबिध प्रकारका म्याशनका ज्याबल उपकरणहरूको स्टोर कोठा ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> ज्याबल उपकरण सम्बन्धी कार्य सुनिश्चित गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू कर्मिक रूपमा सम्पादन भएका । ● दिईएको ज्याबलहरू र उपकरणहरू जांची दुरुस्त बनाई सुनिश्चित गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>ज्याबल उपकरण सम्बन्धी कार्य :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ज्याबल उपकरणहरूको सुरक्षा । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- बिबिध प्रकारका म्याशनका ज्याबल उपकरणहरू ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- धारिला ज्याबल उपकरणहरू प्रयोग गर्दा लाग्न सक्ने चोटपटकबाट शरीरलाई जोगाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४. कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चित गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. कार्यस्थल नचिप्लने प्रकारको (Non slipery) भएको सुनिश्चित गर्ने । ५. कार्यस्थलमा ज्याबलहरू व्यवस्थित ढंगले राख्ने । ६. ज्याबलहरूमा चिप्लेको अन्य सामग्रीहरू हटाउने र सफा गर्ने । ७. धारिलो ज्याबलहरूको धार ठीक भए नभएको चेक गर्ने । ८. ज्याबल/उपकरणहरूलाई निश्चित सही ठाउँमा राखी सुनिश्चित गर्ने । ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> कार्यस्थल, ज्याबल, उपकरण</p> <p><u>कार्य (Task):</u> कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चित गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चित गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>कार्यस्थलको सुरक्षा सुनिश्चितता :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यस्थलको मापदण्ड । ● कार्यस्थलको म्यानुअल । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- सुरक्षा मापदण्ड

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कार्यस्थलको सरसफाई भएको हुनुपर्ने ।
- कार्यस्थलमा ज्याबल, उपकरण सामग्रीहरू अव्यवस्थित ढंगले नराख्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५. आगलागीबाट हुने क्षती न्यूनीकरण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. फायर सेफ्टी उपकरणहरूको व्यवस्था गर्ने । ५. फायर सेफ्टी उपकरणहरू संचालन गर्ने । ६. अत्यधिक प्रज्वलनशील पदार्थहरूलाई मापदण्ड बमोजिम व्यवस्थित गर्ने । ७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ८. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> फायर सेफ्टी उपकरणहरू, संचालन गर्ने म्यानुअल र कार्यस्थल ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> आगलागीबाट हुने क्षती न्यूनीकरण गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● आगलागीबाट हुने खतराबाट बच्न सुनिश्चित गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>आगलागीबाट हुने क्षती न्यूनीकरण :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● फायर सेफ्टी उपकरणहरूको पहिचान । ● फायर सेफ्टी उपकरणहरूको प्रयोग । ● फायर सेफ्टी उपकरणहरू संचालन गर्ने म्यानुअल । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फायर सेफ्टी उपकरणहरू ।
- फायर सेफ्टी संचालन गर्ने म्यानुअल ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- प्रज्वलनशील पदार्थहरूलाई व्यवस्थित ढंगबाट भण्डारण गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६. सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षा सम्बन्धी पोष्टर, पम्पलेटहरू कार्यस्थलको राखिने स्थानमा टांस्ने । ५. सुरक्षा सम्बन्धी संकेतहरू कार्यस्थलमा स्पष्ट देखिने गरी राख्ने । ६. सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू संकलन गरी अध्ययन गर्ने । ७. सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू सहपाठीसंग छलफल गरी स्मरण गर्ने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> सुरक्षा सम्बन्धी संकेत र सूचनाहरू ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू अध्ययन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सुरक्षा सम्बन्धी संकेतको पहिचान । ● सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरूको अध्ययन । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- सुरक्षा सम्बन्धी संकेत ।
- सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सुरक्षा सम्बन्धी सूचनाहरू र संकेतहरूमा ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ७. लडेर घट्ने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. कार्यस्थलमा नचिप्लिने व्यवस्था गर्ने । ५. व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (Personal Protective Equipment) प्रयोग गर्ने । ६. अग्लो स्थानमा रहेर काम गर्दा आवश्यक ठाउँ कायम राख्ने । ७. प्राथमिक उपचार बाक्स (First Aid Kit) को व्यवस्थापन गर्ने । ८. ज्याबलहरूको नियमित मर्मत सम्भार गर्ने । ज्याबल उपकरणहरूलाई बलियो संग जडान भए नभएको जांच गर्ने । ९. ज्याबलको नापो पनि दुरुस्त हुनु पर्ने भएमा नापी जांच गर्ने । १०. ज्याबल/उपकरणहरूलाई निश्चित सही ठाउँमा राखेर सुनिश्चित गर्ने । ११. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।	<u>दिईएको (Given):</u> व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (Personal Protective Equipment) र प्राथमिक उपचार बाक्स (First Aid Kit) <u>कार्य (Task):</u> लडेर घट्ने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● लडेर घट्ने दुर्घटना न्यूनीकरण गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	लडेर घट्ने दुर्घटना न्यूनीकरण : <ul style="list-style-type: none"> ● लडेर घट्ने दुर्घटनाहरू । ● लडेर घट्ने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने उपायहरू । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (Personal Protective Equipment)
- प्राथमिक उपचार बाक्स (First Aid Kit)

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- अग्लो स्थानमा रहेर काम गर्दा सावधानी अपनाउने ।
- प्राथमिक उपचारमा विधिमा ध्यान दिने ।

सब-मोड्युल : २. ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु

समय : २ घण्टा (सै) + ८ घण्टा (ब्या) = १० घण्टा

बर्णन(Description): यसमा प्रस्तुत पेशासंग सम्बन्धित ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु पहिचान र प्रयोग गर्ने सम्बन्धी आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य(Objective) :

- विभिन्न प्रकारका ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु पहिचान र प्रयोग गर्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

- निम्न प्रकारका ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु पहिचान र प्रयोग गर्ने ।

- १) Mason Trowel पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २) Mason's Board/Pan पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ३) MS Plate पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ४)Shovel पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ५)Dust pan पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ६)Water Drum पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ७)Measuring Tape (3m) पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ८)Mason's Square पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ९)Sliding Bevel पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १०)Plumb Bob पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ११)Spirit Level पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १२)Hose Pipe पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १३)Straight Edge पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १४)Mason's Edge पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १५)Claw Hammer पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १६)Motor hod and line पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १७)Mortar Board पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १८)Wheel Barrow पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- १९)Sciper पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २०)Pointing Trowel पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २१)Serrated Edge Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २२)Edging Trowel पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २३)Flooring Trowel पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २४)Plaster's Trowel पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २५)Gauzing Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २६)Concave Jointer पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २७)V Jointer पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २८)Grapevine पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- २९)Scratcher पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ३०)Bucket पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ३१)Mason's String पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ३२)Aluminum नोल पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
- ३३)Line and Pin पहिचान र प्रयोग गर्ने ।

- ३४) कूचो पहिचान र प्रयोग गर्ने ।
३५) फ्रेम सहितको बालुवा चाल्ने जाली पहिचान र प्रयोग गर्ने ।

मोड्युल : २. आधारभूत नाप जांच कार्य

समय : ३ घण्टा (सै) + १२ घण्टा (ब्या) = १५ घण्टा

पूर्णाङ्क : २ (सै) + ८ (ब्या) = १०

बर्णन(Description): यसमा प्लाष्टर सम्बन्धी आधारभूत नाप जांच कार्यहरूसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- प्लाष्टर सम्बन्धी आधारभूत कार्य गर्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. पानी पाइप लेभलले समतलपना जांच गर्ने ।
२. घण्टी प्रयोग गरी ठाडोपना जांच गर्ने ।
३. स्प्रिट लेभल प्रयोगगरी समतलपन जांच गर्ने ।
४. ट्राइस्क्वायर प्रयोग गरी ९०° कोण जांच गर्ने ।
५. नाप्ने टेप प्रयोग गरी चिन्ह लगाउने/नापीको कार्य गर्ने ।
६. लाइन र पीन प्रयोग गरी सिधा रेखा तान्ने ।
७. नोल प्रयोग गरी ठाडोपना/तेसोपना जांच गर्ने ।

कार्य बिश्लेषण(Task Analysis)

(आधारभूत नाप जांच कार्य)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task) : १. पानी पाईप लेभलले समतलता जांच गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. कामको आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. निश्चित दुई बिन्दुहरूको समतलता फरक जांच गर्न ती बिन्दुहरू किटान गर्ने । ४. सेतो सफा प्लाष्टिकको पाईप निश्चित गरेको ती बिन्दुहरूको बीचको दुरी भन्दा भण्डै ५०% ले बढी भएको पाइप छनौट गर्ने । ५. सफा पिउनयोग्य पानी एउटा सफा भांडामा लिने । ६. त्यस सफा पानीमा रंगीन कण (Pigment) घोलेर रंगीन पानी बनाउने । ७. एकजना साथीको सहयोगमा लिएको पाईपमा रंगीन पानी भर्ने । ८. साथीलाई छनौट गरेको कुनै एक बिन्दुमा पानी पाईपको एउटा टुप्पोतिरको पानीको सतह अड्याउन लगाउने । ९. पाईपको अर्को टुप्पो आफुले लिएर अर्को बिन्दुमा मिलाउदै चिन्ह राख्ने । १०. अब पहिलो बिन्दु र चिन्ह लगाएको बिन्दुको समतलता भयो भनेर यकिन गर्ने । ११. त्यसबाट दोश्रो बिन्दु कति तल वा माथी छ टेपले नापेर फरक थाहा पाउने । १२. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १३. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १४. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।	<u>दिईएको (Given):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● सेतो प्लाष्टिक पाईप (आधा इन्चको) ● सफा पानी ● रंगीन कण ● चक, (Chalk), टेप ● आवश्यक ज्याबल, सरजाम र उपकरण <u>कार्य (Task):</u> पानी पाईप लेभलले समतलता जांच गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● दिएको पहिलो बिन्दु भन्दा दोश्रो बिन्दु कति माथि वा तल छ, त्यसको टेपले नापेर यकिन गर्ने । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । ● दिईएको दुई बिन्दुहरूको समतलता जांचेको । 	<u>पानी पाईप लेभलले समतलताको जांच :</u> <ul style="list-style-type: none"> ● समतलता जांच गर्ने उपकरणहरू । ● पानीले पाईप लेभलमा बहाव दिने सिद्धान्त । ● पानी भरिएको पाईप लेभलले समतलता जांच गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- प्लाष्टिक पाईप (आधा इन्चको), पानी राख्ने भांडो, रंगीन कण, टेप, चक/पेन्सिल/आदि

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- पाइपमा बबल हटाउने ।
- पाइप प्रयोग गर्दा होशियारी अपनाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २. घण्टी प्रयोग गरी ठाडोपना जांच गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. घण्टी (Plumb bob) र त्यसमा जडिएको धागो सफा र स्वतन्त्र छ/छैन, छैन भने सफा गर्ने । ४. ठाडोपना जांच गर्ने सतह निश्चित गर्ने । ५. घण्टीमा राखीको बटाम (space) को साइज र घण्टीको व्यास बराबर भए नभएको निर्यात गर्ने । ६. ठाडोपना जांच गर्ने सतहमा माथिल्लो बिन्दुमा घण्टी भुण्ड्याइएको डोरी स्वतन्त्र रूपमा छोड्ने । ७. घण्टीले तल्लो सतह छोयो छोयन हेर्ने । ८. छोएमा बटामलाई माथिल्लो सतहबाट घण्टीले तल्लो सतह नछुने गरी मिलाउने । ९. सारेको दुरी नापेर सतह कति ढल्केको रहेछ, यकिन गर्ने । १०. घण्टीको बटामबाट घण्टी भुण्ड्याएर हेर्दा तल्लो सतह भन्दा निकै वर आएमा त्यसको पनि सतहबाट नापेर हेरी तल्लो सतह कति भित्र पसेछ भन्ने यकिन गर्ने । ११. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> ठाडो सतहको ठाडोपना नाप्ने स्थल, घण्टी ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> घण्टी प्रयोग गरी ठाडोपना जांच गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन गर्नु । ● दिएको ठाडो सतह ठाडोपना भएको नभएको घण्टीबाट यकिन गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएको । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राख्नु । 	<p><u>घण्टी प्रयोग गरी ठाडोपनाको जांच :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ठाडोपना जांच गर्ने उपकरणहरू । ● घण्टी प्रयोग गरेर ठाडोपना जांच गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- घण्टी (Plumb bob), टेप

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- घण्टी प्रयोग गर्दा होशियारी अपनाउने ।
- घण्टी भुण्ड्याउने डोरी स्वतन्त्र रूपमा रहे नरहेको ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३. स्प्रिट लेभल प्रयोग गरी समतल र ठाडोपना जांच गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. स्प्रिट लेभलको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. समतलता नाप्ने सतह र ठाडोपना नाप्ने सतह किटान गर्ने । ४. समतलता नाप्ने स्प्रिट, ट्यूब र ठाडोपना नाप्ने स्प्रिट लेभल लिएर ट्यूबमा स्प्रिट छ/छैन जांच्ने । ५. समतल सतहमा स्प्रिट लेभल राख्दा धुलो, अन्य फोहोरमैला भए सफा गरेर राख्ने । ६. स्प्रिट ट्यूबमा फोका (Bubble) जता जान्छ वा वीचको धर्सोको वीचमा रहन्छ, ध्यान दिएर यकिन गर्ने । ७. फोका वीचको धर्सोहरू वीच भएमा, समतल भएको यकिन गर्ने । ८. त्यसरी नै फोका वीच धर्सा भन्दा जतातिर बाहिर जान्छ, त्यसले त्यस भाग अग्लो सतह रहेछ भनेर जान्ने । ९. ठाडो सतहमा स्प्रिट लेभललाई तेर्सो ठाडो गरी राख्दा लेभलको तल वा माथि रहेको स्प्रिट ट्यूब हेर्ने । १०. घण्टीमा रहेको सतह रहेछ भने फोका वीचोवीच रहन्छ नत्र रहदैन त्यसको यकिन गर्ने । ११. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> स्प्रिट लेभल, टेप, समतल सतह र ठाडो सतह ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> स्प्रिट लेभल प्रयोग गरी समतल र ठाडोपना जांच गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन गर्नु । ● स्प्रिट लेभल प्रयोग गरेर समतल र ठाडोपना नापेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएको । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राख्नु । 	<p>स्प्रिट लेभल प्रयोग गरी समतल र ठाडोपना जांच :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● समतल र ठाडोपना जांच गर्ने उपकरणहरू । ● समतल र ठाडोपना जांच गर्ने विधि । ● स्प्रिट र पानीले समतल र ठाडोपना जांच गर्ने सम्बन्धी सिद्धान्त । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- स्प्रिट लेभल, टेप, समतल सतह, ठाडो सतह

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कार्यस्थल सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- स्प्रिट लेभल प्रयोगमा ल्याउंदा त्यसभित्र भएको फोका (Bubble) भुकावमा ध्यान पुर्याउने ।
- ट्यूबमा स्प्रिट नभएको अवस्थाको स्प्रिट लेभल प्रयोग नगर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४. ट्राइस्क्वायर प्रयोग गरी ९०° कोण जांच गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. कुनै ९०° भएको कुना ठाउँ छनौट गर्ने । ४. ट्राइस्क्वायर लिने । ५. ९०° भएको कुना ठाउँमा ट्राइस्क्वायर सटाएर हेर्ने । ६. ट्राइ स्क्वायरको दुवै भुजाहरू कुना बनाउने सतहमा पूर्णरूपेण छुएर रहन्छन भने त्यो कुना (Corner) बनाउको सतहहरूले एक अर्का संग समकोण (९०°) बनाउने । ७. त्यसरी नै, बाहिरी सतहबाट ट्राइस्क्वायरको भित्री सतह राखेर पनि बाहिरी भाग ९०° छ/छैन यकिन गर्ने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> समकोण बनाएको पर्खालको भाग ट्राइस्क्वायर ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> ट्राइस्क्वायर प्रयोग गरी ९०° कोण जांच गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● ट्राइस्क्वायर प्रयोग गरेर कुना वा छेउ समकोण (९०°) छ/छैन भनेर जांचेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>ट्राइस्क्वायर प्रयोग गरी ९०° कोण जांच :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● समकोण । ● न्यूनकोण । ● अधिककोण । ● ट्राइस्क्वायर । ● नापीका एकाईहरू । ● ३,४,५ बाट समकोण बनाउने तरिका(विधि) । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- ट्राइस्क्वायर, चक, टेप

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- न्यूनकोण भएको कुना/छेउमा ट्राइस्क्वायर पस्न वा राख्न सकिने अवस्था हुन्छ ।
- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कार्यस्थल सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- ट्राइस्क्वायर समकोण भए नभएको अवस्थामा प्रयोग नगर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५. नाप्ने टेप प्रयोग गरी चिन्ह लगाउने/नापीको कार्य गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्यावल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. नाप्ने टेप छनौट गर्ने । ४. चिन्ह राख्ने पेग छनौट गर्ने । ५. भवनको एक कोठे घरको नापो अनुसार जमीनमा चिन्ह लगाउने । ६. Site Plan अनुसार सडकको सेन्टरबाट विलिङ्ग सेवाको रेखाको रेखाकन गर्ने । ७. सो रेखाकनलाई ३, ४, ५ को विधि प्रयोग गरेर समकोण मिलाउने र त्यसो गर्दा विलिङ्ग रेखालाई आधार बनाउने । ८. विलिङ्ग रेखालाई सडकको सेन्टरबाट दिएको नापमा पेग गर्ने । ९. पेगबाट विलिङ्ग रेखाको आधारमा भवनको रेखालाई लम्ब बनाउने । १०. त्यसरी भवन रेखाबाट लम्ब रेखामा नापो अनुसार पेग रेखाकन गर्ने र नापो अनुसार पेग गाड्ने । ११. यसरी ४ वटा पेगबाट कर्ण (Diagonal) ३,४,५ बाट बनाइएको लम्ब रेखालाई दुरुस्त नाप्ने र अर्को Diagonal लाई जांच्दा फरक भएमा पुनः नापो र चिन्ह चेक गर्ने । १२. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १३. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १४. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> समकोण बनाएको पर्खालको भाग ट्राइस्क्वायर, नाप्ने टेप ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> नाप्ने टेप प्रयोग गरी चिन्ह लगाउने/नापीको कार्य गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● ट्राइस्क्वायर प्रयोग गरेर कुना वा छेउ समकोण (९०°) छु छैन भनेर जांचेको । ● सुरक्षा तथा साबधानीका उपायहरू अपनाएको । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखेको । 	<p>ट्राइस्क्वायर प्रयोग गरी ९०° कोण जांच :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● समकोण । ● न्यूनकोण । ● अधिककोण । ● ट्राइस्क्वायर । ● नापीका इकाईहरू । ● ३,४,५ विधिबाट समकोण बनाउने तरिका (विधि) । ● सुरक्षा र साबधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- टेप, पेग, एक कोठाको घरको नक्शा, घन

सुरक्षा/साबधानीहरू (Safety/Precautions):

- दूरी नापेर जांच्ने ।
- न्यूनकोण भएको कुना/छेउमा ट्राइस्क्वायर पस्न वा राख्न नसकिने अवस्था हुन्छ ।
- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कार्यस्थल सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- नापेको एकाईलाई यकिनका साथ लेख्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६. लाइन र पिन प्रयोग गरेर सिधा रेखा तान्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारे आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. लाइन र पिनको छनौट गर्ने । ४. लाइन र पिनबाट सिधा रेखा बनाउने स्थान (पर्खाल) छनौट गर्ने । ५. जमिनबाट माथि कुनै एउटा बिन्दुमा चिन्ह लगाउने । ६. त्यस बिन्दुबाट तेर्सोपना Sprit level प्रयोग गरेर अर्को दोश्रो बिन्दु पत्ता लगाउने र पिन राख्ने । ७. त्यस दोश्रो बिन्दुमा लाइन र पिनको अर्को पिन गाड्ने । अब दुवै बिन्दुमा पिनहरू राख्ने । ८. ती दुई बिन्दुमा राखिएको पिनोलाई Cotton धागोले तन्काएर जोड्ने । ९. धेरै लामो धागो चाहिने भए वीचमा कुनै अर्को राख्ने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> लाइन र पिन समतल तह बनाउन दुई बिन्दुहरू ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> लाइन र पिन प्रयोग गरेर सिधा रेखा तान्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● दिएको ठाउँमा लाइन पिनको सहायताले कुनै दुई बिन्दुमा समतलता धागो तानेर देखाएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>लाइन र पिन प्रयोग गरेर सिधा रेखा तनाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● स्पीट लेभल वा पानी लेभलबाट सतह मिलाउने विधि । ● दुई वा तीन मिलेको सतहबाट धागो तन्काएर सम्म हुने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- लाइन र पिन, स्पीट लेभल

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- पिन दड्को संग अड्कीएको, धागो वीचमा नलचिकिएको हुनु पर्छ ।
- न्यूनकोण भएको कुना/छेउमा ट्राइस्क्वाएर पस्न वा राख्न नसकिने हुन्छ ।
- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कार्यस्थल सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ७. नोल प्रयोग गरी ठाडोपना/तेसोपना जांच गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको वारे आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. छानिएको नोल (Straight edge) को समतलता सम्म ठाउंमा राखी स्प्रीट लेभलले जांच गर्ने । ४. Straight edge को तलको जुन सतह जांच्ने सतहमा बस्छ, त्यो नितान्त समतल छ / छैन जांच्ने । ५. त्यस नोललाई जांच गर्ने ठाडो (Vertical) सतहमा ठाडो पारी राख्दा जांच्ने सतह र नोलको बीच कुनै ग्याप छ, छैन यकिन गर्ने । ६. तलको सतह जांच गर्ने सतहसंग कुनै ग्याप नराखी मिलेको भए जांच गरिएको सतह मिलेको बुझ्ने । ७. त्यसरी नै तेसा सतहमा नोल राखेर त्यसको आधारमा हेर्दा कुनै ग्याप देखिएन भन्ने समतल छ भन्ने यकिन गर्ने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● नोल, स्प्रीट लेभल ● समतला जांच गर्ने तेसो र ठाडो सतह <p><u>कार्य (Task):</u> नोल प्रयोग गरी ठाडोपना/तेसोपना जांच तान्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● तेसो र ठाडो सतहमा समतला जांच नोल राखी खाली ठाउं (Gap) भए/न भएको यकिन गरेको । ● सुरक्षा तथा साबधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>नोल प्रयोग गरी ठाडोपना/तेसोपना जांच :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ठाडोपना र तेसोपना जांच गर्ने उपकरणहरू । ● नोल प्रयोग गरी ठाडोपना र तेसोपना जांच गर्ने विधि । ● सुरक्षा र साबधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- नोल, स्प्रीट लेभल

सुरक्षा/साबधानीहरू (Safety/Precautions):

- नोललाई केन्द्रित गरेको भाग समतलाको आधारमा मान्न पर्छ ।
- न्यूनकोण भएको कुना/छेउमा ट्राइस्क्वाएर पस्न वा राख्न नसकिने हुन्छ ।
- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

मोड्युल : ३ बालुवा सम्बन्धी आधारभूत कार्य

समय : ६ घण्टा (सै) + १२ घण्टा (ब्या) = १५ घण्टा	पूर्णाङ्क : २ (सै) + ८ (ब्या) = १०
<p>बर्णन(Description): यसमा बालुवा पहिचान, परीक्षण विधि र बालुवा धुने सम्बन्धी आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।</p> <p>उद्देश्य (Objective) :</p> <ul style="list-style-type: none">● बालुवा सम्बन्धी आधारभूत कार्य गर्ने । <p>कार्यहरु(Tasks) :</p> <ol style="list-style-type: none">१. बालुवा पहिचान गर्ने२. बालुवाको शुद्धता मुठी विधिद्वारा परीक्षण गर्ने३. बालुवाको शुद्धता गिलास विधिद्वारा परीक्षण गर्ने४. फलामे जाली प्रयोग गरी बालुवा छान्ने५. ड्रममा पानी राखेर बालुवा धुने६. धोएको बालुवा थुप्रोमा मिलाउने	

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

(बालुवा सम्बन्धी आधारभूत कार्य)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १ बालुवा पहिचान गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. बालुवा सामग्रीहरूलाई राम्ररी अवलोकन गर्ने । ५. बालुवाको गुणबाट बालुवा पहिचान गर्ने । ६. बालुवालाई हातमा राखेर मुट्टी कस्ने र फुकाउने । ७. मुट्टी फुकाउदा हातमा माटो लागेको छ छैन हेर्ने । ८. हातमा टल्कने Mica को मात्रा छ छैन हेर्ने । ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> विभिन्न किसिमका बालुवाका नमूनाहरू</p> <p><u>कार्य (Task):</u> बालुवा पहिचान गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● बालुवाको गुणबाट बालुवा पहिचान गरेको । ● बालुवामा Mica पहिचान गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>बालुवा पहिचान गर्नेको व्याख्या :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● बालुवाको परीचय । ● बालुवाको गुण तथा अवगुणहरू । ● मसला बनाउंदा बालुवाको काम । ● बालुवा पहिचान गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- विभिन्न किसिमका बालुवाका नमूनाहरू, कर्नी, कराई

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- शुद्ध र अशुद्ध बालुवा पहिचानमा ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २ बालुवाको शुद्धता मुट्टी विधिद्वारा परीक्षण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. विभिन्न किसिमका नमूना बालुवाहरू राम्ररी अवलोकन गर्ने । ५. दिइएको बालुवालाई हातमा लिएर मुट्टी गर्ने । ६. मुट्टी खोलेर सबै बालुवा तल झार्ने । ७. मुट्टी खोलेपछि हातमा माटोको धुलो टाँसेको छ छैन हेर्ने । (बालुवा माटो रहित हुनुपर्छ) ८. मुट्टी खोलेपछि हातमा टल्कने Mica टाँसेको छ छैन हेर्ने । (बालुवामा Mica को मात्रा कम हुनुपर्छ) ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिइएको (Given):</u> विभिन्न विभिन्न प्रकारको बालुवा</p> <p><u>कार्य (Task):</u> बालुवाको शुद्धता मुट्टी विधिद्वारा परीक्षण गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● मुट्टी खोल्दा हातमा माटोको धुलो नोलागेको । ● मुट्टी खोल्दा हातमा Mica नटाँसेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>बालुवाको शुद्धता मुट्टी विधिद्वारा परीक्षण :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● बालुवाको परीचय । ● बालुवाको गुण तथा अवगुणहरू । ● मसला बनाउंदा बालुवाको काम । ● बालुवाको शुद्धता पहिचान गर्ने विधिहरू । ● मुट्टी विधिद्वारा परीक्षण गर्ने तरिका (विधि) । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- विभिन्न प्रकारको बालुवा नमूनाहरू, कर्नी, कराई

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- बालुवाको शुद्धता परीक्षण गर्दा माटो र माइकाको मात्रामा ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३ बालुवाको शुद्धता गिलास विधिद्वारा परीक्षण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. आवश्यक ज्यावल, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. काँचको चिया खाने गिलासमा सफा पानी भर्ने । ५. त्यसपछि एकमुट्टी बालुवा राखेर चम्चा वा काठको टुकाले राम्रो संग घोल्ने । ६. कम्तिमा पनि ३० मिनेट सम्म गिलासलाई स्थिर अवस्थामा (Position) मा राख्ने । ७. ३० मिनेट पछि माथिल्लो सतहमा रहेको माटो र तल्लो सतहमा रहेको बालुवाको उचाई नाप्ने । ८. माटो र बालुवाको Ratio निकाल्ने । ९. ज्यावल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्यावल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिइएको (Given):</u> बालुवा, गिलास, पानी र चम्चा वा काठको टुक्रा ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> बालुवाको शुद्धता गिलास विधिद्वारा परीक्षण गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● गिलासमा बालुवालाई राखेपछि राम्ररी चलाएको । ● गिलासलाई कम्तिमा पनि ३० मिनेट सम्म स्थिर अवस्थामा राखेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>बालुवाको शुद्धता गिलास विधिद्वारा परीक्षण:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● बालुवाको परीचय । ● बालुवाको गुण तथा अवगुणहरू । ● मसला बनाउंदा बालुवाको काम । ● बालुवाको शुद्धता पहिचान गर्ने विधिहरू । ● माटो र बालुवाको Ratio को पहिचान ● गिलास विधिद्वारा परीक्षण गर्ने तरिका(विधि) । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्यावल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- बालुवा, गिलास, पानी र चम्चा वा काठको टुक्रा ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- प्रयोग गर्ने काँचको चिया गिलास र सफा पानी लिनु पर्ने ।
- काठको टुकाले बिस्तारै गिलासबाट नभर्ने गरी घोल्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४ फलामे जाली प्रयोग गरी बालुवा छान्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. आवश्यक ज्याबल, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. फलामे जालीलाई करिब ३० ढल्काएर राख्ने । ५. वेल्चाले बिस्तारै बालुवालाई जालीमा हाल्ने । ६. जालीबाट छिरेको बालुवालाई अलग राख्ने । ७. जालीबाट नछिरेको बालुवालाई हटाउने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> बालुवा, जाली, वेल्चा</p> <p><u>कार्य (Task):</u> फलामे जाली प्रयोग गरी बालुवा छान्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सम्पूर्ण बालुवा दिईएको जालीबाट छिरेका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>फलामे जाली प्रयोग गरी बालुवा छान्ने को व्याख्या :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● बालुवाको छनोट । ● बालुवा छनोटको उद्देश्य । ● बालुवा छनोट गर्ने विधिहरू । ● फलामे जालीको परिचय । ● फलामे जालीका प्रकारहरू । ● फलामे जाली प्रयोग गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- बालुवा, जाली, वेल्चा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- फलामे जाली प्वाल पर्नबाट जोगाउने ।
- धारिला ज्याबलहरू प्रयोग गर्दा होशियारी अपनाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५ ड्रममा पानी राखेर बालुवा धुने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. आवश्यक ज्याबल, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. ड्रममा माथिल्लो भागसम्म सफा पानीले भर्ने । ५. ड्रमको मुखमा जाली राख्ने । ६. जालीमाथी वेल्चाको सहायताले बालुवा राख्ने । ७. काठको टुक्राले ३४ चोटी हल्का संग बालुवाललाई चलाउने । ८. त्यसपछि बालुवाललाई अलग राख्ने । ९. ड्रममा माटोले भरेपछि वा पानी फोहर भएपछि सफा पानी फेर्ने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> बालुवा, जाली, वेल्चा, काठको टुक्रा (बालुवा चलाउन), ड्रम र पानी</p> <p><u>कार्य (Task):</u> ड्रममा पानी राखेर बालुवा धुने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● बालुवाललाई ड्रममा माटो निस्कने गरी चालिएको । ● धोएको बालुवाललाई अलग राखेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>ड्रममा पानी राखेर बालुवा धुवाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● बालुवामा माटो मिश्रणको प्रभाव । ● बालुवा धुन प्रयोग गरिने पानीको गुणहरू । ● बालुवा सफा गर्ने विधिहरू । ● सफा गर्दा अपनाउनु पर्ने सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- बालुवा, जाली, वेल्चा, काठको टुक्रा (बालुवा चलाउन), ड्रम र पानी

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- फलामे जाली प्वाल पर्नबाट जोगाउने ।
- धारिला ज्याबलहरू प्रयोग गर्दा होशियारी अपनाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६ धोएको बालुवा थुप्रोमा मिलाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. आवश्यक ज्याबल, उपकरण र सामग्री संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. ड्रममा माथि राखिएको जाली निकाल्ने र पानी तर्काउने । ५. वेल्चाको सहायताले ड्रमबाट धोएको बालुवा निकाल्ने । ६. ड्रमबाट निकालिएको बालुवालाई थुप्रोमा मिलाएर राख्ने । ७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ८. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> धोएको बालुवा, वेल्चा ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> धोएको बालुवा थुप्रोमा मिलाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● धोएको बालुवा अलग थुप्रोमा राखेको । ● बालुवा माटो रहीत भएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>धोएको बालुवा थुप्रोमा मिलाउनेको व्याख्या :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● बालुवाको गुण र विशेषता । ● बालुवा धुनुको उद्देश्य । ● बालुवाको भण्डारण । ● बालुवा धुनेमा पानीको प्रयोजन । ● धोएको बालुवा थुप्रोमा मिलाउने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- धोएको बालुवा, वेल्चा ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- वेल्चा प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।

मोड्युल : ४ : मसला बनाउने कार्य

समय : ६ घण्टा (सै) + २४ घण्टा (ब्या) = ३० घण्टा

पूर्णाङ्क : ५ (सै) + २० (ब्या) = २५

बर्णन(Description): यसमा मसला बनाउने कार्य संग सम्बन्धित आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- विभिन्न किसिमका मसलाहरु बनाउने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. Gauge Box प्रयोग गरी मसलाको अवयवहरु नाप्ने ।
२. मसलाको स्पेसिफिकेसन व्याख्या विश्लेषण गर्ने ।
३. माटोको मसला बनाउने ।
४. सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने ।
५. चुना र बालुवा मिश्रित मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने ।
६. सिमेण्ट र बालुवा मिश्रित मसलाको ग्रेन मिश्रण बनाउने ।
७. चुना बालुवा मिश्रित मसलाको ग्रेन मिश्रण बनाउने ।
८. मसला ढुनानी गर्ने ।

कार्य बिश्लेषण(Task Analysis)

(मसला बनाउने कार्य)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १ Gauge Box प्रयोग गरी मसलाको अवयवहरू नाप्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. Gauge Box को लम्बाइ, चौडाइ र उचाइ टेपले सहि तरिकाले नाप्ने । ५. Gauge Box को आवश्यकता अनुसार आयतन निकाल्ने । ६. Gauge Box को आयतनको आधारमा बालुवा र सिमेण्ट जस्ता अवयवहरू नाप्ने । ७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ८. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> Gauge Box, नाप्ने टेप, बालुवा, सिमेण्ट/चुना</p> <p><u>कार्य (Task):</u> Gauge Box प्रयोग गरी मसलाको अवयवहरू नाप्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● Gauge Box को लम्बाइ, चौडाइ र उचाइक तरिकाले नापेको । ● Gauge Box को प्रयोग गरेर मसलाको अवयवहरू नापेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>Gauge Box प्रयोग गरी मसलाको अवयवहरू नाप्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Gauge Box परिचय । ● Gauge Box बा को लम्बाइ, चौडाइ र उचाइको मापदण्ड । ● Gauge Box को लम्बाइ, चौडाइ र उचाइको नाप्ने तरिका । ● मसलाको अवयवहरू नाप्न Gauge Box को प्रयोग । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- Gauge Box, नाप्ने टेप, बालुवा, सिमेण्ट/चुना

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- Gauge Box, नाप्ने टेप प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २ मसलाको स्पेशिफिकेसन व्याख्या विश्लेषण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै स्पेशिफिकेशन संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. मसलाको प्रयोग र उपयोगीता व्याख्या गर्ने । ५. मसलाको प्रकार र बनाउने तरिका(विधि) व्याख्या गर्ने । ६. मसलामा प्रयोग हुने सिमेण्ट, पानी, बालुवाको गुण बयान गर्ने । ७. मसला बनाउदा बालुवा, सिमेण्टको नाप्ने विधि बर्णन गर्ने । ८. सुख्खा मिसाउने तरिका(विधि) भन्ने । ९. पानी राखेर मिसाउने तरिका(विधि) भन्ने । १०. पानी राखेर मिसाउने । ११. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> सिमेण्ट, बालुवा र सिमेण्ट बालुवाबाट बन्ने मसलाको स्पेशिफिकेसन ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> मसलाको स्पेशिफिकेसन व्याख्या विश्लेषण गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● मसला बनाउने स्पेशिफिकेसन व्याख्या गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>मसलाको स्पेशिफिकेसनको व्याख्या : मसलाको स्पेशिफिकेसनको व्याख्या :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सिमेण्टको परिचय, गुण र विशेषता । ● बालुवाको परिचय, गुण र विशेषता । ● मसलाको परिभाषा ● मसलाका किसिम <ul style="list-style-type: none"> ● सिमेण्ट बालुवा मसला (Cement mortar) ● चून मसला (Lime mortar) ● सिमेण्ट, चून र बालुवा मसला (Gauged mortar) ● माटो मसला (Mud mortar) ● मसलामा सिमेण्ट र बालुवाको काम र महत्व । ● मसलामा पानीको प्रयोजन । ● पानी सिमेण्ट अनुपात । ● मसला बनाउने विधि । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- सिमेण्ट, बालुवा र सिमेण्ट बालुवाबाट बन्ने मसलाको स्पेशिफिकेसन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३ माटोको मसला बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. कामको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. मसला बनाउन उपयुक्त माटोको छनौट गर्ने । ५. उक्त छनौट भएको माटो खनी मसिनो पारेर भार पात र जरा जस्ता सामग्री हटाउने । ६. ढुंगाका टुका छानेर फ्याक्ने । ७. मसला तैयार गर्ने स्थानमा तयार पारेको माटो थुपार्ने । ८. त्यसलाई वीचमा खाल्डो पारी थोरै थोरै पानी राख्दै खुट्टाले मिसाउन खादने । ९. प्लाष्टिक Stage को अवस्था नपुगेसम्म कोदाली र आफ्नो खुट्टाको मद्दतले मसलालाई भड्काई रहने । १०. सबै माटोको भाग पानीसंग मुछिएको छ छैन हेर्ने । ११. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।	<u>दिईएको (Given):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● माटो खन्ने ठाउँ ● कोदाली ● माटोको मसला बनाउने ठाउँ ● पानी <u>कार्य (Task):</u> माटोको मसला बनाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● माटो बनाई पानीसंग मिसाएर मसला तैयार गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाईएको । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	माटोको मसला : <ul style="list-style-type: none"> ● मसला बनाउने माटोको गुण । ● मसला बनाउनयोग्य माटो खनेर सुख्खा अवस्थामा तयार पार्न । ● माटोको मसलाको अवयवहरू । ● माटोको मसला बनाउने तरीका । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कोदाली
- वेल्चा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- भारपात कांडा, ढुंगाबाट माटो खन्दा बच्न पर्ने, खुट्टाले भड्काउंदा ध्यान दिनुपर्ने ।
- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४. सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुख्खा मिश्रण गर्ने स्थान छनौट गर्ने । ५. सिमेण्ट र बालुवा नाप्ने, नापो निर्धारण गर्ने । ६. बालुवा र सिमेण्टको मिश्रणको अनुपात (Ratio) यकिन गर्ने । ७. बालुवाको अनुपात नापोबाट नापेर मिश्रण स्थानमा राख्ने । ८. सिमेण्टको भाग नापो गरेर त्यस बालुवाको थुप्रोमा राख्ने । ९. त्यस थुप्रोलाई बिस्तारै त्यही बालुवाले पुर्ने (ताकी सिमेण्ट नउठोस्) । १०. थुप्रोलाई चार भाग गरेर छुट्टयाउने । ११. हरेक भागलाई छुट्टाछुट्टै पल्ट्याएर कम्तिमा ३ पटक मिश्रण गर्ने । १२. ब्यास स्थानमा रहेको मात्राहरु मिसाएर अन्तमा सबै भाग मिसाउने । १३. अब मिश्रणको एउटै रंग नदेखिए सम्म पल्टाउँदै मिसाएर मिश्रण तैयार गर्ने । १४. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १५. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । १६. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सिमेण्ट ● बालुवा ● बेल्ला ● मिश्रण गर्ने स्थान र नाप्ने भाडो <p>कार्य (Task): सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● बालुवा सिमेण्टलाई अनुपात अनुसार नापी थुपारेर मिश्रण तैयार पारेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएको । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सिमेण्ट मिश्रित मसलाको सुख्खा मिश्रण :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● पानी र सिमेण्ट अनुपात (Water cement ratio) । ● नाप्ने तरिका(विधि) (Batching) । ● ब्यास स्थानमा थुप्रो बनाई मिसाउने तरिका(विधि) र सुख्खा मिश्रण तैयार गर्ने तरिका(विधि) । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

- नाप्ने भाडो, मिश्रण गर्ने स्थान, बेल्ला, बालुवा, सिमेण्ट, PPE Set

सुरक्षा/सावधानीहरु (Safety/Precautions):

- चिसो बालुवा भए त्यसको प्रयोजनको भागमा विचार पुरयाउने ।
- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- मिश्रण बनाउंदा PPE प्रयोग अनिवार्य गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task): ५. चुना र बालुवा मिश्रित मसलाको सुखा मिश्रण बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुखा Hydrated lime र बालुवाको मसलाको निम्त स्थान छनौट गर्ने । ५. बालुवा र चुनाको मिश्रणको अनुपात पढन र अर्थ लगाउने । ६. एउटा Batching Box बनाएर अपनाएर त्यसैलाई प्रयोग गरी अनुपातमा दिएको संख्या बराबर बालुवा नापेर (भरेर) मिश्रण बोर्डमा खन्याउने । ७. तत्पश्चात चुनाको भाग बराबर नापेर नापेको बालुवाको थुप्रोमा राख्ने । ८. त्यस थुप्रोलाई चार भाग गरी छुट्टाछुट्टै एक पटक बेल्ला प्रयोग गरेर वल्टाई पल्टाई मिसाउने । ९. त्यसरी चार ठाउँमा छुट्टाछुट्टै मिसाएको मिश्रणलाई एक अर्काको आमने सामने (Diagonally) को थुप्रो मिलाएर पुनः एक पटक बेल्लाले पल्टाएर (Overturn) मिसाउने । १०. दुवै थुप्रो मिसाए पछि ती दुवै थुप्रोलाई अब एक ठाउँमा थुप्रो बनाई पुनः एक पटक वल्टाई पल्टाई बेल्लाले मिसाउने । ११. अब मिश्रणको एउटै रंग देखिन्छ र सबै भाग सम्पूर्ण रूपमा मिसिन्छ र सुखा मिश्रण तयार हुने कुरा जान्ने । १२. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १३. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १४. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> Hydrated lime र मसला बनाउने बालुवा, पानी आदि ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> चुना र बालुवा मिश्रित मसलाको सुखा मिश्रण बनाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● दिएको अनुपातमा चुना र बालुवा राखी सुखा मिश्रण तयार गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>चुना र बालुवा मिश्रित मसलाको सुखा मिश्रण बनाउने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● चुना र यसको प्रकार । ● चुनाको गुणहरू । ● मसला बनाउने चुना । ● चुनाको उपयोगिता । ● पूर्ण रूपेण मिश्रण । ● चुना र बालुवाको विभिन्न मिश्रण, अनुपातहरू र तिनको प्रयोग । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- मिश्रण बोर्ड, Batching box, पानी, बेल्ला, PPE set आदि ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- मसलाको मिश्रण बनाउँदा PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६. सिमेण्ट र बालुवा मिश्रित मसलाको Green मिश्रण बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. Green मिश्रण बनाउन प्रयोग हुने सिमेण्टको ताजापन (Freshness) परीक्षण गर्ने । ५. बालुवाको सफाई र मसला बनाउन योग्य/अयोग्य निरीक्षण गर्ने । ६. दिएको अनुपातमा मिश्रण बनाउन Batching गर्न एउटा निश्चित नापो तय गर्ने । ७. दिइएको बालुवाको अनुपातबाट हुने आधाभाग मिश्रण गर्ने स्थलमा थुपार्ने । ८. तत्पश्चात सिमेण्टको अनुपात त्यस बालुवाको थुप्रो माथि हावाले नउडाउने गरी राख्ने । ९. त्यस बालुवा माथि सिमेण्टको भाग माथि बांकी बालुवाको भाग राख्ने । १०. त्यो थुप्रोलाई चार भाग गरी छुट्टाछुट्टै पल्टाउदै मिसाउने । ११. त्यस थुप्रोको सामने रहेको थुप्रो मिसाई पुनः पल्टाएर दुवै थुप्रो राम्ररी मिसाउने । १२. अब दुवै थुप्रो मिलाएर पुनः एक पल्ट पल्टाएर (Over turning) मिसाई एउटै प्रकारको रंग भएको बनाउने । १३. एकै प्रकारको रंग भएको थुप्रोको विचोविच खाडल बनाउने । १४. उक्त खाडलमा पिउनयोग्य पानी विस्तारै खन्याउने । १५. उक्त थुप्रोको बीचमा पानी रहेकोले थुप्रोको आधारबाट मिश्रणलाई खाल्डोमा राख्दै जाने । १६. थुप्रोलाई पटक पटक पल्टाएर मिश्रण गर्ने र जब एउटै रंग र पुरै मिश्रण हुन्छ तब Green मसला तयार हुने कुरा र्कन गर्ने र सोहि अनुसार गर्ने । १७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १८. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिइएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● मिश्रणको अनुपात ● सिमेण्ट ● बालुवा ● पानी <p><u>कार्य (Task):</u> सिमेण्ट र बालुवा मिश्रित मसलाको Green मिश्रण बनाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सिमेण्ट र बालुवाको दिइएको अनुपातमा मिश्रण गरी Green मसला तयार गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सिमेण्ट र बालुवा मिश्रित मसलाको Green मिश्रण बनाउन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सिमेण्टको प्रकृति गुण र प्रकार । ● बालुवाको प्रकार । ● सफा बालुवा र यसको गुण । ● पानी सिमेण्ट अनुपात । ● मिश्रण विधि । ● अनुपात नाप विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- मिश्रण बोर्ड, सिमेण्ट, बालुवा, पानी, बेल्टा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।
- पानी मिसाउँदा आवश्यक मात्रा मात्र राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task): ७. चुना र बालुवाको मिश्रणबाट Green मसला बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. दिएको चुना र बालुवाको अनुपातमा नापेर मिश्रण बोर्डमा थुपार्ने । ५. चुना र बालुवाको थुप्रोलाई कम्तिमा पनि तिन पटक पल्टाएर (Over turning) सुख्खा मिश्रण गर्ने । ६. एकनाशको रंग र पूर्ण रूपेण मिश्रण भएपछि एउटा थुप्रो बनाउने । ७. थुप्रोको विचोविच खाडल बनाएर पानीले भर्ने र थुप्रोको आधारको सुख्खा मिश्रण पानीमा विस्तारै राख्ने । ८. पानी नबग्ने भएपछि त्यसलाई वेल्चाले पल्टाउने, मिश्रण गर्ने र एउटै रंगको एक रूपको मिश्रण बनाउने र Green मसला तयार गर्ने । ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> चुना, बालुवा, नापोको भाग, वेल्चा, मिश्रण बोर्ड आदि ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> चुना र बालुवाको मिश्रणबाट Green मसला बनाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू कम्तिक रूपमा सम्पादन भएका । ● चुना र बालुवाको दिएको अनुपातमा पानी राखी Green मसला बनाएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>चुना र बालुवाको मिश्रणबाट Green मसला बनाउने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● पानी र चुनाको अनुपात । ● Batching तरिका(विधि) र विधि । ● मिश्रण विधि । ● पानीको मात्रा । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- वेल्चा, मिश्रण बोर्ड, नापोको भाँडो, चुना, नापोको भाग

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कार्य (Task): ८. मसला ढुवानी गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण ज्याबलहरू संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. Plaster गर्ने स्थानमा मसला पुरयाउने दुरी यकिन गरी मान्छेले नै पुरयाउने वा मेशीनले पुरयाउने निक्यौल गर्ने । ५. मान्छेहरूबाटै ढुवानी गर्ने भए मसला बनेको समय देखि शुरुको सेटिंग हुनु भन्दा अगाडि पुरयाउने व्यवस्था गर्ने । ६. मान्छेले नै ढुवानी गर्ने हुंदा मान्छेले उठाएर लैजान सक्ने विधि जस्तै मान्छेको लस्कर बनाएर वा एउटा मान्छेले नै आफैँ मसला राख्ने स्थानमा पुगेर राख्ने व्यवस्था गर्ने । ७. मसला राख्ने स्थानमा कुनै पनि फोहार काठका टुक्राहरू, कागज आदि फ्याँकेर पानी राखी पखालेर सफा गर्ने । ८. मसला मिश्रण बनाएको स्थानमा मसला दिने मान्छेहरूको व्यवस्था गर्ने । ९. सफा गरी तयार बनाएको स्थानमा कराईले मसला खन्याउने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> ग्रिन मसला, Plaster गर्ने स्थान, Wheel barrow</p> <p><u>कार्य (Task):</u> मसला ढुवानी गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । • ग्रिन मसला तयार भएपछि Plaster गर्ने स्थान सम्म कराईमा बोकाईबाट पुरयाएको । • सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । • कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>मसला ढुवानी :</p> <ul style="list-style-type: none"> • मसला ढुवानीको अवधारणा । • Bleeding को परिभाषा । • Initial Setting, Initial setting time र को परिभाषा । • सुरक्षा र सावधानीहरू । • ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । • कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराई, बेल्चा, ढुवानीकर्ता, Wheel barrow

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।
- शुरुको सेटिंग हुने समयलाई ध्यान दिने ।

मोड्युल : ५ : प्लाष्टर गर्ने सतहको पृष्ठभूमिको (Background) तयारी

समय : ६ घण्टा (सै) + २४ घण्टा (ब्या) = ३० घण्टा

पूर्णाङ्क : ५ (सै) + २० (ब्या) = २५

बर्णन(Description) : यसमा प्लाष्टर गर्ने सतहको पृष्ठभूमि तयार पार्ने सम्बन्धी आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- प्लाष्टर गर्ने सतहको पृष्ठभूमि तयार पार्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. खेसा नक्शाहरु व्याख्या/विश्लेषण गर्ने ।
२. गारोको सामान्य लम्वाई, चौडाई र उचाई देखिने खेसा नक्शाहरु कोर्ने ।
३. प्लाष्टर गर्ने सतहबाट धुलो प्लाष्टिक माटो हटाउने ।
४. प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो तेस्रो सतहलाई खेसा सतह हुने गरी तयार गर्ने
५. तलाको भुई कोठाको सिलिंग चिपिङ्ग गर्ने ।
६. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतह सर सफाई गर्ने
७. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट नाप्ने पोजिशन मिलाउने ।
८. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट निर्माण गर्ने ।
९. डटको ठाडो तेस्रोपना जांच गर्ने ।
१०. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा प्लाष्टर स्कीड निर्माण गर्ने ।
११. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा निर्माण गरिएको स्कीडको ठाडोपना तेस्रोपना जांच गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

(प्लॉटर गर्ने सतहको पृष्ठभूमिको (Background) तयारी)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १. खेसा नक्शाहरु व्याख्या/विश्लेषण गर्ने ।

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र ज्याबलहरु संकलन गर्ने । ३. खेसा नक्शा (Sketches) उसको सुपरभाईजरबाट प्राप्त गर्ने । ४. उक्त खेसा नक्शा बनाएको रेखाहरु छुट्याउने । ५. नक्शामा प्लान मोहडाहरु वा सेक्सनोल मोहडा वा प्लान छुट्याउने । ६. नक्शामा प्रयोग भएको नापोको इकाई जान्ने । ७. नक्शामा सामग्रीहरु प्रयोग भएको भागहरु छुट्याउने । ८. नापी रेखा (Dimension Line) को सीमा छुट्याउने । ९. नक्शामा दिएको विभिन्न भागको लम्बाई/चौडाई, मोटाई छुट्याउने । १०. विभिन्न सामग्रीहरुको संकेत छुट्याउने । ११. सामग्रीहरु जसतै: ईट्टा, ढुंगा, काठलाई X-sectional संकेतमा चिन्ने । १२. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १३. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । १४. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> खेसा नक्शा जसमा सामग्रीहरुको संकेत, नापी रेखा, नापी इकाई इत्यादि छ ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> खेसा नक्शाहरु व्याख्या/विश्लेषण गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सोधिएको हरेक प्रश्नहरुको ठीक-ठीक उत्तर दिएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>खेसा नक्शाहरुको व्याख्या :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● रेखाहरु डटेट, फर्म, बोल्ड । ● नापी रेखाहरु (Dimensions lines) । ● सामग्रीहरु चिनाउने संकेतहरु । ● सामग्रीलाई अरु सेक्सनमा प्रष्ट्याउने । ● नापी इकाईहरु । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

सुरक्षा/सावधानीहरु (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २. गारोको सामान्य लम्बाई, चौडाई र उचाई देखिने खेसा नक्शाहरु कोर्ने ।

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र ज्याबलहरु संकलन गर्ने । ३. प्रश्नकर्ताले भनेको जस्तै एउटा सामान्य सिधा गारोलाई लम्बाई, चौडाई र उचाईको एउटा अनुपातमा खेसा नक्शा बनाउने । ४. भनेको लम्बाई, चौडाई र मोटाइएको लगभग अनुपात मिलाएर नक्शा कोर्ने । ५. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ६. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । ७. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> खेसा नक्शा जसमा सामग्रीहरुको संकेत, नापी रेखा, नापी इकाई इत्यादि भएको ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> गारोको सामान्य लम्बाई, चौडाई र उचाई देखिने खेसा नक्शाहरु कोर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● सोधिएको हरेक प्रश्नहरुको ठीक-ठीक उत्तर दिएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>खेसा नक्शाहरुको व्याख्या :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● रेखाहरु डटेट, फर्म, बोल्ड । ● नापी रेखाहरु (Dimensions lines) । ● सामग्रीहरु चिनाउने संकेतहरु । ● सामग्रीलाई अरु सेक्सनमा प्रष्ट्याउने तरिका(विधि) । ● नापी इकाईहरु । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

सुरक्षा/सावधानीहरु (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३ प्लाष्टर गर्ने सतहबाट धुलो/प्लाष्टिक/माटो हटाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ५. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै फोहोर तथा माटो हटाउने । ६. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले सफा हुने गरी बढार्ने । ७. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले सफा हुने गरी धुने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लाष्टर गर्ने सतह, छेना, हम्मर, कर्नी</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर गर्ने सतहबाट धुलो प्लाष्टिक माटो हटाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सतह धुलो, प्लाष्टिक र माटो रहित पारेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतह, कूचोले बढारेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा प्लाष्टिक हटाइएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गर्ने सतहबाट धुलो प्लाष्टिक माटो हटाउन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टरमा धुलो, प्लाष्टिक र माटोको असर । ● प्लाष्टरिंगको परिचय र प्लाष्टर गर्ने सतहको परिचय । ● प्लाष्टरका प्रकारहरू । ● प्लाष्टरका मापदण्डहरू । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- छेना, हम्मर, कूचो, पानी, कर्नी

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- छेना, हम्मर प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४ प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो/तेस्रो सतहलाई खेसा सतह हुने गरी तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउं (जस्तै: भुयाल ढोकाहरु, गारोहरु) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरु हटाउने । ६. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ७. प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो । तेस्रो सतहलाई खेसा सतह हुनेगरी छेनाले तयार पार्ने । ८. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले राम्रोसंग बढार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले राम्रोसंग धुने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लाष्टर गर्ने ठाडो/तेस्रो सतह छेना, घन, तारको ब्रस ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो/तेस्रो सतहलाई खेसा सतह हुनेगरी तयार पार्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा माटो धुलो हटेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतह छेनाले खेसा सतह बनाएको । ● खेसा सतहमा पानीले सफा गरेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतह, कूचोले बढारेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा प्लाष्टिक हटाइएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो/तेस्रो सतहलाई खेसा सतह तयारी :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सतहको परिचय । ● प्लाष्टर गर्ने सतहको प्रकारहरु (ठाडो र तेस्रो सतह) ● खेसा सतह र यसको आवश्यकता । ● प्लाष्टर गर्ने खेसा सतह तयार पार्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- प्लाष्टर गर्ने ठाडो/तेस्रो सतह छेना, घन, तारको ब्रस ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- प्लाष्टर गर्ने ठाडो/तेस्रो सतहमा छेना, घन, तारको ब्रस प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५ तलाको भुई कोठाको सिलिंग चिपिङ्ग गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ६. तारको ब्रसले भुई कोठाको सिलिङ्गको सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ७. प्लाष्टर गर्नुपर्ने भुई कोठाको सिलिङ्गको सतहलाई खस्रो सतह हुनेगरी छेनाले तयार पार्ने । ८. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले बढार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले धुने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> भुई कोठाको प्लाष्टर गर्नु पर्ने सिलिङ्ग, छेना, घन, तारको ब्रस ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> तलाको भुई कोठाको सिलिंग चिपिङ्ग गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा माटो धुलो हटाइएको । ● प्लाष्टर गर्ने भुई कोठाको सिलिङ्गको सतह छेनाले खस्रो सतह बनाएको । ● प्लाष्टर गर्ने सतह, कूचोले बढारेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा प्लाष्टिक हटाइएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>तलाको भुई कोठाको सिलिंग चिपिङ्ग गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● भुई कोठाको सिलिंगको परिचय । ● प्लाष्टर गर्ने सतहका प्रकारहरू । ● प्लाष्टर गर्दा चिपिङ्गको महत्व । ● चिपिङ्ग गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- छेना, घन, तारको ब्रस ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- छेना, घन, तारको ब्रस प्रयोग गर्दा PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६ प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतह सर सफाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ६. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ७. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहलाई खस्रो सतह हुनेगरी छेनाले तयार पार्ने । ८. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले बढार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले धुने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लाष्टर गर्नु पर्ने सतह, छेना, घन, तारको ब्रस, कूचो, पानी, बाल्टिन ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतह सर सफाई गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा माटो धुलो हटेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतह छेनाले खस्रो सतह बनाएको । ● प्लाष्टर गर्ने सतह, कूचोले राम्रोसंग बढारेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा प्लाष्टिक हटाईएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहको सर सफाई :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सतहको परिचय । ● सतहका प्रकारहरू । ● प्लाष्टरमा सर सफाईको महत्व । ● सर सफाई गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- छेना, घन, तारको ब्रस, कूचो, पानी, बाल्टिन

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- छेना, घन, तारको ब्रस प्रयोग गर्दा PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ७ प्लास्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट नाप्ने पोजिशन मिलाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लास्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लास्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ६. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ७. प्लास्टर गर्नुपर्ने सतहलाई तारको ब्रसले वा छेनाले आवश्यकता अनुसार खस्रो सतह हुनेगरी तयार पार्ने । ८. प्लास्टर गर्ने सतहमा कूचोले धुलो सबै बढार्ने । ९. प्लास्टर गर्ने सतहलाई पानीले धुने । १०. सतहको लम्बाई र चौडाई दुवैतर्फ ११ मिटरमा चिन्ह लगाउने । ११. प्लास्टरको मोटाई अनुसार प्रत्येक चिन्हमा ज्याबलले सिमेन्ट मसला राखेर डट निर्माण गर्ने र पोजिशन मिलाउने । १२. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १३. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १४. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लास्टर गर्नु पर्ने तयार सतह, कूचो, पानी, बाल्टिन, ज्याबल, मसला, कराई, नोल ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लास्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट नाप्ने पोजिशन मिलाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● डटहरू लम्बाई र चौडाई दुवैतर्फ ११ मिटरको दुरिमा राखेको । ● डटहरूमा Thickness प्लास्टरको मोटाईको नापमा मिलेको । ● सुरक्षा तथा साबधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लास्टर गर्नुपर्ने ठाडो । तेस्रो सतहलाई खेसा सतह तयार पार्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● डटको परिचय । ● डट पोजिसनको परिचय । ● डट र प्लास्टरको मोटाई । ● डटको पोजिसन नाप्ने विधि । ● डटको पोजिसन मिलाउने तरिका । ● सुरक्षा र साबधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कूचो, पानी, बाल्टिन, ज्याबल, मसला, कराई, नोल

सुरक्षा/साबधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ँ प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट निर्माण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ६. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ७. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहलाई तारको ब्रसले वा छेनाले आवश्यकता अनुसार खस्रो सतह हुनेगरी तयार पार्ने । ८. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले धुलो सबै राम्रोसंग बढार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले राम्रोसंग धुने । १०. सतहको लम्बाई र चौडाई दुवैतर्फ ११ मिटरमा चिन्ह लगाउन । ११. प्लाष्टरको मोटाई अनुसार प्रत्येक चिन्हमा ज्याबलले सिमेन्ट मसला राखेर डट निर्माण गर्ने र पोजिशन मिलाउने । १२. डटहरू Line Level मा मिलाउने । १३. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १४. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १५. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): प्लाष्टर गर्नु पर्ने तयार सतह, कूचो, पानी, बाल्टिन, ज्याबल, मसला, कराई, नोल ।</p> <p>कार्य (Task): प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट निर्माण गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● डटहरू लम्बाई र चौडाई दुवैतर्फ ११ मिटरको दूरिमा राखेको । ● डटहरूमा मोटाई प्लाष्टरको मोटाईको नापमा मिलेको । ● डटहरू Line Level मा मिलेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट निर्माण गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● डटको परिचय । ● डट पोजिसनको परिचय । ● डट र प्लाष्टरको मोटाई । ● डटको पोजिसन नाप्ने विधि । ● डटको निर्माण गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कूचो, पानी, बाल्टिन, ज्याबल, मसला, कराई, नोल

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- छेना, नोल प्रयोग गर्दा PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १ डटको ठाडो तेस्रोपना जांच गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ६. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ७. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहलाई तारको ब्रसले वा छेनाले आवश्यकता अनुसार खस्रो सतह हुनेगरी तयार पार्ने । ८. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले धुलो सबै बढार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले धुने । १०. सतहको लम्बाई र चौडाई दुवैतर्फ ११ मिटरमा चिन्ह लगाउने । ११. प्लाष्टरको मोटाई अनुसार प्रत्येक चिन्हमा ज्याबलले सिमेन्ट मसला राखेर डट निर्माण गर्ने र पोजिशन मिलाउने । १२. प्रत्येक डटको ठाडोपन (घण्टी) र तेस्रोपना Line Level को जांच गर्ने । १३. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १४. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १५. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): प्लाष्टर गर्नु पर्ने तयार सतहमा डट, spirit level, घण्टी (plumb bob) , सिमेन्ट मसला ।</p> <p>कार्य (Task): डटको ठाडो तेस्रोपना जांच गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● डटहरू लम्बाई र चौडाई दुवैतर्फ ११ मिटरको दूरिमा राखेको । ● डटहरूको ठाडोपना (घण्टीमा) र तेस्रोपना मिलेको । ● डटहरूमा Thickness प्लाष्टरको मोटाईको नापमा मिलेको । ● डटहरू Line Level मा मिलेको । ● सुरक्षा तथा साबधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>डटको ठाडो र तेस्रोपनाको जांच :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● डटको ठाडोपना र तेस्रोपनाको अवधारणा । ● डटको ठाडोपना र तेस्रोपनाको जांच गर्दा ध्यानदिनुपर्ने कुराहरू । ● डटको ठाडोपना र तेस्रोपना नाप्ने विधि । ● सुरक्षा र साबधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- Spirit level, घण्टी (Plumb bob), नल

सुरक्षा/साबधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- Spirit level, घण्टी (Plumb bob) प्रयोग गर्दा साबधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १० प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा प्लाष्टर स्क्रीड (Screed) निर्माण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भूयाल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भूयाल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ६. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ७. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ८. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहलाई तारको ब्रसले वा छेनाले आवश्यकता अनुसार खस्रो सतह हुनेगरी तयार पार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले धुलो सबै बढार्ने । १०. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले धुने । ११. सतहको लम्बाई र चौडाई दुवैतर्फ ११ मिटरमा चिन्ह लगाउन । १२. प्लाष्टरको मोटाई अनुसार प्रत्येक चिन्हमा ज्याबलले सिमेन्ट मसला राखेर डट निर्माण गर्ने र पोजिशन मिलाउने । १३. प्रत्येक डटको ठाडोपन (घण्टी) र तेस्रोपना Line Level को जाँच गर्ने । १४. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा प्लाष्टर स्क्रीड निर्माण गर्ने । १५. निर्माण गरिएको स्क्रीडको ठाडोपना तेस्रोपना जाँच गर्ने । १६. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १७. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १८. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लाष्टर गर्नु पर्ने तयार सतहमा स्क्रीड, Spirit level, घण्टी (plumb bob), सिमेन्ट मसला ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा प्लाष्टर स्क्रीड निर्माण गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● स्क्रीडको ठाडोपना तेस्रोपना मिलेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा प्लाष्टर स्क्रीड निर्माण :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर स्क्रीडको परिचय । ● प्लाष्टर स्क्रीडको महत्व । ● स्क्रीड निर्माण गर्दा ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू । ● स्क्रीड निर्माण गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- Spirit level, घण्टी (Plumb bob) नल, कर्नी, सिमेन्ट मसला ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- Spirit level, घण्टी (Plumb bob) प्रयोग गर्दा PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ११ प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा निर्माण गरिएको स्कीडको ठाडोपना/तेस्रोपना जांच गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ५. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ६. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहलाई तारको ब्रसले वा छेनाले आवश्यकता अनुसार खस्रो सतह हुनेगरी तयार पार्ने । ७. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले धुलो सबै बढार्ने । ८. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले धुने । ९. सतहको लम्बाई र चौडाई दुवैतर्फ ११ मिटरमा चिन्ह लगाउने । १०. प्लाष्टरको मोटाई अनुसार प्रत्येक चिन्हमा ज्याबलले सिमेन्ट मसला राखेर डट निर्माण गर्ने र पोजिशन मिलाउने । ११. प्रत्येक डटको ठाडोपना (घण्टी) र तेस्रोपना Line Level को जाँच गर्ने । १२. प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा प्लाष्टर स्कीड निर्माण गर्ने । १३. निर्माण गरिएको स्कीडको ठाडोपना तेस्रोपना जांच गर्ने । १४. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १५. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १६. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिइएको (Given):</u> प्लाष्टर गर्नु पर्ने तयार सतहमा स्कीड, Spirit level, घण्टी (plumb bob) ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा निर्माण गरिएको स्कीडको ठाडोपना तेस्रोपना जांच गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● स्कीडको ठाडोपना तेस्रोपना जांच गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>स्कीडको ठाडोपना तेस्रोपना जांच गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा स्कीड निर्माण गर्ने विधि । ● स्कीड निर्माण गर्दा ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू । ● स्कीडको ठाडोपना तेस्रोपना जांच गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- Spirit level, घण्टी (Plumb bob), नल, कर्नी, सिमेन्ट मसला

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- Spirit level, घण्टी (plumb bob) प्रयोग गर्दा PPE अनिवार्य प्रयोग गर्ने ।

मोड्युल : ७ : प्लाष्टर कार्य

समय : २० घण्टा (सै) + ८० घण्टा (ब्या) = १०० घण्टा	पूर्णाङ्क : १५ (सै) + ६० (ब्या) = ७५
वर्णन(Description): यसमा विभिन्न सतहमा प्लाष्टर गर्ने सम्बन्धी आवश्यक ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।	
उद्देश्य (Objective) :	
<ul style="list-style-type: none">● प्लाष्टर र प्लाष्टरसंग सम्बन्धित कार्यहरू गर्ने ।	

सब मोड्युल : १ : प्लाष्टर कोटिङ्ग

समय : ५ घण्टा (सै) + २० घण्टा (ब्या) = २५ घण्टा
वर्णन(Description): यसमा विभिन्न सतहमा प्लाष्टर कोट लगाउने सम्बन्धी ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।
उद्देश्य (Objective) :
<ul style="list-style-type: none">● प्लाष्टर कोटसंग सम्बन्धित कार्यहरू गर्ने ।
कार्यहरू(Tasks) :
<ol style="list-style-type: none">१. प्लाष्टरिङ्ग स्पेसिफिकेशन व्याख्या विश्लेषण गर्ने ।२. सिमेन्ट बालुवा मिश्रित ग्रेन मिश्रण बनाउने ।३. तयार पारेको ठाडो/तेस्रो सतहमा पहिलो कोट प्लाष्टर मसला राख्ने ।४. पहिलो कोट राख्दा बढी भएको मसला स्ट्राईक अफ गर्ने ।५. पहिलो काटेको भागलाई लेभलिङ्ग गर्ने ।६. पहिलो कोट प्लाष्टर माथि एक/धेरै कोट प्लाष्टर मसला लगाउने ।७. धेरै कोट प्लाष्टर मसला राखेको सतहको लेभलिङ्ग मिलाउने ।८. बढी भएको आलो ग्रेन मसला सतहबाट हटाउने ।९. प्लाष्टर गरेको सतहको लाइन/घन्टी/लेभल मिलाउने ।१०. प्लाष्टर गरिएको आलो सतहको संरक्षण गर्ने ।११. धेरै डटहरू जोडेर ठूलो सतहमा प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

(प्लाष्टर कोटिङ्ग)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १. प्लाष्टर स्पेसिफिकेशन व्याख्या विश्लेषण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. प्लाष्टरको प्रयोग र उपयोगीता व्याख्या गर्ने । ५. प्लाष्टरको प्रकार र बनाउने तरिका(विधि) व्याख्या गर्ने । ६. प्लाष्टरको मसलामा प्रयोग हुने सिमेण्ट, पानी, बालुवाको गुण बयान गर्ने । ७. प्लाष्टरको मसला बनाउदा बालुवा, सिमेण्टको नाप्ने विधि बर्णन गर्ने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> सिमेण्ट, बालुवाबाट बन्ने मसला, र बालुवाबाट बन्ने मसला सिमेण्ट ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर स्पेसिफिकेशन व्याख्या विश्लेषण गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर स्पेसिफिकेशन व्याख्या गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टरको स्पेसिफिकेशन व्याख्या :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● मसलामा सिमेण्ट र बालुवाको गुण र विशेषता । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टर गर्ने विधि । ● प्लाष्टरमा Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- स्पेसिफिकेशन सूची

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २. सिमेन्ट बालुवा मिश्रित ग्रीन मिश्रण बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. Green मिश्रण बनाउन प्रयोग हुने सिमेन्टको ताजापन (Freshness) परीक्षण गर्ने । ५. बालुवाको सफाई र मसला बनाउन योग्य/अयोग्य निरीक्षण गर्ने । ६. दिएको अनुपातमा मिश्रण बनाउन Batching गर्न एउटा निश्चित नापो तय गर्ने । ७. दिइएको बालुवाको अनुपातबाट हुने आधा भाग मिश्रण गर्ने स्थलमा थुपार्ने । ८. तत्पश्चात सिमेन्टको अनुपात त्यस बालुवाको थुप्रो माथि हावाले नउडाउने गरी राख्ने । ९. त्यस बालुवा माथि सिमेन्टको भाग माथि बांकी बालुवाको भाग राख्ने । १०. त्यो थुप्रोलाई चार भाग गरी छुट्टाछुट्टै पल्टाउदै मिसाउने । ११. त्यस थुप्रोको सामने रहेको थुप्रो मिसाई पूनः पल्टाएर दुवै थुप्रो राम्ररी मिसाउने । १२. अब दुवै थुप्रो मिलाएर पूनः एक पल्ट पल्टाएर (Over turning) मिसाई एउटै प्रकारको रंग भएको बनाउने । १३. एकै प्रकारको रंग भएको थुप्रोको विचोविच खाडल बनाउने । १४. उक्त खाडलमा पिउनयोग्य पानी विस्तारै खन्याउने । १५. उक्त थुप्रोको बीचमा पानी रहेकोले थुप्रोको आधारबाट मिश्रणलाई खाल्डोमा राख्दै जाने । १६. थुप्रोलाई पटक पटक पल्टाएर मिश्रण गर्ने र जब एउटै रंग र पुरै मिश्रण हुन्छ तब Green मसला तयार हुने कुरा जान्ने र सोहि अनुसार गर्ने । १७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १८. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिइएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● मिश्रणको अनुपात ● सिमेन्ट ● बालुवा ● पानी <p><u>कार्य (Task):</u> सिमेन्ट बालुवा मिश्रित Green मिश्रण बनाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● सिमेन्ट र बालुवाको दिइएको अनुपातमा मिश्रण गरी Green मसला तयार गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सिमेन्ट र बालुवा मिश्रित मसलाको Green मिश्रण बनाउन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सिमेन्टको प्रकृति गुण र प्रकार । ● बालुवाको प्रकार । ● सफा बालुवा र यसको गुण । ● पानी सिमेन्ट अनुपात । ● अनुपात मापन विधि । ● मिश्रण विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- मिश्रण बोर्ड, सिमेन्ट, बालुवा, पानी, वेल्चा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३ तयार पारेको ठाडो तेस्रो सतहमा पहिलो कोट प्लाष्टर मसला राख्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. आवश्यकता अनुसार खट बाध्ने । ६. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ७. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ८. प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो । तेस्रो सतहलाई खेसा सतह हुनेगरी छेनाले तयार पार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले राम्रोसंग बढार्ने । १०. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले राम्रोसंग धुने । ११. प्लाष्टरको मोटाई अनुसार प्रत्येक १ / १ मिटर चिन्हमा ज्याबलले सिमेन्ट मसला राखेर डट निर्माण गर्ने र पोजिशन मिलाउने । १२. प्रत्येक डटको ठाडोपन (घण्टी) र तेस्रोपना Line Level को जाँच गर्ने । १३. आवश्यकता अनुसार सुक्खा सिमेन्ट मसला हान्ने । १४. त्यसपछि पहिलो कोट मसला एकनासले राख्ने । १५. आवश्यक Level मिलाउन नोलले Press गर्ने । १६. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १७. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १८. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): तयार पारेको ठाडो तेस्रो सतह, कूचो, पानी, बाल्टिन, प्लाष्टर गर्ने मसला, ज्याबल (Trowel), कराई, नोल ।</p> <p>कार्य (Task): तयार पारेको ठाडो तेस्रो सतहमा पहिलो कोट प्लाष्टर मसला राख्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● तयार पारेको ठाडो तेस्रो सतहमा प्लाष्टर गर्ने सतहमा माटो धुलो हटेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतह, कूचोले राम्रोसंग बढारेको । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा प्लाष्टिक हटाईएको । ● प्लाष्टर गर्ने सतहमा पहिलो कोट प्लाष्टर मसला एकनासले राखेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>पहिलो कोट प्लाष्टर मसला प्रयोग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने ठाडो तेस्रो सतहको परिचय । ● पहिलो कोट प्लाष्टरको परिचय । ● प्लाष्टर गर्ने मसला । ● पहिलो कोट प्लाष्टर गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कूचो, पानी, बाल्टिन, प्लाष्टर गर्ने मसला, कर्नी (Trowel), कराई, नोल ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- सतह सफा गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ✕ पहिलो कोट राख्दा बढी भएको मसला स्ट्राईक अफ गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भूयाल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. आवश्यकता अनुसार खट बाध्ने । ६. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ७. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ८. प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो । तेश्रो सतहलाई खेसा सतह हुनेगरी छेनाले तयार पार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले राम्रोसंग बढार्ने । १०. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले राम्रोसंग धुने । ११. प्लाष्टरको मोटाई अनुसार प्रत्येक १ / १ मिटर चिन्हमा ज्याबलले सिमेन्ट मसला राखेर डट निर्माण गर्ने र पोजिशन मिलाउने । १२. प्रत्येक डटको ठाडोपन (घण्टी) र तेश्रोपना Line Level को जाँच गर्ने । १३. आवश्यकता अनुसार सुक्खा सिमेन्ट मसला हान्ने । १४. त्यसपछि पहिलो कोट मसला एकनासले राख्ने । १५. एक कोट मसला राखेपछि नोलको सहायताले Press गर्दै लाइन लेभल मिलाउने । १६. यसो गर्दा बढी भएको मसला नोलले भार्ने । १७. आवश्यक परेमा फुक्का सिमेन्टले पुःन मसला सतहमा हान्ने । १८. फेरि नोलबाट Line level गरेर बढी भएको मसला Strike off गर्ने । १९. Strike off गरिसकेको मसला कराइमा राखेर अलग राख्ने २०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । २१. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । २२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> कूचो, पानी, बाल्टिन, प्लाष्टर गर्ने मसला, ज्याबल (Trowel), कराई</p> <p><u>कार्य (Task):</u> पहिलो कोट राख्दा बढी भएको मसला स्ट्राईक अफ गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● मसला Strike off गर्दा सतह लाइन लेभलमा भएको । ● नोलले बढी भएको मसला Strike off गरेको । ● Strike off गरेको मसला कराइमा राखेर अलग राखिएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>पहिलो कोट राख्दा बढी भएको मसला स्ट्राईक अफ गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने पहिलो कोटको परिचय । ● स्ट्राईक अफको परिभाषा । ● स्ट्राईक अफ गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नी (Trowel), कराई

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।
- मसला खेर नफाल्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५ पहिलो कोटको भागलाई लेभल गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खट बाध्ने । ५. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुनपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरु, गारोहरु) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ६. आवश्यकता अनुसार सुक्खा सिमेन्ट मसला हान्ने । ७. त्यसपछि पहिलो कोट मसला एकनासले राख्ने ८. एक कोट मसला राखेपछि नोलको सहायताले Press गर्दै लाइन लेभल मिलाउने । ९. प्लाष्टर गरेको सतहठाडो भएमा घण्टीमा र तेस्रो भएमा Spirit level ले Level Check गर्ने । १०. यसो गर्दा बढी भएको मसला नोलले भार्ने । ११. आवश्यक परेमा फुक्का सिमेन्टले पृ:न मसला सतहमा हान्ने। १२. फेरि नोलबाट Line level गरेर बढी भएको मसला Strike off गर्ने । १३. Strike off गरिसकेको मसला कराइमा राखेर अलग राख्ने १४. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १५. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । १६. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिइएको (Given):</u> कूचो, पानी, वाल्टिन, प्लाष्टर गर्ने मसला, ज्याबल (Trowel), कराई, नोल, spirit level, घण्टी (plumbob)</p> <p><u>कार्य (Task):</u> पहिलो कोटको भागलाई लेभल गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गरेको सतह लाइन लेभल मिलेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>पहिलो कोट प्लाष्टरमा लेभलिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● पहिलो कोटको परिचय । ● लेभलिंगको परिभाषा । ● लेभलिंग गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कर्नी (Trowel), कराई, नोल, Spirit level, घण्टी (Plumbob)

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- Spirit level, घण्टी (plumbob) प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।
- मसला खेर नफाल्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६ पहिलो कोट प्लाष्टर माथि एक/धेरै कोट प्लाष्टर मसला लगाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खट बाध्ने । ५. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुनपर्ने ठाउँ (जस्तै: भूयाल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ६. पहिले कोट प्लाष्टर गरेको सतहलाई तारको ब्रसले कोरेर Rough Surface बनाउने । ७. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई राम्ररी धोएर ठुलो फोहोर हटाउने । ८. आवश्यक परेमा फुक्का मसला (सिमेन्ट) सतहमा हान्ने । ९. आवश्यकता अनुसार बाँकी मसला ज्याबलले पहिलो कोट प्लाष्टर माथी हाल्ने । १०. नोलले प्रेश गरेर Line Level मिलाउने ११. प्लाष्टर गरेको सतहठाडो भएमा घण्टीमा र तेस्रो भएमा Spirit level ले Level Check गर्ने । १२. यसो गर्दा बढी भएको मसला नोलले भार्ने । १३. आवश्यक परेमा फुक्का सिमेन्टले पुनः मसला सतहमा हान्ने । १४. फेरि नोलबाट Line level गरेर बढी भएको मसला Strike off गर्ने । १५. Strike off गरिसकेको मसला कराईमा राखेर अलग्ग राख्ने । १६. एवम प्रकारले पहिलो कोट प्लाष्टर माथि एक वा धेरै कोट प्लाष्टर मसला लगाउने । १७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १८. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> कूचो, पानी, बाल्टिन, पहिलो प्लाष्टर गरेको सतह, तारको ब्रस, मसला, ज्याबल (Trowel), कराई, नोल, spirit level, घण्टी (plumbob)</p> <p><u>कार्य (Task):</u> पहिलो कोट प्लाष्टर माथि एक / धेरै कोट प्लाष्टर मसला लगाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गर्ने सतह,पानीले सफा गरेको । ● दोस्रो कोट मसला लगाउन अघी सतहमा तारको ब्रसले Rough Surface बनाएको । ● प्लाष्टर गरेको सतह लाइन लेभल र घण्टीमा मिलेको ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>पहिलो कोट प्लाष्टर मसला माथी एक / धेरै कोट प्लाष्टर मसला लगाउन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने पहिलो र अन्य कोटहरू । ● प्लाष्टरका मापदण्डहरू । ● प्लाष्टर गर्ने मसला । ● प्लाष्टर गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- तारको ब्रस, मसला, कर्नी (Trowel), कराई, नोल, spirit level, घण्टी (plumbob)

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

- तारको ब्रस, मसला, ज्याबल (Trowel), कराई, नोल, spirit level, घण्टी (plumbob) प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ७ धेरै कोट प्लाष्टर मसला राखेको सतहको लेभलिंग मिलाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खत बाध्ने । ५. धेरै कोट प्लाष्टर मसला राखेको सतहमा नोलले प्रेश गरेर Line Level मिलाउने । ६. प्लाष्टर गरेको सतहठाडो भएमा घण्टीमा र तेश्रो भएमा Sprit level ले Level Check गर्ने । ७. यसो गर्दा बढी भएको मसला नोलले भार्ने । ८. आवश्यक परेमा फुक्का सिमेन्टले पुनः मसला सतहमा हान्ने। ९. फेरि नोलबाट Line level गरेर बढी भएको मसला Strike off गर्ने । १०. Strike off गरिसकेको मसला कराइमा राखेर अलग राख्ने ११. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> धेरै कोट प्लाष्टर मसला राखेको सतह, धागो, नोल, spirit level, घण्टी (plumbob)</p> <p><u>कार्य (Task):</u> धेरै कोट प्लाष्टर मसला राखेको सतहको लेभल मिलाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गरेको सतह लाइन लेभल र घण्टीमा मिलेको ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>धेरै कोट प्लाष्टर मसला राखेको सतह लेभलिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● धेरै कोट प्लाष्टरको परिचय । ● लेभलिंगको परिभाषा । ● प्लाष्टर गर्ने सतह । ● प्लाष्टर गर्ने मसला । ● लेभलिंग गर्दा ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू । ● लेभलिंग गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- धागो, नोल, Spirit level, घण्टी (plumbob)

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- Spirit level, घण्टी (plumbob) प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ङ बढी भएको आलो ग्रिन मसला सतहबाट हटाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खटहरू सबै हटाउने । ५. बेल्चाको सहायताले भुइमा खसेको सबै आलो मसला एक ठाउमा जम्मा गर्ने । ६. जम्मा गरेको मसला ज्याबलले कराइमा राख्ने । ७. बाँकी मसला ज्याबलले सोरेर कराइमा राख्ने । ८. कराइमा राखेको मसला हटाउने र अलग थुप्रो बनाएर राख्ने । ९. कूचोले बढारेर सफा गर्ने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> कराई, बेल्चा, ज्याबल, प्लाष्टर गरेको सतह</p> <p><u>कार्य (Task):</u> बढी भएको आलो ग्रिन मसला सतहबाट हटाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● आलो मसला कराइमा राखेर हटाइएको । ● हटाइएको मसला अलग थुप्रो बनाएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>बढी भएको आलो ग्रिन मसला सतहबाट हटाउने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● मसलाको परिचय । ● ग्रिन मसला हटाउने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराई, बेल्चा, ज्याबल, कूचो, कर्नी

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराई, बेल्चा, ज्याबल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ९ प्लाष्टर गरेको सतहको लाइन/घन्टी/लेभल मिलाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खत बाध्ने । ५. प्लाष्टर गरेको ठाडो सतहलाई घण्टीले Check गर्ने । ६. यदि सतह घण्टीमा छैन भने सोही अनुसार मसला थप्ने र हटाउने । ७. ठाडो सतहमा पुन घण्टीमा मिल्ने गरी प्लाष्टर गर्ने । ८. प्लाष्टर गरेको सतह तेस्रो भएमा धागो र Sprit Level चेक गर्ने । ९. सतह Line Level मा मिल्ने गरी मसला थप्ने र हटाउने । १०. पुन सतह Line Level मा मिल्ने गरी check गर्ने । ११. बढी मसला ज्याबलले सोरेर कराइमा राख्ने । १२. कराइमा राखेको मसला हटाउने र अलग थुप्रो बनाएर राख्ने । १३. कुच्चोले बढारेर सफा गर्ने । १४. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १५. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १६. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लाष्टर गरेको सतह ,घण्टी, धागो, Sprit Level</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर गरेको सतहको लाइन/घन्टी/लेभल मिलाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गरेको ठाडो सतह घण्टीमा भएका । ● प्लाष्टर गरेको तेस्रो लाइन लेभलमा मिलेका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गरेको सतहको लाइन घन्टी लेभलिंग मिलाउने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सतह समतलपना । ● प्लाष्टर गर्ने मसला । ● घन्टी, लाइन र लेभलिंगको परिभाषा । ● घन्टी र लाइन लेभल गर्दा ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू । ● घन्टी र लाइन लेभल गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- घण्टी, धागो, Sprit Level, कर्नी

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- घण्टी, धागो, Sprit Level प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १० प्लाष्टर गरिएको आलो सतहको संरक्षण गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खत बाध्ने । ५. प्लाष्टर गरेको आलो सतहलाई बोरा वा प्लाष्टिकले छोप्ने । ६. बोरा वा प्लाष्टिक हावाले नउडाउन भनेर इंटाले Press गर्ने ७. प्लाष्टर नबिग्रने गरी भोलिपल्ट बोरा वा प्लाष्टिक भिक्ने । ८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लाष्टर गरेको सतह ,प्लाष्टिक, बोरा</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर गरिएको आलो सतहको संरक्षण गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गरेको सतह बोरा र प्लाष्टिकले छोपेको । ● प्लाष्टिक, बोरा भिक्दा प्लाष्टर नबिगेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गरिएको आलो सतहको संरक्षण गर्न :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गरेको सतहको परिचय । ● प्लाष्टर गरिएको आलो सतहको संरक्षणको महत्व । ● संरक्षण गर्ने उपायहरू । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- प्लाष्टिक, बोरा, लौरो

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- प्लाष्टर नबिग्रने गरि प्लाष्टिक, बोरा भिक्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ११ धेरै डटहरू जोडेर ठुलो सतहमा प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खट बाध्ने । ५. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ६. प्लाष्टर गर्ने सतहमा भएको माटो र प्लाष्टिकहरू हटाउने । ७. तारको ब्रसले सतहमा भएको माटो सबै हटाउने । ८. प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो । तेश्रो सतहलाई खेसा सतह हुनेगरी छेनाले तयार पार्ने । ९. प्लाष्टर गर्ने सतहमा कूचोले राम्रोसंग बढार्ने । १०. प्लाष्टर गर्ने सतहलाई पानीले राम्रोसंग धुने । ११. प्लाष्टरको मोटाई अनुसार प्रत्येक १ / १ मिटर चिन्हमा ज्याबलले सिमेन्ट मसला राखेर डट निर्माण गर्ने र पोजिशन मिलाउने । १२. प्रत्येक डटको ठाडोपन (घण्टी) र तेश्रोपना Line Level को जाँच गर्ने । १३. आवश्यकता अनुसार सुक्का सिमेन्ट मसला हान्ने । १४. त्यसपछि पहिलो कोट मसला एकनासले राख्ने १५. एक कोट मसला राखेपछि नोलको सहायताले Press गर्दै लाइन लेभल मिलाउने । १६. यसो गर्दा बढी भएको मसला नोलले भार्ने । १७. आवश्यक परेमा फुक्का सिमेन्टले पुनः मसला सतहमा हान्ने। १८. फेरि नोलबाट Line level गरेर बढी भएको मसला Strike off गर्ने । १९. Strike off गरिसकेको मसला कराइमा राखेर अलग राख्ने । २०. यसरी धेरै डटहरू जोडेर ठुलो सतहमा प्लाष्टर गर्ने २१. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । २२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । २३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लाष्टर गर्ने ठुलो सतह ,मसला, कराइ, ज्याबल, नोल, घण्टी, धागो , Sprit Level ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> धेरै डटहरू जोडेर ठुलो सतहमा प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● डटहरू लम्वाई र चौडाई दुवैतर्फ ११९ मिटरको दुरिमा राखेको । ● डटहरूमा Thickness प्लाष्टरको मोटाइको नापमा मिलेको । ● डटहरू Line Level मा मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Line Level मिलेको । ● सतह Smooth Finishing भएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>धेरै डटहरू जोडेर ठुलो सतहमा प्लाष्टर गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने ठुलो सतहको परिचय । ● प्लाष्टर गर्ने मसला र प्रकारहरू । ● डटको परिचय । ● डटको पोजिसन । ● डट र प्लाष्टरको मोटाइ । ● डटको पोजिसन नाप्ने विधि । ● डटको निर्माण गर्ने विधि । ● डटहरू जोडेर ठुलो सतहमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, ज्याबल, कर्नी, नोल, घण्टी, धागो, Sprit Level

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- घण्टी, धागो, Sprit Level प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

सब मोड्युल : २ : विभिन्न सतहमा प्लाष्टरिङ्ग

समय : १५ घण्टा (सै) + ६० घण्टा (ब्या) = ७५ घण्टा

बर्णन(Description): यसमा विभिन्न सतहमा प्लाष्टर गर्ने कार्य सम्बन्धी आवश्यक ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- विभिन्न सतहमा प्लाष्टर गर्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. सिमेन्ट मसलाको जोडाई भएको ईटाको ठाडो दिवालमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
२. समतल पि. सि.सि भुईंमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
३. सिमेन्ट/मसलाको जोडाई भएको ढुंगाको ठाडो दिवालमा सिमेन्ट मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
४. मोटाई जोडाई भएको ढुंगाको दिवालमा ठाडो सतहमा माटोको प्लाष्टर गर्ने ।
५. आयतकार आकार भएको ढुंगाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
६. आयतकार आकार भएको इटाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
७. आयतकार आकार भएको आर. सि.सि कलमको/पिलरको चारै सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
८. गोलाकार आकार भएको आर सि.सि कलमको सम्पूर्ण भागमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

(विभिन्न सतहमा प्लाष्टरिङ्ग)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १. सिमेन्ट मसलाको जोडाइ भएको ईटाको ठाडो दिवालमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने ।</p> <p>५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने ।</p> <p>६. प्लाष्टर गर्ने सतहमा धुलो हटाउने</p> <p>७. प्लाष्टर गर्ने सतहमा पानीले सफा गर्ने ।</p> <p>८. प्लाष्टर गर्ने सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने</p> <p>९. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>१०. प्रत्येक 1m*1mको दुरिमा मसला राखेर सतह बनाउने ।</p> <p>११. सतहहरू बिचमा Project Line Level समतल गर्ने ।</p> <p>१२. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने । मसला डटहरूको लेभलमा मिलाउने ।</p> <p>१३. नोलको सहायताले Press गरेर समतलता मिलाउने ।</p> <p>१४. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर नोलले मिलाउने ।</p> <p>१५. नोल लगाउँदा मसला खसेमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१६. फेरि ज्याबलले आवश्यकता मसला हाल्ने छर्कने ।</p> <p>१७. नोलले समतल सतह बनाउने । (Hair Crack)</p> <p>१८. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरू मिलाउने । Edge घन्टिमा ठाडो र ९०° का साथै Edge हरू सिधा पार्ने ।</p> <p>१९. कुना काप्चामा Corner Trowel राम्रो Finishing दिने</p>	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सम्पूर्ण सामग्रीहरू ● Workshop अथवा Real Construction site मा सिमेन्ट मसलाको जोडाइ भएको ईटाको प्लाष्टर गर्नुपर्ने तयारी ठाडो दिवाल ● सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसला <p><u>कार्य (Task):</u> सिमेन्ट मसलाको जोडाइ भएको ईटाको ठाडो दिवालमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर ठाडोपना घन्टीमा भएको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएको । ● Hair Crack हरू रहित भएको । ● Edge हरू सिधा र ठाडो भएको । ● Corner हरू ठाडो ९०° मा भएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सिमेन्ट मसलाको जोडाइ भएको ईटाको ठाडो दिवालमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टरिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● इटाको दिवालको परिचय । ● इटाको दिवालको प्रकारहरू । ● सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाका प्रकारहरू । ● सिमेन्ट पानीको अनुपात । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टर Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

<p>२०. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर Finishing दिने ।</p> <p>२१. एवम प्रकारले पूरा सतह माथिबाट प्लाष्टर गर्दै ल्याउने ।</p> <p>२२. भुइमा खसेको मसला कराईमा सोर्ने र भुई सफा गर्ने ।</p> <p>२३. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा छोपेको प्लाष्टिक वा कपडा हटाउने ।</p> <p>२४. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>२५. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२६. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>		
--	--	--

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराई, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रिट लेभल, सिमेण्ट मसला, कूचो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराई, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रिट लेभल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- समतल मिलाउदा Hair crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २ समतल पि.सि.सि भुईमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नुनपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने ।</p> <p>५. प्लाष्टर गर्ने सतहमा धूलो हटाउने ।</p> <p>६. प्लाष्टर गर्ने समतल पि.सि.सि भुईमा पानीले सफा गर्ने ।</p> <p>७. प्लाष्टर गर्ने सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>८. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>९. प्रत्येक 1m*1mको दुरिमा मसला राखेर सतह बनाउने ।</p> <p>१०. सतहहरू बिचमा Project Line Level समतल गर्ने ।</p> <p>११. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने । मसला डटहरूको लेभलमा मिलाउने ।</p> <p>१२. नोलको सहायताले Press गरेर समतलता मिलाउने ।</p> <p>१३. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर नोलले मिलाउने ।</p> <p>१४. फेरि ज्याबलले आवश्यकता मसला हाल्ने छर्कने ।</p> <p>१५. नोलले समतल सतह बनाउने । (Hair Crack हरु हुनु हुदैन)</p> <p>१६. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरु मिलाउने । Edge घन्टीमा ठाडो र ९०° का साथै Edge हरु सिधा पार्ने ।</p> <p>१७. कुना काप्चामा Corner Trowel राम्रो Finishing दिने ।</p> <p>१८. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर Finishing दिने</p>	<p>दिईएको (Given):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सम्पूर्ण सामग्रीहरू ● Workshop अथवा Real Construction site मा समतल पि.सि.सि भुइ ● सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसला <p>कार्य (Task): समतल पि.सि.सि भुइमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भई र Level मिलेको । ● Hair Crack हरु रहित भएका । ● Edge हरु सिधा र ठाडो भएका । ● Corner हरु कुना काप्चामा ठाडो ९०° मा भएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>समतल पि.सि.सि भुइमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्न :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● समतल पि.सि.सि भुइको परिचय । ● बालुवा मिश्रित मसलाको परिचय र प्रकारहरू ● सिमेन्ट बालुवाको अनुपात । ● सिमेन्ट पानीको अनुपात । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टरCuring गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

<p>१९. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>२०. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा छोपेको प्लाष्टिक वा कपडा हटाउने ।</p> <p>२१. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>२२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>		
--	--	--

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रिट लेभल, सिमेण्ट मसला, कूचो

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराइ, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रिट लेभल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- समतल मिलाउँदा Hair crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३ सिमेन्ट मसलाको जोडाइ भएको ढुंगाको ठाडो दिवालमा सिमेन्ट मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने । ६. प्लाष्टर गर्ने सतहमा धुलो हटाउने ७. प्लाष्टर गर्ने सतहबाट पानीले सफा गर्ने । ८. प्लाष्टर गर्ने सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ९. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने । १०. प्रत्येक 1m*1m को दुरिमा मसला राखेर सतह बनाउने । ११. सतहहरू बिचमा Project Line Level समतल गर्ने । १२. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने । मसला डटहरूको लेभलमा मिलाउने । १३. नोलको सहायताले Press गरेर समतलता मिलाउने । १४. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर नोलले मिलाउने । १५. नोल लगाउंदा मसला खसेमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने । १६. फेरि ज्याबलले आवश्यकता मसला हाल्ने छर्कने । १७. नोलले समतल सतह बनाउने । (Hair Crack हरु हुनु हुदैन) १८. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरु मिलाउने । Edge घन्टीमा ठाडो र ९०° का साथै Edge हरु सिधा पार्ने । १९. कुना काप्चामा Corner Trowel Finishing 	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सम्पूर्ण सामग्रीहरू ● Workshop अथवा Real Construction site मा सिमेन्ट मसलाको जोडाइ भएको ढुंगाको प्लाष्टर गर्नुपर्ने तयारी ठाडो दिवाल ● सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसला <p><u>कार्य (Task):</u> सिमेन्ट मसलाको जोडाइ भएको ढुंगाको ठाडो दिवालमा सिमेन्ट मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर ठाडोपना घन्टीमा भएको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएको । ● Hair Crack हरु रहित भएको । ● Edge हरु सिधा र ठाडो भएको । ● Corner हरु ठाडो ९०° मा भएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>सिमेन्ट मसलाको जोडाइ भएको ढुंगाको ठाडो दिवालमा सिमेन्ट मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ढुंगाको दिवालको परिचय । ● ढुंगाको दिवालका प्रकारहरू । ● ढुंगाको दिवालमा प्लाष्टरको काम । ● ढुंगाको दिवालमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Curing को परिचय । ● Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

दिने । २०. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर राम्रो Finishing दिने । २१. एवम प्रकारले पूरा सतह माथिबाट प्लाष्टर गर्दै ल्याउने । २२. भुईमा खसेको मसला कराइमा सोर्ने र भुई सफा गर्ने । २३. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । २४. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । २५. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।		
--	--	--

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, ज्याबल, नोल, घन्टी, स्प्रेट लेभल, सिमेण्ट मसला, कूचो, रुकसा

सुरक्षा/सावधानीहरु (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराइ, कर्ती, नोल, घन्टी, स्प्रेट लेभल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाउने ।
- समतल मिलाउदा Hair Crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४ माटोको जोडाइ भएको ढुंगाको दिवालको ठाडो सतहमा माटोको प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने । ६. प्लाष्टर गर्ने सतहमा धुलो हटाउने ७. प्लाष्टर गर्ने सतहबाट पानीले सफा गर्ने । ८. प्लाष्टर गर्ने सतहमा हातले माटोले लेप्ने । ९. हातको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा माटोले लेप्ने । १०. नोलको सहायताले Press गरेर समतलता मिलाउने । ११. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर नोलले मिलाउने । १२. नोल लगाउंदा मसला खसेमा माटोले लेप्ने । १३. नोलले समतल सतह बनाउने । १४. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरु मिलाउने । Edge घन्टीमा ठाडो र ९०° का साथै Edge हरु सिधा मिलाउने । १५. कुना काप्चामा Corner Trowel Finishing दिने । १६. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर राम्रो Finishing दिने । १७. एवम प्रकारले पूरा सतह माथिबाट प्लाष्टर गर्दै ल्याउने । १८. भुईँमा खसेको माटो कराईमा सोर्ने र भुईँ सफा गर्ने । १९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । २०. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । २१. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सम्पूर्ण सामग्रीहरू ● Workshop अथवा Real Construction site मा माटोको जोडाइ भएको ढुंगाको प्लाष्टर गर्नुपर्ने तयारी ठाडो दिवाल ● माटोको मसला <p><u>कार्य (Task):</u> माटोको जोडाइ भएको ढुंगाको दिवालको ठाडो सतहमा माटोको प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● माटोको प्लाष्टर ठाडोपना घन्टीमा भएका । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएका । ● Edge हरु सिधा र ठाडो भएका । ● Corner हरु ठाडो ९०° मा भएका ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>माटोको जोडाइ भएको ढुंगाको दिवालको ठाडो सतहमा माटोको प्लाष्टरिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ढुंगाको दिवालको परिचय । ● ढुंगाको दिवालका प्रकारहरू । ● माटोको मसलाको परिचय । ● माटोको मसलाको अवयवहरू । ● माटोको मसला बनाउने विधि । ● ढुंगाको दिवालमा प्लाष्टरको काम । ● ढुंगाको दिवालमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Curing को परिचय । ● Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रिट लेभल, माटो मसला, रुकसा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

- करई, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रिट लेभल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा साबधानीका उपायहरु अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५ आयतकार आकार भएको ढुंगाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने । ५. प्लाष्टर गर्ने सतहमा धुलो हटाउने ६. आयतकार आकार भएको ढुंगाको पिलरको चारैतिरको समतल सतह चिपिग गर्ने र सबै धुलो हटाई पानीले सफा गर्ने । ७. प्लाष्टर गर्ने सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने । ८. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने । ९. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने । १०. नोलको सहायताले Press गरेर समतलता मिलाउने । ११. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर नोलले मिलाउने । १२. फेरि ज्याबलले आवश्यकता मसला हाल्ने छर्कने । १३. नोलले समतल सतह बनाउने । (Hair Crack) हरु हुनु हुदैन । १४. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरु मिलाउने । Edge घन्टीमा ठाडो र ९०° का साथै Edge हरु सिधा मिलाउने । १५. कुना काप्चामा Corner Trowel Finishing दिने । १६. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर Finishing दिने १७. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने । १८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १९. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । २०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सम्पूर्ण सामग्रीहरु ● Workshop अथवा Real Construction site मा आयतकार आकार भएको ढुंगाको पिलरको चारैतिरको समतल सतह ● सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसला <p><u>कार्य (Task):</u> आयतकार आकार भएको ढुंगाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेका । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएको र Level मिलेका । ● Hair Crack हरु रहित भएका । ● Edge हरु सिधा र ठाडो भएका । ● Corner हरु कुना काप्चामा ठाडो ९०° मा भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>आयतकार आकार भएको ढुंगाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टरिंग गर्न :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ढुंगाको पिलरको परिचय । ● ढुंगाको पिलरको आकारहरु । ● पानी, सिमेन्ट र अनुपात । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● ढुंगाको पिलरमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टरCuring गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराई, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रेट लेभल, सिमेण्ट मसला, कूचो, रुकसा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराई, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रेट लेभल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- समतल मिलाउँदा Hair Crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६ आयतकार आकार भएको इटाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने ।</p> <p>५. प्लाष्टर गर्ने सतहमा धुलो हटाउने</p> <p>६. आयतकार आकार भएको इटाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहबाट सबै धुलो हटाई पानीले सफा गर्ने ।</p> <p>७. प्लाष्टर गर्ने सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>८. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>९. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने ।</p> <p>१०. नोलको सहायताले Press गरेर समतलता मिलाउने ।</p> <p>११. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर नोलले मिलाउने ।</p> <p>१२. फेरि ज्याबलले आवश्यकता मसला हाल्ने छर्कने ।</p> <p>१३. नोलले समतल सतह बनाउने । (Hair Crack हरु हुनु हुँदैन)</p> <p>१४. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरु मिलाउने । Edge घण्टीमा ठाडो र ९०° का साथै Edge हरु सिधा मिलाउने ।</p> <p>१५. कुना काप्चामा Corner Trowel Finishing दिने ।</p> <p>१६. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर Finishing दिने ।</p> <p>१७. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>१८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>१९. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सम्पूर्ण सामग्रीहरू ● Workshop अथवा Real Construction site मा आयतकार आकार भएको ईटाको पिलरको चारैतिरको समतल सतह ● सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसला <p><u>कार्य (Task):</u> आयतकार आकार भएको इटाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● ठाडोपना घण्टीमा मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएको र Level मिलेको । ● Hair Crack हरु रहित भएका । ● Edge हरु सिधा र ठाडो भएका । ● Corner हरु कुना काप्चामा ठाडो ९०° मा भएका । ● सुरक्षा तथा साबधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>आयतकार आकार भएको इटाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टरिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● इटाको पिलरको परिचय । ● इटाको पिलरको आकारहरू । ● पानी सिमेन्टको अनुपात । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● इटाको पिलरमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टरCuring गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र साबधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रेट लेभल, सिमेण्ट मसला, कूचो, रुकसा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराइ, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रेट लेभल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- समतल मिलाउंदा Hair crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ७ आयतकार आकार भएको आर सि.सि कलमको पिलरको चारै सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने । ५. प्लाष्टर गर्ने आर सि.सि कलमको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा धुलो हटाउने ६. आर सि.सि कलमको पिलरको चारैतिरको समतल सतह चिपिग र सबै धुलो हटाई पानीले सफा गर्ने । ७. प्लाष्टर गर्ने सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने । ८. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने । ९. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने । १०. नोलको सहायताले Press गरेर समतलता मिलाउने । ११. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर नोलले मिलाउने । १२. फेरि ज्याबलले आवश्यकता मसला हाल्ने छर्कने । १३. नोलले समतल सतह बनाउने । (Hair Crack हरु हुनु हुदैन) १४. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरु मिलाउने । Edge घन्टिमा ठाडो र ९०° का साथै Edge हरु सिधा मिलाउने । १५. कुना काप्चामा Corner Trowel Finishing दिने । १६. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर Finishing दिने । १७. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने । १८. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १९. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । २०. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सम्पूर्ण सामग्रीहरु ● Workshop अथवा Real Construction site मा आर सि.सि कलमको पिलरको चारैतिरको समतल सतह ● सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसला <p><u>कार्य (Task):</u> आयतकार आकार भएको आर सि.सि कलमको/पिलरको चारै सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● ठाडोपना घण्टीमा मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएको र Level मिलेको । ● Hair Crack हरु रहित भएका । ● Edge हरु सिधा र ठाडो भएका । ● Corner हरु कुना काप्चामा ठाडो ९० मा भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>आयतकार आकार भएको आर सि.सि कलमको पिलरको चारै सतहमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टरिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● आर सि.सि कलमको/पिलरको परिचय । ● आर सि.सि कलम/पिलरका आकारहरु । ● पानी सिमेन्ट अनुपात । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● आर सि.सि कलमको पिलरमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टर Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराई, कर्नी, नोल, घन्टि, स्प्रिट लेभल, सिमेण्ट मसला, कूचो, रुकसा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराई, कर्नी, नोल, घन्टी, स्प्रिट लेभल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- समतल मिलाउंदा Hair crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ८ गोलाकार आकार भएको आर सि.सि कलमको सम्पूर्ण भागमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने । ५. प्लाष्टर गर्ने गोलाकार आकार भएको आर सि.सि कलमको पिलरको सतहमा धुलो हटाउने । ६. प्लाष्टर गर्ने गोलाकार आकार भएको आर सि.सि कलमको पिलरको सतहमा चिपिग गर्ने र सबै धुलो हटाई पानीले सफा गर्ने । ७. प्लाष्टर गर्ने सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने । ८. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने । ९. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने । १०. गोलाकारमा स्पन्ज वा रवरको सहायताले विस्तारै सतह समतल मिलाउने ११. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर स्पन्ज वा रवरको सहायताले मिलाउने (Hair Crack हरु हुनु हुदैन) । १२. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर Finishing दिने । १३. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने । १४. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १५. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १६. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गर्ने सम्पूर्ण सामग्रीहरू ● Workshop अथवा Real Construction site मा गोलाकार आकार भएको आर सि.सि कलमको सतह ● सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसला <p><u>कार्य (Task):</u> गोलाकार आकार भएको आर. सि.सि कलमको सम्पूर्ण भागमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● ठाडोपना घण्टीमा मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएको र Level मिलेको । ● Hair Crack हरु रहित भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>गोलाकार आकार भएको आर सि.सि कलमको सम्पूर्ण भागमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● गोलाकार आकार भएको आर सि.सि कलमको परिचय । ● आर सि.सि कलमको आकारहरू । ● पानी सिमेन्ट अनुपात । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● गोलाकार आकार भएको आर सि.सि कलममा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टरमा Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, घन्टी, स्पिट लेभल, सिमेन्ट मसला, कूचो, रुकसा

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराइ, कर्नी, नोल, घन्टी, स्पिट लेभल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- समतल मिलाउदा Hair crack हुन बाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

मोड्युल : ७ बांस र काठको खट निर्माण

समय : ६ घण्टा (सै) + २४ घण्टा (ब्या) = ३० घण्टा

पूर्णाङ्क : ५ (सै) + २० (ब्या) = २५

बर्णन(Description): यसमा बांस र काठको खट निर्माण गर्नेसंग सम्बन्धीत ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- बांस र काठको खट निर्माण गर्ने ।

कार्यहरु (Tasks) :

१. खट (Scaffolding) को तत्वहरु पहिचान गर्ने ।
२. काठ बांसमा चिन्ह लगाउने/काट्ने/टुक्र्याउने कार्य गर्ने ।
३. Ledger/Transom/Standard Brace तयार गर्ने ।
४. बांस काठको Ladder तयार गर्ने ।
५. Ladder/Standard/Transom लाई जुटको डोरीले बाँध्ने ।
६. Bamboo/Timber प्रयोग भएका खट उठाउने ।

(प्रोजेक्ट वर्क)

७. Ladder/Trestle खट उठाउने ।
८. बांस र काठ मिलेर बनेको खट उतार्ने (Dismantle गर्ने) ।

कार्य बिश्लेषण(Task Analysis)

(बांस र काठको खट निर्माण)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १ खटको तत्वहरु पहिचान गर्ने ।

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. खटको आवश्यकता बारे प्रष्ट पार्ने । ४. खटको प्रकारहरु बारे जान्ने । ५. खटको प्रकारहरु र तिनीहरुको आवश्यकता बताउने । ६. खटमा प्रयोग हुने विभिन्न तत्वहरुको नाम र काम भन्ने । ७. कुनै बनेको खटमा गएर ती तत्वहरुको नाम र काम पहिचान गर्ने । ८. खटको सुरक्षा, सुरक्षा जांच र जांच गर्नुपर्ने कारणहरु भन्ने । ९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १०. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । ११. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> नक्शा वा बनेको कुनै खट ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> खटको तत्वहरु पहिचान गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● नक्शा वा बनेकै खटको विभिन्न तत्वहरु पहिचान गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>खटको तत्वहरु पहिचान गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● खटको परिचय । ● खटको महत्व । ● खटको किसिम । ● खटको विभिन्न तत्वहरु (Elements) र तिनीहरुको आवश्यकता । ● खटका तत्वहरुको पहिचान । ● खटको काम गर्दा अपनाइने सुरक्षा । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

- बनेको खट वा कुनै खटको नक्शा

सुरक्षा/सावधानीहरु (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- खटका तत्वहरु पहिचानमा ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २ काठ/बांस चिन्ह लगाउने/काट्ने/टुक्याउने कार्य गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. खटको विभिन्न तत्वहरूको निम्ति आवश्यक सामग्रीहरू बांस/काठको छनौट गर्ने । ४. खट बनाउने ठाउँको आवश्यक नाप अनुसार नापो तयार गर्ने । ५. खटको Standards, Ledger, Transom, Braces, Plank, Jute ropes आदिको आवश्यक परिणाम र्याकिन गर्ने । ६. Standards को छड्के कटाई र त्यो पनि आंखला नजिकैबाट आवश्यक संख्यामा बलियो बांस काट्ने । ७. Transoms काट्दा वा Putlogs काट्दा पशस्त मात्रामा पुग्ने लम्बाईमा काट्ने । ८. कुनै पनि तत्व काट्दा बास रहेछ भने आंखलालाई ध्यान दिएर नापोमा काट्ने । ९. काठबाट बनाउने तत्वहरूको निम्ति गोलो काठ र मोटाई पुगेको छनौट गरी साइजमा काट्ने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> संख्यामा दिएको खटको तत्वहरू, काट्ने करौती, बांस, काठहरू ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> काठ बांस चिन्ह लगाउने/ काट्ने/ टुक्याउने कार्य गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● खटको तत्वहरूको आवश्यक संख्यामा र नापोमा बांस काटेर बनाएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>काठ बांस चिन्ह लगाउने काट्ने, टुक्याउने कार्य :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● खटको विभिन्न तत्वहरूको कार्य र बलियोपना । ● बांस र काठको तत्वहरू बनाउंदा ध्यान दिने पर्ने कुराहरू । ● चिनो लगाउने, काट्ने र टुक्याउने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- करौती, बन्चरो, हसिया, टेप, चक, आदि

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- धारिला औजारहरू चलाउंदा चोटपटक लाग्नबाट जोगिने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३ Ledger/Transom/Standard/Brace तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. Ledger तयार पार्दा खट बनाउने लम्बाईको निमित्त र यसभन्दा बढी ३०+३० स.मी लामो राखी काठ वा बांसबाट काट्ने । ४. धेरै लामो Ledger चाहिने भए कम्तीमा पनि ५० से.मी खटिने गरी लम्बाईको नापमा बांस/काठ काट्ने । ५. Transom काट्दा भित्री र बाहिरी Ledgers मा र दुवै छेउमा १५ से.मी जति लामो हुने गरी बांस/काठ काट्ने । ६. बलियो काम गर्ने स्थल बनाउन Transoms को संख्या बढी बनाई राख्न संख्या बढाएर बनाउने । ७. Standards बनाउंदा बांसबाट बनाउने भए आंख्ला नजिकैबाट र फेदतिरबाट जमिनमा रहने गरी छड्के काट्ने । ८. Brace तत्व लामो चाहिने भएकाले बांसको व्यासमा ध्यान दिई 3'Ø (75 mm Ø) भन्दा कम नरहने गरी काट्ने । ९. Transom हरु बनाउंदा बांसको बाक्लो/मोटाई पर्खाल भएको भागबाट मात्र बनाउने । १०. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । ११. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> आवश्यक सामग्रीहरू, नक्शा र औजार ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> Ledger/ Transom /Standard/Brace तयार गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● दिए अनुसारको नापमा Ledger, Transom, standards र Braces तयार गरेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>Ledger/ Transom /Standard/ Brace तयार गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● खटको प्रकार र तिनका विभिन्न भागहरू-नाम र काम । ● Ledger, Transom, Standard, Brace को पहिचान । ● Ledger, Transom, Standard, Brace हरु तयार गर्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- बन्चरो, आरा (करौती), डोरी, टेप

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- धारिला औजारहरू चलाउंदा चोटपटक लाग्नबाट जोगिने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४ बांस/काठको भर्यांग (Ladder) तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. भर्यांग (Ladder) राख्ने वा चाहिने स्थानको परीक्षण गर्ने । ४. भर्यांग चाहिने उचाईको दुरी र तेर्सो राख्ने दुरीको अन्दाज गर्ने । ५. राम्रो, बलियो बांस/काठहरूको छनौट गर्ने । ६. छड्के (Slope) मा राख्ने बांस /काठ र त्यसको संख्याको कांटाकांट गरेर बनाउने । ७. ठाडो बांस /काठ राखेर (गाडेर) धान्ने भाग बनाउन को निमित्त छनौट गर्ने । ८. छड्के (Slope) शुरु हुने स्थानमा छड्के मात्र राखी पुग्ने उचाईमा अर्को छेउ अड्याएर राख्ने । ९. छड्के भाग (Slope members) कम्तीमा २ वटा वा वीचमा अर्को राखी बलियो बनाएर अड्याउने । १०. भर्यांगको चौडाई बनाएर राखेको छड्के भाग संग ठाडो/बांस काठहरू राखेर जुटको डोरीले बाधेर अड्याउने । ११. छड्के भाग (Slope members) लाई ठाडो वा छड्के भागमा समकोण बनाएर पनि राख्ने । १२. छड्के भागलाई पुग्ने गरी तेर्सो बांस/काठका भागहरू राखेर टेक्ने ठाउं (Step) बनाउने । १३. स्टेपलाई चिप्लिनबाट रोक्न एक अर्काबीच अड्याउने ईटा वा अन्य कुनै छुट्याउने राख्ने । १४. ठाडो राखेको बांस काठको भागलाई भर्यांगको स्टेप भन्दा लगभग ९० से.मी उचाई सम्म पुर्याउने । १५. त्यस्तै छड्के भर्यांग शुरु हुने स्थानमा भर्यांगको दुवै तिर जमिनमा गाडेर ९० से.मीको ठाडो बांस काठ राखी हेण्ड रेल अड्याउने बनाउने । १६. पुग्ने उचाईको सतह नेर पनि दुवै छेउतिर ठाडो गरी राखेको बांस काठ को भागलाई त्यस सतह भन्दा ९० से.मी अग्लो राख्ने । १७. ती ठाडो बांस काठको टुप्पोनेर दुवै साइडतिर हातले समात्ने Hand rail बनाउन छड्के बांस वा काठ बाध्ने । १८. हरेक स्टेपलाई बलियो गरी छड्के बांस/काठसंग डोरी/कांटीले बाध्ने । १९. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● बन्चरो ● आरा (करौती) ● डोरी ● टेप ● बांस ● काठ <p><u>कार्य (Task):</u> बांस काठको भर्यांग (Ladder) तयार गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● बांस /काठको भर्यांग (Ladder) तयार गरेको । ● सुरक्षा तथा साबधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>बांस काठको भर्यांग (Ladder) तयारी :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● भर्यांग (Ladder) को काम । ● भर्यांग (Ladder) तयार गर्ने विधि । ● सुरक्षा र साबधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- करौती, बन्चरो, टेप, खन्ती, हसिया, आदि

सुरक्षा/साबधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- धारिला औजारहरू चलाउंदा चोटपटक लाग्नबाट जोगिने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५ Ledger/Standard/Transom लाई जुटको डोरीले बाँध्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. डोरीको बनावट, बलियोपना र चाहिने जति लामो छ/छैन निरीक्षण गर्ने । ४. डोरीलाई डबल बनाउंदा बाध्न बांस काठहरूको जडानोलाई कम्तीमा दुईपटक बेर्न सक्ने/नसक्ने परीक्षण गर्ने । ५. बांस/काठहरूको जडानोलाई एक तर्फबाट कस गर्छ र त्यसपछि अर्को तर्फबाट पनि कस गर्छ र दुई टुप्पाहरूलाई बाँडेर कस्ने । ६. Standard लाई डबल बनाएको डोरीले बेरी कसेर Ledger वा Transom वा Putlog लाई बाँकी डबल बनाएको डोरीको दुई छेउले बेरेर ती टुप्पोहरू पुनः Standard मा कस गरी बाँध्ने । ७. Standard मा बेरीएको डोरीको दुई छेउले Ledger र Transom लाई बेर्ने र बाँकी रहेको डोरीले Ledger, Transom र Standard को जोडेको डोरीको भागलाई बेरी कस्ने । ८. डोरीले बेरेको डोरीको भागको संख्या कम लागेमा जसले गर्दा कमजोर जडान हुन सक्ने हुदा पुनः अर्को डोरी प्रयोग गरी त्यसरी नै बेरेर बाँध्ने । ९. डोरीले बाधेर बनाएको भरयांग वा खटले सबै भागहरू (Members) ले एउटै जस्तो काम गर्छ भन्ने निश्चित गर्न जडानहरू पुनः एक पटक कसेर निरीक्षण गर्ने । १०. औजार र उपकरण सफा गर्ने । ११. औजार र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १२. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> Ledger, Standard र Transom प्रयोग भएको खट, जुटको डोरी आदि ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> Ledger/Standard/Transom लाई जुटको डोरीले बाँध्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● जुटको डोरी प्रयोग गरी Ledger र Standards र Transom लाई बलियो गरी बाँधेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>Ledger/Standard/Transom लाई जुटको डोरीले बाँध्न:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Ledgers, Standards र Transom वा Putlogs को काम र आवश्यकता । ● Jute को डोरीको काम । ● Jute को डोरी र यसको गुणहरू ● डोरी बाँध्ने विधिहरू । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- Ledgers, Standards, डोरी, Transoms, जुटको डोरी, हसिया

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- धारिला औजारहरू चलाउंदा चोटपटक लाग्नबाट जोगिने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६ Bamboo/Timber प्रयोग भएको खट उठाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. खट प्रयोग हुने स्थलको निरीक्षण गरी Standards को उचाई र Ledgers को लम्बाई निश्चित गर्ने । ४. दिएको बांस काठहरूबाट Standards को आवश्यक उचाई र Handrail समेत को भाग राखी बांस काठबाट तयार पार्ने । ५. Ledger को निम्ति पनि त्यही अनुरूप लम्बाई र लम्बाई नपुग्ने भए जडान समेतको लम्बाई राखेर बांस काठ तयार गर्ने । ६. निर्मित भाग पनि प्रयोग गरी बनाउने Dependent र Bricklayer खटको निम्ति सामग्रीहरू तयार गर्ने । ७. Putlog र Standard आवश्यक स्थानमा राखेर (भवनको गारोबाट १.५ मि. पर) डोरीले बाँधेर अड्याउने । ८. २-२ मिटरमा त्यसरी नै Standard र Putlog राखी जुटको डोरीले बाँधी अड्याउने । ९. लहरै अडिएको Putlog र Standard लाई Ledger राखी पुनः बाँध्ने । १०. जमिनबाट ६०-७५ से.मी. माथि Standards लाई Ledger राखेर जुटको डोरीले बाँध्ने । ११. आवश्यक भए जमिन जनिकको Ledger र Putlog सतहको ledger बीच अर्को Ledger पनि राख्ने । १२. निर्माण भै रहेको भवनको वाह्य गारोको भित्र सम्म पुगेको Putlog लाई पनि एउटा Ledger राखेर बाँध्ने । १३. यसरी तयार भएको खटलाई अझ बलियो बनाउन एउटा छेउको Standard को जमिननेरबाट अर्को छेउको Standard को कार्यस्थल सतहसम्म छड्के बांस /काठबाटै Bracing गर्ने । १४. कार्यस्थल (Plant form) सतहमा Planks राखेर सामग्री राख्ने र काम गर्ने स्थल तयार गर्ने । १५. कार्यस्थलको छेउतिर एउटा Planks ठाडो तेर्साएर (२० से.मी) अग्लो बनाई Toe-board बनाउने । १६. कार्यस्थलको सतहबाट ९०-१०० से.मी को उचाईमा Ledger जस्तै बांस वा काठलाई Standard संग बाँधेर Hand rail बनाउने । १७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १८. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): खट बनाउन प्रयोग हुने बांस काठ र जुटको डोरी आदि ।</p> <p>कार्य (Task): Bamboo/Timber प्रयोग भएको खट उठाउने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● बांस काठ प्रयोग गरी आवश्यक खट बनाएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>Bamboo/Timber प्रयोग भएको खट उठाउने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Bamboo, Timber खट अवधारणा । ● यस खटको बनावट, आवश्यक भागहरू र तिनको कामहरू । ● खट बनाउंदा अपनाउने सुरक्षा विधि । ● खटलाई बलियो र सुरक्षित राख्न अपनाइने विधिहरू । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

- करौती, चक्कु, टेप, बन्चरो

सुरक्षा/साबधानीहरु (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- धारिला औजारहरु चलाउंदा चोटपटक लाग्नबाट जोगिने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

मोड्युल : ९ : घरको विभिन्न भागहरूमा प्लाष्टरिंग

समय : २१ घण्टा (सै) + ८४ घण्टा (ब्या) = १०५ घण्टा

पूर्णाङ्क : १६ (सै) + ६४ (ब्या) = ४०

बर्णन(Description) : यसमा घरको विभिन्न भागहरूमा प्लाष्टर गर्ने सम्बन्धी ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- घरको विभिन्न भागहरूमा प्लाष्टर गर्ने ।

कार्यहरू(Tasks) :

१. आर.सि.सि सिलिंगको स्ल्याबमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
२. आर.सि.सि सिलिंग/बिममा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
३. घरको भित्री आर्ज/ओपनिङमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
४. भ्याल/ढोका रहेको घरको भुईँतलाको सम्पूर्ण भागमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
५. एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको/मुनिको स्प्रेडमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
६. एक तले घरको बाहिरी भागमा आवश्यकता अनुसार खट बनाएर सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
७. प्लाष्टर गरिएको भुईँमा पनिङ गर्ने ।
८. प्लाष्टर गरिएको भित्तामा पनिङ गर्ने।
९. कोठा भित्रको भित्तामा सिमेन्ट बालुवा मसलाबाट स्कर्टिङ बनाउने ।
१०. भ्यालको सिल वरिपरी सिमेन्ट बालुवा मसलाबाट स्पर्टिङ बनाउने ।
११. प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह भागहरूको क्षेत्रफल निकाल्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

(घरको विभिन्न भागहरुमा प्लाष्टरिङ्ग)

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १. आर सि सि सिलिंग स्ल्याबमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने ।</p> <p>५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने ।</p> <p>६. प्लाष्टर गर्ने आर सि सि सिलिंगको स्ल्याबको सतहमा भएको प्लाष्टिक र कागजहरू हटाउने ।</p> <p>७. आर सि सि सिलिंगको स्ल्याबको सतहमा बढी भएको कंक्रीट छेनाले काटेर सतह समतल बनाउने ।</p> <p>८. प्लाष्टर गर्ने सिलिंगको स्ल्याबको सतहमा चिपिग गर्ने ।</p> <p>९. सिलिंगको स्ल्याबमा कूचोले सफा गरी धुलो हटाउने ।</p> <p>१०. आर सि सि सिलिंगको स्ल्याबकोसतहमा पानी छर्केर सफा गर्ने ।</p> <p>११. प्लाष्टर गर्ने सिलिंगको स्ल्याबको सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१२. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>१३. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सिलिंगको स्ल्याबकोसतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने ।</p> <p>१४. नोलको सहायताले विस्तारै सतह समतल मिलाउने ।</p> <p>१५. नोल लगाउंदा मसला खसेमा सुक्खा सिमेन्ट सिलिङमा छर्कने ।</p> <p>१६. फेरि कर्नीले मसला हाल्ने (छर्कने) ।</p> <p>१७. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर ज्याबलको सहायताले मिलाउने । (Hair Crack हरु हुनु हुँदैन)</p>	<p>दिईएको (Given): आर सि सि सिलिंगको स्ल्याब, सिमेन्ट, बालुवाबाट बनेको मसला, कराई, कर्नी, नोल, छेना, घन, कूचो ।</p> <p>कार्य (Task): आर सि सि सिलिंग स्ल्याबमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● प्लाष्टर गरेको आर सि सि सिलिंगको स्ल्याबको सतह Smooth भएका र Level मिलेको । ● Hair Crack हरु रहित भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>आर.सि.सि. सिलिंग स्ल्याबमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टरिंग गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● आर.सि.सि.को परिचय । ● आर सि सि सिलिंगको स्ल्याबको परिचय । ● मसलामा सिमेन्ट र बालुवाको गुण र विशेषता । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● आर सि सि सिलिंगको स्ल्याबमा प्लाष्टरको मापदण्ड । ● आर सि सि सिलिंगको स्ल्याबमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● आर.सि.सि Cantilever मा पानीपट्टीको परिचय र महत्व । ● पानी पट्टी बनाउने विधि । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टर Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

<p>१८. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर राम्रो Finishing दिने</p> <p>१९. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>२०. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरु मिलाउने ।</p> <p>२१. कुना काप्चामा Corner Trowel राम्रो Finishing दिने ।</p> <p>२२. भुईमा खसेको मसला कराइमा सोरेर भुइ सफा गर्ने ।</p> <p>२३. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल ढोका गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने ।</p> <p>२४. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>२५. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२६. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>		
---	--	--

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, छेना, घन, कूचो, सिमेण्ट मसला, रुकसा, Corner Trowel

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- छेनाले चिपिग गर्दा र नोल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- सतह मिलाउँदा Hair Crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): २. आर.सि.सि सिलिंग विममा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भूयाल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने ।</p> <p>५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने ।</p> <p>६. प्लाष्टर गर्ने आर सि सि सिलिंगको विमको सतहमा भएको प्लाष्टिक र कागजहरू हटाउने ।</p> <p>७. आर सि सि सिलिंगको विमको सतहमा बढी भएको कंक्रीट छेनाले काटेर सतह समतल बनाउने ।</p> <p>८. आर.सि.सि सिलिंगको विममा Honey Comb हरू भएमा आवश्यकता अनुसार Chicken Wire mesh राख्ने ।</p> <p>९. प्लाष्टर गर्ने सिलिंगको विमको सतहमा चिपिंग गर्ने ।</p> <p>१०. सिलिंगको विममा कूचोले सफा गरी धुलो हटाउने ।</p> <p>११. आर सि सि सिलिंगको विमको सतहमा पानी छर्केर सफा गर्ने ।</p> <p>१२. प्लाष्टर गर्ने सिलिंगको विमको सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१३. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>१४. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सिलिंगको विमको सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने ।</p> <p>१५. नोलको सहायताले विस्तारै सतह समतल मिलाउने ।</p> <p>१६. नोल लगाउँदा मसला खसेमा सुक्खा सिमेन्ट विममा छर्कने ।</p> <p>१७. फेरि कर्नीले मसला हाल्ने (छर्कने)</p> <p>१८. Air Bubble देखिएमा औँलाले प्वाल पारेर</p>	<p>दिईएको (Given): आर सि सि सिलिंगको विम, सिमेन्ट, बालुवाबाट बनेको मसला, कराइ, कर्नी, नोल, छेना, घन, कूचो, धागो ।</p> <p>कार्य (Task): आर सि सि सिलिंग विममा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● प्लाष्टर गरेको आर सि सि सिलिंगको विमको सतह Smooth भएका र Level मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको आर.सि.सि. सिलिंगको विमको edge हरू सिधा, Smooth र Level मिलेको । ● Hair Crack हरू रहित भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>आर सि सि सिलिंग विममा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टरिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● आर.सि.सि को परिचय । ● आर.सि.सि सिलिंग विमको परिचय । ● मसलामा सिमेन्ट र बालुवाको गुण र विशेषता । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● आर सि सि सिलिंगको विममा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● आर सि सि सिलिंगको विमको edge मा line level मिलाउने विधि । ● आर सि सि सिलिंगको विममा प्लाष्टरको मापदण्ड । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टर Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

<p>ज्यावलको सहायताले मिलाउने (Hair Crack हरु हुनु हुदैन) ।</p> <p>१९. धगोले आवश्यकता अनुसार बिमको edge मा line level मिलाउने ।</p> <p>२०. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर Finishing दिने</p> <p>२१. एवम प्रकारले पूरा बिमको सतहमा प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>२२. कुना काप्चामा नोलको सहायताले विस्तारै Edge हरु मिलाउने ।</p> <p>२३. कुना काप्चामा Corner Trowel राम्रो Finishing दिने ।</p> <p>२४. भुईमा खसेको मसला कराइमा सोरेर भुई सफा गर्ने ।</p> <p>२५. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल ढोका गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने ।</p> <p>२६. ज्यावल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>२७. ज्यावल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२८. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>		
---	--	--

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, छेना, घन, कूचो, धागो, सिमेण्ट मसला, रुकसा, Corner Trowel

सुरक्षा/सावधानीहरु (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- छेनाले चिपिग गर्दा र नोल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाउने ।
- सतह मिलाउँदा Hair Crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ३. घरको भित्री आर्ज ओपनिङमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने ।</p> <p>५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने ।</p> <p>६. प्लाष्टर गर्ने गोलाकार आकार भएको आर्ज ओपनिङको सतहमा भएको प्लाष्टिक र कागजहरू हटाउने ।</p> <p>७. प्लाष्टर गर्ने गोलाकार आकार भएको आर्ज ओपनिङको सतहमा चिपिग गर्ने ।</p> <p>८. आर्ज ओपनिङमा कूचोले सफा गरी धुलो हटाउने ।</p> <p>९. आर्ज ओपनिङको सतहमा पानी छर्केर सफा गर्ने ।</p> <p>१०. प्लाष्टर गर्ने आर्ज ओपनिङको सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>११. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>१२. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने ।</p> <p>१३. नोलको सहायताले विस्तारै सतह समतल मिलाउने ।</p> <p>१४. गोलाकारमा स्पन्ज वा रवरको सहायताले विस्तारै सतह समतल मिलाउने ।</p> <p>१५. नोल लगाउँदा मसला खसेमा सुक्खा सिमेन्ट विममा छर्कने ।</p> <p>१६. फेरि कर्नीले मसला हाल्ने (छर्कने) ।</p> <p>१७. Air Bubble देखिएमा औंलाले प्वाल पारेर स्पन्ज वा रवरको सहायताले मिलाउने । (Hair Crack हरू हुनु हुँदैन) ।</p> <p>१८. धागोले आवश्यकता अनुसार आर्ज ओपनिङको edge मा line level मिलाउने ।</p>	<p><u>दिईएको (Given):</u> घरको भित्री आर्ज ओपनिङ, सिमेन्ट, बालुवाबाट बनेको मसला, कराई, कर्नी, नोल, छेना, घन, कूचो, धागो, स्पन्ज वा रवर ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> घरको भित्री आर्ज ओपनिङमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● प्लाष्टर गरेको आर्ज ओपनिङको सतह Smooth भएका र Level मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको आर्ज ओपनिङको edge हरू सिधा, Smooth र Level मिलेको । ● Hair Crack हरू रहित भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>घरको भित्री आर्ज ओपनिङमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● आर्ज ओपनिङको परिचय । ● मसलामा सिमेन्ट र बालुवाको गुण र विशेषता । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● आर्ज ओपनिङमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● आर्ज ओपनिङको edge मा line level मिलाउने विधि । ● आर्ज ओपनिङमा प्लाष्टरको मापदण्ड । ● Curing को परिचय । ● प्लाष्टर Curing गर्ने कारण र विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

<p>१९. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर Finishing दिने</p> <p>२०. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>२१. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल/ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने ।</p> <p>२२. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>२३. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२४. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>		
--	--	--

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, छेता, घन, कूचो, धागो, स्पन्ज वा रवर, सिमेण्ट मसला, रुकसा, घण्टी, Corner Trowel

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- छेताले चिपिग गर्दा र नोल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- सतह मिलाउँदा Hair crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ४. भूयाल ढोका रहेको घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भागमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भूयाल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने ।</p> <p>५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने ।</p> <p>६. प्लाष्टर गर्ने घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भागको सतहमा भएको प्लाष्टिक र कागजहरू हटाउने ।</p> <p>७. घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भागमा सफा गरि धुलो हटाउने ।</p> <p>८. घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भागको सतहमा पानी छर्केर सफा गर्ने ।</p> <p>९. घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भागको सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१०. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>११. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने ।</p> <p>१२. नोलको सहायताले विस्तारै सतह समतल मिलाउने ।</p> <p>१३. नोल लगाउँदा मसला खसेमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१४. फेरि कर्नीले मसला हाल्ने (छर्कने) ।</p> <p>१५. Air Bubble देखिएमा औलाले प्वाल पारेर स्पन्ज वा रबरको सहायताले मिलाउने । (Hair Crack हरू हुनु हुँदैन)</p> <p>१६. धागोले आवश्यकता अनुसार edge मा line level मिलाउने ।</p> <p>१७. घन्टीले ठाडोपना जाँच्ने ।</p> <p>१८. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर राम्रो Finishing दिने</p>	<p><u>दिईएको (Given):</u> भूयाल ढोका रहेको घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भाग, सिमेन्ट, बालुवाबाट बनेको मसला, कराई, कर्नी, नोल, छेना, घन, कूचो, धागो, स्पन्ज वा रबर ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> भूयाल ढोका रहेको घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भागमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएका र Level मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको सतहको edge हरू सिधा, Smooth र Level मिलेको । ● Hair Crack हरू रहित भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>भूयाल ढोका रहेको घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भागमा सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टरिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● भूयाल ढोका रहेको घरको भुइँतलाको सम्पूर्ण भागको परिचय । ● मसलामा सिमेन्ट र बालुवाको गुण र विशेषता । ● प्लाष्टरको मापदण्ड । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● भूयाल ढोका रहेको घरको प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Edge मा line level मिलाउने विधि । ● घन्टीले ठाडोपना जाँच्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

<p>१९. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>२०. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल/ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने ।</p> <p>२१. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>२२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>		
--	--	--

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, ज्याबल, नोल, छेना, घन, कूचो, धागो, स्पन्ज वा रबर, सिमेण्ट मसला, रुकसा, घण्टी, Corner trowel

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- छेनाले चिपिग गर्दा र नोल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- सतह मिलाउँदा Hair Crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ५. एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको/मुनिको स्प्रिङमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरु, गारोहरु) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने ।</p> <p>५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने ।</p> <p>६. प्लाष्टर गर्ने एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको/मुनिको स्प्रिङको सतहमा भएको प्लाष्टिक र कागजहरु हटाउने ।</p> <p>७. एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको मुनिको स्प्रिङको भागमा सफा गरी धुलो हटाउने ।</p> <p>८. एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको मुनिको स्प्रिङको भागको सतहमा पानी छर्केर सफा गर्ने ।</p> <p>९. स्प्रिङको भागको सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१०. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>११. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने स्प्रिङकोसबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने ।</p> <p>१२. नोलको सहायताले विस्तारै सतह समतल मिलाउने ।</p> <p>१३. नोल लगाउँदा मसला खसेमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१४. फेरि कर्नीले मसला हाल्ने (छर्कने) ।</p> <p>१५. Air Bubble देखिएमा औलाले प्वाल पारेर स्पन्ज वा रवरको सहायताले मिलाउने (Hair Crack हरु हुनु हुदैन) ।</p> <p>१६. धागोले आवश्यकता अनुसार edge मा line level मिलाउने ।</p>	<p><u>दिईएको (Given):</u> एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको मुनिको स्प्रिङ सिमेन्ट, बालुवाबाट बनेको मसला, कराइ, ज्याबल, नोल, छेता, घन, कूचो, धागो, स्पन्ज वा रवर ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको मुनिको स्प्रिङमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएका र Level मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको सतहको edge हरु सिधा, Smooth र Level मिलेको । ● Hair Crack हरु रहित भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको मुनिको स्प्रिङमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको मुनिको स्प्रिङमा भागको परिचय । ● मसलामा सिमेन्ट र बालुवाको गुण र विशेषता । ● प्लाष्टरको काम । ● प्लाष्टरको प्रकार र प्रयोजन । ● एक तले घरको बाहिरपट्टिरहेको भ्याल माथिको मुनिको स्प्रिङमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● Edge मा line level मिलाउने विधि । ● घन्टले ठाडोपना जाँच्ने विधि । ● प्लाष्टरको मापदण्ड । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

<p>१७. घन्टीले ठाडोपना जाँच्ने ।</p> <p>१८. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर राम्रो Finishing दिने</p> <p>१९. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>२०. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल/ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने ।</p> <p>२१. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>२२. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२३. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>		
---	--	--

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराई, कर्ती, नोल, छेता, घन, कूचो, धागो, स्पन्ज वा रबर, सिमेण्ट मसला, रुकसा, Corner Trowel

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- नोल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- सतह मिलाउँदा Hair crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ६. एक तले घरको बाहिरी भागमा आवश्यकता अनुसार खट बनाएर सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<p>१. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने ।</p> <p>२. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने ।</p> <p>३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने ।</p> <p>४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भूयाल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने ।</p> <p>५. आवश्यकता अनुसार खट बनाउने ।</p> <p>६. प्लाष्टर गर्ने एक तले घरको बाहिरी भागमा भएको प्लाष्टिक र कागजहरू हटाउने ।</p> <p>७. एक तले घरको बाहिरी भागमा सफा गरी धुलो हटाउने ।</p> <p>८. एक तले घरको बाहिरी भागको सतहमा पानी छर्केर सफा गर्ने ।</p> <p>९. एक तले घरको बाहिरी भागको सतहमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१०. ईट्टाको गारो र आर.सि.सि.को भाग जोड्ने ठाउँमा Chicken wire mesh राख्ने ।</p> <p>११. आवश्यक Ratio मा Mix गरेको सिमेन्ट मसला लिने ।</p> <p>१२. ज्याबलको सहायताले प्लाष्टर गर्ने सबै सतहमा पहिलो कोट मसला हाल्ने ।</p> <p>१३. नोलको सहायताले विस्तारै सतह समतल मिलाउने ।</p> <p>१४. नोल लगाउंदा मसला खसेमा सुक्खा सिमेन्ट छर्कने ।</p> <p>१५. फेरि कर्नीले मसला हाल्ने (छर्कने) ।</p> <p>१६. Air Bubble देखिएमा औलाले प्वाल पारेर स्पन्ज वा रवरको सहायताले मिलाउने । (Hair Crack हरु हुनु हुँदैन) ।</p> <p>१७. धागोले आवश्यकता अनुसार edge मा line level मिलाउने ।</p> <p>१८. घन्टीले ठाडोपना जाँच्ने ।</p>	<p><u>दिईएको (Given):</u> एक तले घरको बाहिरी भाग, सिमेन्ट बालुवाबाट बनेको मसला, कराई, कर्नी, नोल, छेना, घन, कूचो, धागो, स्पन्ज वा रवर ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> एक तले घरको बाहिरी भागमा आवश्यकता अनुसार खट बनाएर सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● प्लाष्टर गरेको सतह Smooth भएका र Level मिलेको । ● प्लाष्टर गरेको सतहको edge हरु सिधा, Smooth र Level मिलेको । ● Hair Crack हरु रहित भएका । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>एक तले घरको बाहिरी भागमा आवश्यकता अनुसार खट बनाएर सिमेन्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टरिंग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● एक तले घरको बाहिरी भागको परिचय । ● एक तले घरको बाहिरी भागमा प्लाष्टर गर्ने विधि । ● एक तले घरको बाहिरी भागमा ऋबलतर्षभखभच मा पानीपट्टिको परिचय र महत्व । ● पानीपट्टी बनाउने विधि । ● Edge मा line level मिलाउने विधि । ● घन्टिले ठाडोपना जाँच्ने विधि । ● एक तले घरको बाहिरी भागको प्लाष्टरको मापदण्ड । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

<p>१९. आवश्यक परेमा कूचोले पानी छर्केर राम्रो Finishing दिने</p> <p>२०. एवम प्रकारले पूरा सतह प्लाष्टर गर्ने ।</p> <p>२१. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल /ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने ।</p> <p>२२. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने ।</p> <p>२३. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने ।</p> <p>२४. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने ।</p>		
--	--	--

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, छेता, घन, कूचो, धागो, स्पन्ज वा रवर, सिमेण्ट मसला, रुकसा, Corner trowel

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- नोल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- सतह मिलाउँदा Hair crack हुनबाट जोगाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ७. प्लाष्टर गरिएको भुइमा पनिङ गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरु, गारोहरु) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लाष्टर गरिएको भुईमा तारको Brush ले Rough खेसा सतह बनाउने ६. कुनै एउटा कर्नरबाट पनिङको लागि बनाइएको मसला कर्नीले विस्तारै हाल्दै जाने । ७. नोलले विस्तारै line level मिलाउने । ८. कागज वा सुकेको बोराले सहायताले मसलामा भएको पानी केही छिन सुक्न दिने । ९. कागज वा सुकेको बोरा माथि टेकेर आवश्यक अनुसार धागोको Square हान्ने । १०. ज्याबलले Press गरेर पनिङ मसलालाई घोट्ने । ११. Smooth Finishing नआए सम्म पनिङ मसलालाई घोट्ने । १२. तयार गरेको Punning माथि प्लाष्टिक वा सुकेको बोराले छोपेर संरक्षण गर्ने । १३. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल/ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने । १४. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १५. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । १६. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p><u>दिईएको (Given):</u> प्लाष्टर गरिएको भुइ, सिमेण्ट बालुवाबाट बनेको मसला, कराइ, कर्नी, नोल, कूचो, धागो, तारको ब्रश ।</p> <p><u>कार्य (Task):</u> प्लाष्टर गरिएको भुइमा पनिङ गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● पनिङ सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● पनिङ गरेको सतह Level मिलेको । ● पनिङ गरेको सतह Hair Crack रहित र Smooth भएको । ● Corner कुना काप्चामा ९०° मिलेको । ● Edge हरु सिधा मिलेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गरिएको भुइमा पनिङ :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● पनिङको परिचय । ● प्लाष्टर गरिएको भुइमा पनिङको मापदण्ड । ● प्लाष्टर गरिएको भुइमा पनिङ गर्ने विधि । ● Edge मा line level मिलाउने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, ज्याबल, नोल, छेना, घन, कूचो, धागो, सिमेण्ट मसला, रुकसा, Finishing trowel

सुरक्षा/सावधानीहरु (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

- नोल प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ८. प्लाष्टर गरिएको भित्तामा पनिङ गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भूयाल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लाष्टर गरिएको भित्तामा तारको Brush ले Rough खेप्ना सतह बनाउने । ६. कुनै एउटा कर्नरबाट पनिङको लागि बनाइएको मसला कर्नीले विस्तारै हाल्दै जाने । ७. नोलले विस्तारै line level मिलाउने । ८. मसलामा भएको पानी केही छिन सुक्न दिने । ९. आवश्यक अनुसार धागोको Square हान्ने । १०. ज्याबलले Press गरेर पनिङ मसलालाई घोट्ने । ११. Smooth Finishing नआए सम्म पनिङ मसलालाई घोट्ने । १२. पनिङ गरेको भित्ताको सतह line level र घण्टी जाँच गर्ने । १३. तयार गरेको Punning माथि प्लाष्टिक वा सुकेको बोराले छोपेर संरक्षण गर्ने । १४. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भूयाल/ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने । १५. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १६. ज्याबल र सामग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १७. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): प्लाष्टर गरिएको भित्ता, सिमेण्ट बालुवाबाट बनेको मसला, कराइ, कर्नी, नोल, कूचो, धागो, तारको ब्रश ।</p> <p>कार्य (Task): प्लाष्टर गरिएको भित्तामा पनिङ गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● पनिङ सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● पनिङ गरेको भित्ताको सतह Level मिलेको । ● पनिङ गरेको सतह Hair Crack रहित र Smooth भएको । ● Corner कुना काप्चामा ९०° मिलेको । ● Edge हरू सिधा मिलेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गरिएको भित्तामा पनिङ :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गरिएको भित्तामा पनिङको परिचय । ● प्लाष्टर गरिएको भित्तामा पनिङको मापदण्ड । ● प्लाष्टर गरिएको भित्तामा पनिङ गर्ने विधि । ● Edge मा line level मिलाउने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्याबल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, कूचो, धागो, तारको ब्रश, सिमेण्ट मसला, घण्टी, रुकसा, Finishing trowel

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

- कराइ, कर्नी, नोल, घन्टी प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ९ ढुंगाको (Random Rubble Masonry) गाह्रोमा टिपकार (Pointing) गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको वारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. आवश्यकता अनुसार खट बाध्ने । ५. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरू, गारोहरू) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ६. टिपकारको काम माथीबाट शुरु गरेर तल आउने । ७. ढुंगाको गाह्रोको जोडाइहरूमा कुचोले धुलोहरू सफा गर्ने ८. पानीले सबै जोडाइहरूमा सफा गर्ने ९. ज्याबलको सहायताले टिपकारको लागि सिमेन्ट मसला राख्ने। १०. नल वा रुसोको सहायताले टिपकारको सतह मिलाउने। ११. टिपकारको सतहमा आवश्यक चौडाइमा चिन्ह लगाउने। १२. ज्याबलको सहायताले चिन्ह अनुसार विस्तारै बढी भएको सिमेन्ट मसला हटाउने । १३. टिपकारलाई एकनासको चौडाइ हुने गरी विभिन्न आकारमा काट्दै जाने । १४. गाह्रोमा Corner मा ठाडोपन मिलाउने । १५. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल/ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने । १६. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १७. ज्याबल र सामाग्रीहरू भण्डारण गर्ने । १८. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● तयारी ढुंगाको (Random Rubble Masonry) गाह्रो ● सिमेन्ट मसला <p>कार्य (Task): ढुंगाको (Random Rubble Masonry) गाह्रोको टिपकार (Pointing) गर्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रूपमा सम्पादन भएका । ● टिपकार एकनासको Uniform भएको ● टिकाकार Crack रहित भएको ● टिकाकारको आकार Attractive भएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाईएको । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>ढुंगाको गाह्रोमा टिपकार :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● सिमेन्ट मसलाको परिभाषा ● टिपकारको प्रकार ● टिपकारको परिभाषा र महत्व ● टिपकार गर्ने तरिकाहरू ● टिपकार गर्दा ध्यान दिनुपर्ने सुरक्षा र सावधानीहरू ● ज्याबल र सामाग्रीहरूको भण्डारण ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कराई ,ज्याबल (Trowel) धागो, घण्टी रुसो नल

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- टिपकार काट्दा चौडाई एकनासको ल्याउने ।

- मसला राख्दा ज्यावलको प्रयोगमा ध्यान दिनुपर्ने ।
- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १०. कोठा भित्रको भित्तामा सिमेन्ट बालुवा जस्ता स्कर्टिग बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सबै ज्याबल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरु, गारोहरु) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. प्लाष्टर गरिएको भित्तामा तारको Brush ले Rough खेप्ना सतह बनाउने । ६. कुनै एउटा कर्नरबाट पनिङ्गको लागि बनाइएको मसला ज्याबलले विस्तारै हाल्दै जाने । ७. नोलले विस्तारै line level मिलाउने । ८. मसलामा भएको पानी केही छिन सुक्न दिने । ९. बाँकी मसलामा ज्याबलले बेस्सरी Press गरेर घोट्ने । १०. Smooth Finishing नआए सम्म पनिङ मसलालाई घोट्ने । ११. दिईएको नापसग स्कर्टिगको उचाई नाप्ने । १२. स्कर्टिगको उचाई अनुसार धागोले सिधा रेखा तान्ने १३. रेखा बाहिरको मसला ज्याबलले काटेर फाल्ने । १४. स्कर्टिग गरेको भित्ताको सतह line level र घन्टी जाँच गर्ने । १५. तयार गरेको स्कर्टिग माथि प्लाष्टिक वा सुकेको बोराले छोपेर संरक्षण गर्ने । १६. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल/ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने । १७. ज्याबल र उपकरण सफा गर्ने । १८. ज्याबल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । १९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): कोठा भित्रको प्लाष्टर गरिएको भित्ता, सिमेन्ट बालुवाबाट बनेको मसला, कराई, कर्नी, नोल, कूचो, धागो, तारको ब्रश, नाप्ने टेप ।</p> <p>कार्य (Task): कोठा भित्रको भित्तामा सिमेन्ट बालुवा मसलाबाट स्कर्टिङ्ग बनाउने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● स्कर्टिङ्ग सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● स्कर्टिङ्गको उचाई दिईएको नापसग मिलेको । ● स्कर्टिङ्ग गरेको भित्ताको सतह घन्टी र Level मिलेको । ● स्कर्टिङ्ग गरेको सतह Hair Crack रहित र Smooth भएको । ● Corner कुना काप्चामा ९० मिलेको । ● Edge हरु सिधा मिलेको । ● सुरक्षा तथा साबधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>कोठा भित्रको भित्तामा सिमेन्ट बालुवा मसलाबाट स्कर्टिङ्ग :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● स्कर्टिङ्गको परिचय । ● Edge मा line level मिलाउने विधि । ● प्लाष्टर गरिएको भित्तामा स्कर्टिङ्ग गर्ने विधि । ● प्लाष्टर गरिएको भित्तामा स्कर्टिङ्गको मापदण्ड । ● सुरक्षा र साबधानीहरु । ● ज्याबल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्याबल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

- कराई, कर्नी, नोल, कूचो, धागो, तारको ब्रश, नाप्ने टेप, सिमेन्ट मसला, घन्टी, रुकसा, Finishing trowel

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराई, कर्नी, नोल, घन्टि प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): १०. भ्यालको सिल वरिपरी सिमेन्ट बालुवा मसलाबाट स्कर्टिङ्ग बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्यावल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. सुरक्षाको लागि प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँ (जस्तै: भ्याल ढोकाहरु, गारोहरु) प्लाष्टिक वा कपडाले छोप्ने । ५. भ्यालको सिल वरिपरी तारको Brush ले Rough खेप्ना सतह बनाउने ६. कुनै एउटा कर्नरबाट पनिङ्गको लागि बनाइएको मसला ज्यावलले विस्तारै हाल्दै जाने । ७. नोलले विस्तारै line level मिलाउने । ८. मसलामा भएको पानी केही छिन सुक्न दिने । ९. बाँक मसलामा ज्यावलले Press गरेर घोट्ने । १०. Smooth Finishing नआए सम्म पनिङ्ग मसलालाई घोट्ने । ११. दिईएको नापसग स्कर्टिङ्गको उचाई नाप्ने । १२. स्कर्टिङ्गको उचाई अनुसार धागोले सिधा रेखा तान्ने १३. रेखा बाहिरको मसला ज्यावलले काटेर फाल्ने । १४. स्कर्टिङ्ग गरेको भित्ताको सतह line level र घन्टि जाँच गर्ने । १५. तयार गरेको स्कर्टिङ्ग माथि प्लाष्टिक वा सुकेको बोराले छोपेर संरक्षण गर्ने । १६. अर्को दिन प्लाष्टर गर्नु नपर्ने ठाउँमा (भ्याल/ढोका/गारो) छोपिएको प्लाष्टिक वा कपडा विस्तारै हटाउने । १७. ज्यावल र उपकरण सफा गर्ने । १८. ज्यावल र सामग्रीहरु भण्डारण गर्ने । १९. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): भ्यालको सिल, सिमेन्ट बालुवाबाट बनेको मसला, कराइ, ज्यावल, नोल, कूचो, धागो, तारको ब्रश, नाप्ने टेप ।</p> <p>कार्य (Task): भ्यालको सिल वरिपरी सिमेन्ट बालुवा मसलाबाट स्कर्टिङ्ग बनाउने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरु क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● भ्यालको सिल वरिपरी स्कर्टिङ्ग सकेपछि कूचोले सफा गरेको । ● स्कर्टिङ्गको उचाई दिईएको नापसग मिलेको । ● स्कर्टिङ्ग गरेको भ्यालको सिलको सतह घन्टि र Level मिलेको । ● स्कर्टिङ्ग गरेको सतह Hair Crack रहित र Smooth भएको । ● Corner कुना काप्चामा ९० मिलेको । ● Edge हरु सिधा मिलेको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरु अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>भ्यालको सिल वरिपरी सिमेन्ट बालुवा मसलाबाट स्कर्टिङ्ग बनाउन :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● भ्यालको सिल वरिपरी स्कर्टिङ्गको परिचय । ● भ्यालको सिल वरिपरी स्कर्टिङ्ग गर्ने विधि । ● Edge मा line level मिलाउने विधि । ● भ्यालको सिल वरिपरी स्कर्टिङ्गको मापदण्ड । ● सुरक्षा र सावधानीहरु । ● ज्यावल र सामग्रीहरुको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरु (Tools, Equipment and Materials):

- कराइ, कर्नी, नोल, कूचो, धागो, तारको ब्रश, नाप्ने टेप, घण्टी, सिमेन्ट मसला, रुकसा, Finishing trowl

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- कराई, कर्ती, नोल, घन्टि प्रयोग गर्दा सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाउने ।
- PPE प्रयोगमा ल्याउने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कार्य (Task): ११. प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह भागहरूको क्षेत्रफल निकाल्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	संबन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. कामको बारेमा आवश्यक जानकारी लिने । २. चाहिने सवै ज्यावल, सरजाम र उपकरण संकलन गर्ने । ३. व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने । ४. प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह भागहरूको टेपले लम्बाई, चौडाई वा उचाई नाप्ने । ५. भूयाल ढोका र ओपनिङको लम्बाई, चौडाई वा उचाई नाप्ने । ६. सम्पूर्ण नाप खाकामा लेख्ने । ७. प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह भागहरूको क्षेत्रफल निकाल्ने । ८. कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने । 	<p>दिईएको (Given): प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह, नाप्ने टेप, प्लाष्टर नाप जाँचको खाका, कैलकुलेटर (Calculator).</p> <p>कार्य (Task): प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह भागहरूको क्षेत्रफल निकाल्ने ।</p> <p>मापदण्ड (Standard):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● कार्यचरणहरू क्रमिक रुपमा सम्पादन भएका । ● प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह भागहरूको क्षेत्रफल दिईएको खाकामा निकालिएको । ● प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह भागहरूको क्षेत्रफल वर्गमिटरमा निकालिएको । ● सुरक्षा तथा सावधानीका उपायहरू अपनाइएका । ● कार्यसम्पादन अभिलेख राखिएको । 	<p>प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह/भागहरूको क्षेत्रफल :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह/भागहरूको परिचय । ● प्लाष्टर कामको एकाइ । ● प्लाष्टर कामको क्षेत्रफल निकाल्ने खाका । ● विभिन्न आकारका भागहरूको क्षेत्रफल निकाल्ने विधि । ● प्लाष्टर कामको क्षेत्रफल निकाल्ने विधि । ● सुरक्षा र सावधानीहरू । ● ज्यावल र सामग्रीहरूको भण्डारण । ● कार्यसम्पादनको अभिलेख राख्ने विधि ।

ज्यावल, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- नाप्ने टेप, प्लाष्टर नाप जाँचको खाका, कैलकुलेटर (Calculator)

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- व्यक्तिगत सरसफाईलाई व्यवहारमा ल्याउने ।
- क्षेत्रफल निकाल्दा लम्बाई, चौडाई तथा उचाईको एउटै मापन एकाइ प्रयोग गर्ने ।

मोड्युल : ९ : संचार, व्यावसायिकता र उद्यमशीलता विकास

समय : २० घण्टा (सै) + ३० घण्टा (ब्या) = ५० घण्टा

पूर्णाङ्क : १६ (सै) + २४ (ब्या) = ४०

बर्णन(Description): यसमा संचार र व्यावसायिकता विकाससंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्यहरु(Objectives) :

- संचार गर्ने ।
- व्यावसायिकता विकास गर्ने ।
- उद्यमशीलता विकास गर्ने ।

सब- मोड्युलहरु(Sub modules) :

१. संचार
२. व्यावसायिकता विकास
३. उद्यमशीलता विकास

सब-मोड्युल : १. संचार

समय : १ घण्टा (सै) + ४ घण्टा (ब्या) = ५ घण्टा

बर्णन(Description): यस संचारसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- संचार गर्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. ज्यामीसंग संचार गर्ने ।
२. सवओभरसियर/ओभरसियर/इन्जिनियर संग संचार गर्ने ।
३. सहपाठीसंग संचार गर्ने ।
४. निर्माण सामग्री आपूर्तिकर्ता संग संचार गर्ने ।
५. मालिकसंग संचार गर्ने ।
६. Electrician संग संचार गर्ने ।
७. Plumber संग संचार गर्ने ।

सब-मोड्युल : २. व्यावसायिकता विकास

समय : १ घण्टा (सै) + ४ घण्टा (ब्या) = ५ घण्टा

बर्णन(Description): यसमा व्यावसायिकता विकाससंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- व्यावसायिकता विकास गर्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. पेशासंग सम्बन्धित पत्रपत्रिका/पुस्तक अध्ययन गर्ने ।
२. थप तालीमको लागि ठाउँ खोज्ने ।
३. माथिल्लो तहको (हालको भन्दा) तालीममा सहभागी हुने ।
४. पेशासंग सम्बन्धित सभा, गोष्ठिमा भाग लिने ।

५. पेशागत संघ संगठनको बैठकमा सहभागी हुने ।
६. पेशासंग सम्बन्धित नियम, कानून अध्ययन गर्ने ।
७. पेशागत मर्यादा पालना गर्ने ।

सब मोड्युल : ३. उच्चमशीलता बिकास (Entrepreneurship Development)

समय : १८ घण्टा (सै) + २२ घण्टा (ब्या) = ४० घण्टा

Course description

This course is designed to impart the knowledge and skills necessary for micro enterprise startup. The entire course intends to provide basics of entrepreneurial characteristics, finding viable business idea and developing business plan.

Course objectives

After completion of this course students will be able to:

1. Understand concept of entrepreneurship and business
2. Explore viable business idea
3. Learn to prepare business plan

SN	Task statements	Related technical knowledge	Time (hrs)		
			T	P	Tot.
1.	State the concept of entrepreneurship/ business/enterprises	<ul style="list-style-type: none">• Introduction to entrepreneurship• Classification of enterprises• Benefits of self employment	2		2
2.	Grow entrepreneurial attitudes	<ul style="list-style-type: none">• Wheel of success• Risk taking attitude	3		3
3.	Generate viable business ideas	<ul style="list-style-type: none">• Business idea generation• Evaluation of business ideas• Creativity and innovation	3		3
4.	Prepare business plan	<ul style="list-style-type: none">• Concept of market and marketing• Description of product or service• Selection of business location• Estimation of market share• Promotional measures• Required fixed assets and cost	9	20	29

		<ul style="list-style-type: none"> • Required raw materials and costs • Operation process flow • Required human resource and cost • Office overhead and utilities • Working capital estimation • Unit price calculation • Cost benefit analysis • Information collection guidelines 			
5.	Prepare basic business records	<ul style="list-style-type: none"> • Day book • Payable & receivable account 	1	2	3
Total:			18	22	40

Text book:

- क) प्रशिक्षकहरूका लागि निर्मित निर्देशिका तथा प्रशिक्षण सामग्री, प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद्, २०६९
- ख) प्रशिक्षार्थीहरूका लागि निर्मित पाठ्यसामग्री तथा कार्यपुस्तिका, प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद् (अप्रकाशित), २०६९

Reference book:

Entrepreneur's Handbook, Technonet Asia, 1981

एनेक्स-क

References:

1. Galami, Tak (1993), T.B. of Construction, Part-1, CTEVT, Newbaneshwor, Kathmadnu, Nepal
2. Bary, R.(1669), The construction of Building vol.1, 3rd rev. granda London
3. Sushil kumar (1976) Building construction, standard Publishers Distributers Delhi
4. Purnia, Jain, Jain(2008), Building construction, Laxmi Publication (p) ltd, Newdelhi

एनेक्स-ख

Tools, Equipment and Materials

- Mason Trowel
- Mason's Board/Plan.
- MS Plate Form 9m2 area
- Shovel
- Dust pan
- Water Drum
- Measuring Tape (3m)
- Mason's Square
- Sliding Bevel
- Plumb Bob
- Sprit Level
- Hose Pipe
- Straight Edge.
- Mason's Edge
- Claw Hammer
- Motor hod and line.
- Mortar Board
- Wheel Barrow
- Scriper
- Pointing Trowel
- Serrated Edge Trowel
- Edging Trowel
- Flooring Trowel
- Plaster's Trowel
- Gauzing Trowel
- Concave Jointer
- V Jointer
- Grapevine
- Scratcher
- Bucket
- Mason's String
- Aluminum
- Line and Pin
- Cement
- Lime
- Additive
- Water
- Sand
- Mud
- Aggregate
- Binding Wire
- Bamboo
- Wooden Plank (6'x8" x11/2")
- Rods 12 mm
- Rope

एनेक्स-ग

कार्यक्रम संचालनार्थ आवश्यक भौतिक सुविधाहरु

- पर्याप्त कक्षा कोठाहरु
- पर्याप्त अफिस कोठाहरु
- स्टोर कोठा
- पर्याप्त शौचालय
- पुस्तकालय
- सुविधा सम्पन्न कार्यशाला
- गाडी (ऐच्छिक)
- होस्टल (ऐच्छिक)
- चमेना घर (ऐच्छिक)
- कम्प्यूटर
- मल्टिमेडिया
- ईन्टरनेट
- विजुली
- पानी
- बत्ती
- शब्य दृश्य सामग्रीहरु

एनेक्स-घ Plasterer/DACUM/Job Analysis

ज्यावल र उपकरण प्रयोग गर्ने :

- १) Mason Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २) Mason's Board/Pan प्रयोग गर्ने ।
- ३) MS Plate प्रयोग गर्ने ।
- ४) Shovel प्रयोग गर्ने ।
- ५) Dust pan प्रयोग गर्ने ।
- ६) Water Drum प्रयोग गर्ने ।
- ७) Measuring Tape (3m) प्रयोग गर्ने ।
- ८) Mason's Square प्रयोग गर्ने ।
- ९) Sliding Bevel प्रयोग गर्ने ।
- १०) Plumb Bob प्रयोग गर्ने ।
- ११) Spirit Level प्रयोग गर्ने ।
- १२) Hose Pipe प्रयोग गर्ने ।
- १३) Straight Edge प्रयोग गर्ने ।
- १४) Mason's Edge प्रयोग गर्ने ।
- १५) Claw Hammer प्रयोग गर्ने ।
- १६) Motor hod and line प्रयोग गर्ने ।
- १७) Mortar Board प्रयोग गर्ने ।
- १८) Wheel Barrow प्रयोग गर्ने ।
- १९) Sciper प्रयोग गर्ने ।
- २०) Pointing Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २१) Serrated Edge Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २२) Edging Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २३) Flooring Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २४) Plaster's Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २५) Gauzing Trowel प्रयोग गर्ने ।
- २६) Concave Jointer प्रयोग गर्ने ।
- २७) V Jointer प्रयोग गर्ने ।
- २८) Grapevine प्रयोग गर्ने ।
- २९) Scratcher प्रयोग गर्ने ।
- ३०) Bucket प्रयोग गर्ने ।
- ३१) Mason's String प्रयोग गर्ने ।
- ३२) Aluminum नल प्रयोग गर्ने ।
- ३३) Line and Pin प्रयोग गर्ने ।
- ३४) कूचो प्रयोग गर्ने ।
- ३५) फ्रेम सहितको बालुवा चाल्ने जाली प्रयोग गर्ने ।

प्लाष्टरर सम्बन्धी आधारभूत कार्य गर्ने ।

- १) पानी पाइप लेभलले समतलपना जांच गर्ने ।
- २) घण्टी प्रयोग गरी ठाडोपना जांच गर्ने ।
- ३) स्प्रिट लेभल प्रयोग गरी समतलपना जांच गर्ने ।
- ४) आलमोनियम नल प्रयोग गरी ठाडो/समतल/छड्के सतह जांच गर्ने ।
- ५) Mason's Square प्रयोग गरी ९०° कोण जांच गर्ने ।
- ६) नापने टेप प्रयोग गरी चिन्ह लगाउने/नापी कार्य गर्ने ।
- ७) लाइन र पीन प्रयोग गरी सिधा रेखा तान्ने ।

सुरक्षा सम्बन्धी कार्य सुचिश्चित गर्ने ।

- १) व्यक्तिगत सुरक्षा सम्बन्धी उपकरण प्रयोग गर्ने ।
- २) ज्यावल/उपकरण सम्बन्धी सुरक्षा सुनिश्चित गर्ने ।
- ३) कार्यस्थलको सुरक्षा सुचिश्चित गर्ने ।
- ४) अग्लो स्थानबाट लडेर हुने दुर्घटना न्यूनीकरण गर्ने ।
- ५) सुरक्षा सम्बन्धी सूचना/संकेतहरू अध्ययन गर्ने ।

६) साधारण प्राथमिक उपचार गर्ने ।

बालुवा सम्बन्धी आधारभूत कार्य गर्ने ।

- १) बालुवा पहिचान गर्ने ।
- २) बालुवाको शुद्धता मुठी विधिद्वारा परीक्षण गर्ने ।
- ३) बालुवाको शुद्धता गिलास/विधिद्वारा परीक्षण गर्ने ।
- ४) फ्रेम सहितको जाली प्रयोग गरी बालुवा छान्ने (Sieving) ।
- ५) ड्रममा पानी राखेर बालुवा धुने ।
- ६) धोएको बालुवा थुप्रोमा मिलाउने ।

मसला बनाउने ।

- १) Gauge Box प्रयोग गरी मसलाको अवयवहरू नाप्ने ।
- २) मसलाको स्पेशिफिकेशन व्याख्या/विश्लेषण गर्ने ।
- ३) माटोको मसला बनाउने ।
- ४) सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने ।
- ५) चुना बालुवा मिश्रित मसलाको सुख्खा मिश्रण बनाउने ।
- ६) सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाको ग्रीन मिश्रण बनाउने ।
- ७) चुना बालुवा मिश्रित मसलाको ग्रीन मिश्रण बनाउने ।
- ८) माटो मसला तयार गर्ने ।
- ९) मसला ढुवानी गर्ने ।

प्लाष्टर गर्ने सतहको पृष्ठभूमि (Background) तयार पार्ने ।

- १) प्लाष्टर गर्ने सतहबाट धूलो/प्लाष्टिक/माटो हटाउने ।
- २) प्लाष्टर गर्नुपर्ने ठाडो/तेर्सो सतहलाई खेस्रा सतह हुने गरी तयार गर्ने ।
- ३) तलाको भुईं/कोठाको सिलिंग चिपिंग गर्ने ।
- ४) प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतह सर सफाई गर्ने ।
- ५) प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट नाप्ने/पोजिसन मिलाउने ।
- ६) प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा डट निर्माण गर्ने ।
- ७) डटको ठाडो/तेर्सोपना जांच गर्ने ।
- ८) प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा प्लाष्टर स्कीड निर्माण गर्ने ।
- ९) प्लाष्टर गर्नुपर्ने सतहमा निर्माण गरिएको स्कीडको ठाडोपना/तेर्सोपना जांच गर्ने ।

प्लाष्टर कोट लगाउने ।

- १) कार्य नक्शाको (Working Drawing) व्याख्या/विश्लेषण गर्ने ।
- २) सिमेण्ट बालुवा मिश्रित ग्रीन मिश्रण बनाउने ।
- ३) सिमेण्ट घोला तयार गर्ने ।
- ४) तयार पारेको ठाडो/तेर्सो सतहमा पहिलो कोट प्लाष्टर मसला राख्ने ।

- ५) पहिला कोट राख्दा बढी भएको मसला स्ट्राइक अफ गर्ने ।
- ६) पहिलो कोटेका भागलाई लेभलिंग गर्ने ।
- ७) पहिलो कोट प्लाष्टर माथि एक/धेरै कोट प्लाष्टर मसला लगाउने ।
- ८) धेरै कोट प्लाष्टर मसला राखेको सतह लेभलिंग गर्ने ।
- ९) बढी भएको आलो (ग्रीन) मसला सतहबाट हटाउने ।
- १०) प्लाष्टर गरेको सतहको लाइन/घण्टी/लेभल जांच गर्ने ।
- ११) प्लाष्टर गरिएको आलो सतहको संरक्षण गर्ने ।
- १२) धेरै डटहरू जोडेर ठूलो सतहमा प्लाष्टर गर्ने ।

बिभिन्न सतहमा प्लाष्टर गर्ने ।

- १) सिमेण्ट मसलाको जोडाइ भएको ईटको ठाडो दिवालमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- २) समतल पि.सि.सि भुईंमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ३) सिमेण्ट मसलाको जोडाइ भएको ढुंगाको ठाडो दिवालमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ४) माटोको जोडाइ भएको ढुंगाको दिवालको ठाडो सतहमा माटोको प्लाष्टर गर्ने ।
- ६) आयतकार आकार भएको ढुंगाको पिलरको चारैतिरको समतल सतहमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाको प्लाष्टर गर्ने ।
- ७) आयतकार आकार भएको ईटको पिलरको चारैतिरको सतहमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ८) आयतकार आकार भएको आर.सि.सि कलमको चारै सतहमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ९) गोलाकार आकार भएको आर.सि.सि कलमको सम्पूर्ण भागमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।

बांस/काठको खट उठाउने ।

- १) खट (Scaffolding) को तत्वहरू पहिचान गर्ने ।
- २) काठ बांस चिन्ह लगाउने काट्ने टुक्याउने कार्य गर्ने ।
- ३) Ledger/Transom/Standard/Brace तयार गर्ने ।
- ४) बांस काठको Ladder तयार गर्ने ।
- ५) Ledger/Standard/Transom लाई जुटको डोरीले बाँध्ने ।
- ६) Bamboo/Timber प्रयोग भएका खट उठाउने ।
- ७) Ladder/Trestle खट उठाउने ।
- ८) बांस र काठ मिलेर बनेको खट उतार्ने (Dismantle गर्ने) ।

घरको बिभिन्न भागहरूमा प्लाष्टर गर्ने ।

- १) आर.सि.सि सिलिंग स्ल्याबमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- २) आर.सि.सि सिलिंग/बिममा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ३) घरको भित्री आर्च ओपनिंगमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ४) भ्याल ढोका रहेको घरको भुईंतलाको सम्पूर्ण भागमा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ५) एक तले घरको बाहिर पट्टि रहेको भ्याल माथिको/मुनिको स्प्रिंगमा बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ६) एक तले घरको बाहिरी भागमा आवश्यकता अनुसार खट बनाएर सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट प्लाष्टर गर्ने ।
- ७) प्लाष्टर गरिएको भुईंमा पनिंग गर्ने ।
- ८) प्लाष्टर गरिएको ठाडो भित्तामा पनिंग गर्ने ।
- ९) ढुंगाको (Randam Rubble Masonary) गारोमा टिपकार गर्ने ।
- १०) कोठा भित्रको भित्तामा सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट स्कर्टिंग बनाउने ।

- ११) भ्यालको सिल वरीपरी सिमेण्ट बालुवा मिश्रित मसलाबाट स्कर्टिंग बनाउने ।
- १२) प्लाष्टर गरिएका भवनको सतह/भागहरूको क्षेत्रफल निकाल्ने ।

अरुसंग संचार गर्ने

- १) ज्यामीसंग संचार गर्ने ।
- २) सवओभरसियर/ओभरसियर/इन्जिनियर संग संचार गर्ने ।
- ३) सहपाठीसंग संचार गर्ने ।
- ४) निर्माण सामग्री आपूर्तिकर्ता संग संचार गर्ने ।
- ५) मालिकसंग संचार गर्ने ।
- ६) Electrician संग संचार गर्ने ।
- ७) Plumber संग संचार गर्ने ।

पेशागत अभिवृद्धि हुने ।

- १) पेशासंग सम्बन्धित पत्रपत्रिका/पुस्तक अध्ययन गर्ने ।
- २) थप तालीमको लागि ठाउँ खोज्ने ।
- ३) माथिल्लो तहको (हालको भन्दा) तालीममा सहभागी हुने ।
- ४) पेशासंग सम्बन्धित सभा, गोष्ठिमा भाग लिने ।
- ५) पेशागत संघ संगठनको बैठकमा सहभागी हुने ।
- ६) पेशासंग सम्बन्धित नियम, कानून अध्ययन गर्ने ।
- ७) पेशागत मर्यादा पालना गर्ने ।

Quality Indicators

Training Occupation: Mason

Duration: 390 hours (Basic)

Group Size: 20

S. N.	Criteria	Indicators Must Have	Indicators Better to Have
1	Specific requirement at training venue	<ul style="list-style-type: none"> • Availability of different construction materials • Enough water 	
2	Classroom & Furniture	<ul style="list-style-type: none"> • Area at least 20 Sqm (Appropriate rectangular shape) • Adequate tables and bench for 20 trainees. • White board /Black Board • Enough light and well ventilated 	Multimedia Projector
3	Labs/Workshop & Furniture	<ul style="list-style-type: none"> • Area at least 100 Sqm (Appropriate rectangular shape) open court yard. 	<ul style="list-style-type: none"> • Area at least 100 Sqm covered workshop. • Separate tool box for each trainee. • Attached store room
4	Occupational Health & Safety	<ul style="list-style-type: none"> • Masks, Safety helmet and apron for each trainee. • Work surfaces, passageways and floors being kept clear of protruding nails, free wires and other obstacles • First aid box. • Safety related information. 	<ul style="list-style-type: none"> • Fire Extinguisher (at least one)
5	Instructors	<ul style="list-style-type: none"> • 2 instructors. • TSLC in civil with 3 years' experience in masonry works OR • Skill test level 2 in masonry and 3 years' experience in masonry. 	<ul style="list-style-type: none"> • Diploma in Civil Engineering and 1 year work experience • IS/ToT
6	Trainees	<ul style="list-style-type: none"> • Literate with numerical knowledge. • Age: 15-40 	<ul style="list-style-type: none"> • Class 8 passed.
7	Tools and Equipment	As per attached list	
8	Practical exposure at workplace	<ul style="list-style-type: none"> • Exposure visit in the real workplace. 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 weeks practical at workplace.
9	Evaluation	<ul style="list-style-type: none"> • Evaluation criteria for each project. • Project based evaluation system. 	<ul style="list-style-type: none"> • Daily evaluation system.
10	Consumable Materials	As per attached list	

Tools and Equipment

S. No.	Name of tools, equipment and materials	Quantity	Units
1.	Adze/khukuri/Sickle	10	Nos.
2.	Aluminium strip	10	Nos.
3.	Back saw	10	Nos.
4.	Basket	10	Nos.
5.	Boot	20	Pair
6.	Brick bolster / choppy	10	Nos.
7.	Brick hammer	10	Nos.
8.	Bucket	10	Nos.
9.	Builder's square,	10	Nos.
10.	Cane basket	10	Nos.
11.	Chisel 10" Long	20	Nos.
12.	Claw hammer	20	Nos.
13.	Crowbar	5	Nos.
14.	Doko (Basket)	10	Nos.
15.	Finishing trowel (metal)	20	Nos.
16.	Float	20	Nos.
17.	Folding rule	10	Nos.
18.	Gauge box/ Batching box	5	Nos.
19.	Gauge rod /story pole sprit level	10	Nos.
20.	Grinding stone	20	Nos.
21.	Hammer	20	Nos.
22.	Hawk	10	Nos.
23.	Helmet	20	Nos.
24.	Hurdle	10	Nos.
25.	Jumber and/or gal	5	Nos.
26.	Knife / brick cutter	10	Nos.
27.	(Kucho)Broom	20	Nos.
28.	Line and pins	10	Nos.
29.	Line holder	10	Nos.
30.	Mallet	20	Nos.
31.	Marking pencil	20	Nos.
32.	Mason's trowel	20	Nos.
33.	Measuring tape 5m.	10	Nos.
34.	Mixing board	5	Kg
35.	Mortar board	5	Nos.
36.	Mortar pan	10	Nos.
37.	Nails	2	Kg
38.	Paw	20	Nos.
39.	Peg	100	Nos.
40.	Picks	5	Nos.
41.	Pipe level (Trasparency)	10	Nos.
42.	Plumb bob	20	Nos.
43.	Pointing key	10	Nos.
44.	Pointing trowel	20	Nos.
45.	Post hole digger	10	Nos.
46.	Shovel	10	Nos.
47.	Spade	10	Nos.
48.	Spirit level	10	Nos.
49.	Stakes and batter board step-ladder	2	Sets
50.	Straight edge	10	Nos.
51.	Tingle plate/pin	10	Nos.

52.	Tokari	10	Nos.
53.	Try square	20	Nos.
54.	Water can	10	Nos.
55.	Water drum	5	Nos.
56.	Wheel barrow	5	Nos.
57.	Wire brush	20	Nos.
58.	Wire mesh	5	Nos.
59.	Wooden stroke	20	Nos.
60.	Wooden trowel (Ruksa)	20	Nos.
Consumable Materials			
1.	Stone	4	cum
2.	Brick	4	cum
3.	Block	2	cum
4.	Cement	5	bags
5.	Lime	20	bags
6.	Additive	5	Kg
7.	Water		Litre
8.	Sand	4	cum
9.	Mud	4	cum
10.	Aggregate	2	cum
11.	Binding Wire	1	kg
12.	Bamboo	10	Nos.
13.	Wooden Plank (6'x8"x11/2")	20	Nos.
14.	Rods 12 mm	20	kg
15.	Rope	10	Roll

